

Экз.№ \_\_\_\_

# **РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

Архитектурно-строительные решения

**10-1/2009 – АС**

**Альбом 1**

**2009**

# РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

10-1/2009 - АС

Альбом 1

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Главный инженер проекта

2009

**Ведомость основных комплектов рабочих чертежей**

Обозначение	Наименование	Примечание
АС	Архитектурно-строительные решения	

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта**

Лист	Наименование	Примечание
1-7	Общие данные	
8	План разбираемых перегородок	
9	План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 1-6	
10	План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 6-10	
11	Фрагмент плана 2-го этажа	
12	Разрез 1-1 к листу 11	
13	Стойка СТ-1. Узлы и виды к листам 9, 10	
14	Спецификация. Узлы и виды к листам 9, 10	
15	Узлы крепления сетки экрана к строительным конструкциям	
16	Спецификация к листам 11, 12, 15	
17	Закладные детали, трубы в стенах и полу пом.201, 203	
18	Спецификация к листу 17	
19	Закладные детали, трубы в стенах и полу пом.209 - 213	
20	Спецификация к листу 19	
21	Сечения 1-1 – 4-4 к листам 17, 19	
22	Сечения 5-5 – 7-7 к листам 17, 19	
23	Сечения 8-8, а-а, поз. 44, поз.45	

Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Инв. № подл.	Изм.	Копуч.	Лист	Недрк	Подпись	Дата			
	Корпус С						Стадия	Лист	Листов
							Р	1	36
	Общие данные								
Нач. отд.						III.09			
Нач. гр.						III.09			
Разраб.						III.09			
Н.контр.						III.09			

## Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
24	Устройство предельных волноводов ПВ-4 в перекрытии пом. 213	
25	Устройство закладных деталей. Виды А - Г	
26	Устройство закладных деталей. Виды Д - Е	
27	Сечения а-а к листам 25, 26	
28	Предельный волновод ПВ-1	
29	Предельные волноводы ПВ-2, ПВ-3	
30	Предельный волновод ПВ-4	
31	Узел прохода венткоробов через проектируемую перегородку	
32	Закладные детали МД-1 к листу 31	
33	Вводы В-1, В-2	
34	Ввод В-3	
35	Закладная деталь МР-1	
36	Экранирование оконного проема изнутри помещения	

Взам. инв. №	
Подпись и дата	10-1/2009 – АС1
Изм.	Копуч.
Лист	Недрк
Подпись	Дата
Инд. № подл.	Корпус С
Нач. отд.	III.09
Нач. гр.	III.09
Разраб.	III.09
Н.Контр	III.09
Инд. № подл.	Общие данные
Стадия	Р
Лист	2
Листов	-

### Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
СНиП 31-05-2003	Общественные здания административного назначения	
СНиП 3.03.01-87	Несущие и ограждающие конструкции	
СНиП 3.04.01-87	Изоляционные и отделочные покрытия	
СНиП 21-01-97*	Пожарная безопасность зданий и сооружений	
СНиП 23-01-99	Строительная климатология	
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования	
СНиП 12-04-2002	Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство	
СНиП 2.02.01-83	Основания зданий и сооружений	
СНиП 2.01.07-85*	Нагрузки и воздействия	
СНиП 2.03.01-84	Бетонные и железобетонные конструкции	
СНиП 2.03.13-88	Полы	
СанПиН 2.2.4.1191-03	Электромагнитные поля в производственных условиях	
СНиП 3.04.03-85	Защита металлических конструкций от коррозии	
СанПиН 2.1.8/2.2.4.1190-03	Гигиенические требования к размещению и эксплуатации средств сухопутной подвижной радиосвязи	
СанПиН 2.1.8/2.2.4.1383-03	Гигиенические требования к размещению и эксплуатации передающих радиотехнических объектов	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТИГИ КНАУФ	С625. Облицовка из ГКЛ однослойная на металлическом каркасе	

Взам. инв. №		10-1/2009 – АС1							
Подпись и дата									
Изм.	Копуч.	Лист	Недрж	Подпись	Дата				
						Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Общие данные	Р	3	-
Инв. № подл.						III.09			
						III.09			
						III.09			
						III.09			

## Общие указания

1 Настоящий проект реконструкции помещений  
 производственного комплекса разработан на  
 основании:

- технического задания;
- материалов инженерных изысканий.

2 Проект реконструкции включает в себя рабочие чертежи по устройству радиоэкранирования стен, потолков и пола помещений 2-го этажа (201, 203, 209 – 213) для защиты от внешних электромагнитных помех и преднамеренных электромагнитных воздействий по эфиру, а также рабочие чертежи по устройству предельных волноводов для кабелей слаботочных устройств, вводов для пропуска труб и вводов системы вентиляции через экран..

3 Здание расположено во II климатическом районе (подрайон II В) с температурой воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0.92- - 26°С, нормативной снеговой нагрузкой (III район) –126 кгс/м<sup>2</sup>; нормативной ветровой нагрузкой (IIрайон) – 30 кгс/м<sup>2</sup>.

4 Существующее здание – пятиэтажное с несущими железобетонными колоннами и навесными ограждающими конструкциями из панелей «Сэндвич».  
 Перекрытия – монолитные, железобетонные. Здание в удовлетворительном состоянии, II степени огнестойкости. Класс конструктивной пожарной безопасности - С1. Уровень ответственности –II (СНиП 2.01.07-85\*).

5 Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных

Взам. инв. №												
Подпись и дата							10-1/2009 – АС1					
Изм.	Копуч.	Лист	№дрк	Подпись	Дата				Стадия	Лист	Листов	
						Корпус С			Р	4	-	
Инов. № подл.	Нач. отд.					III.09						
	Нач. гр.					III.09						
	Разраб.					III.09						
	Н.Контр					III.09	Общие данные					

рабочими чертежами мероприятий.

6 При реконструкции помещений предусматривается выполнение следующих видов работ:

- разборка существующих перегородок и устройство пазогребневых перегородок между помещениями 211, 212 и по осям 6,9;
- установка металлических стоек СТ-1;
- устройство пазогребневых перегородок в помещениях 201, 203, 209-213;
- устройство перегородки из блоков ячеистого бетона в пом.202а (щитовая);
- частичная разборка цементно-песчаной подготовки пола для устройства пандуса;
- демонтаж и установка дверного блока в проектируемой перегородке между помещениями 211, 212;
- разборка существующего заделанного проема по оси В пом.202а;
- пробивка отверстий в существующих стенах и перегородках, плитах перекрытий;
- устройство внутренней радиоэкранирующей отделки помещений 201, 203, 209 – 213;
- заделка патрубков вводов в стены и перегородки;
- устройство экранированных проемов и дверей;
- устройства облицовки С625 «ТИГИ КНАУФ» по оси В;
- устройство подвесного потолка типа «Armstrong»;
- устройство антистатического покрытия пола в помещениях 201, 203, 209-213;
- устройство пола из керамической плитки в пом. 202а;
- внутренняя отделка помещений 201, 203, 209-213, 202а;
- уборка строительного мусора.

7 Пазогребневые перегородки (ТУ5742-001-76229700-2006), толщиной 100 мм, предназначены для устройства двухслойного экрана.

8 Пазогребневые перегородки заземляются металлическими стойками СТ-1,

Взам. инв. №								
Подпись и дата								
Инв. № подл.	Изм.	Копуч.	Лист	Недрж	Подпись	Дата		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	5	-
						Общие данные		

см. листы 9, 10. Стойки СТ-1 крепить к по...

В проекте даны примеры установки каркаса у дверей и окон.

9 Двухслойный экран – тканая латунная сетка с ячейкой 2х2мм ГОСТ 6613-86 и слой радиозащитного электростатического магнезиально-шунгитового покрытия, уложенного поверху специальной грунтовки АльфаГрунт.

Заземление экрана выполнить на проектируемую шину заземления, см. марку ЭМ. Все металлоконструкции, обрамления, шкафы, подставки под оборудование, трубы стояков и скрытой проводки в экранированном помещении должны быть надежно заземлены на шину защитного заземления.

10 Магнезиально-шунгитовое покрытие состоит:

- из штукатурки «АльфаПол ШТ-1» М200 Пк2 для стен и потолков б=20мм;
- из растворной смеси «АльфаПол АМШ» М300 для пола б=30мм.

11 Полотна тканой латунной сетки укладывать внахлест не менее 100 мм с прокладкой в стыках медной токоотводящей ленты. Сетку крепить к строительным конструкциям дюбелями с шагом 300х300мм, см. лист 15.

12 Экранирование дверных проёмов - применение существующей стальной двери с использованием токопроводящей прокладки (медно-никелевой) и токопроводящей ленты для контакта сетки с коробкой двери.

13 Экранирование оконных проемов - применение экранирующей решетки, соединенной с сеткой экрана на стенах. По периметру экранирующей решетки установить токопроводящие прокладки типа

14 Для устройства экранировки помещений проектом предусматривается использование технологий фирмы «АЛЬФАПОЛ» (г. Санкт-Петербург, ул. Ленсовета, д.5, т/ф 373 92 91, 373 92 96).

Взам. инв. №												
	10-1/2009 – АС1											
Подпись и дата												
Инв. № подл.	Изм.	Копуч.	Лист	Недрж	Подпись	Дата						
	Корпус С						Стадия	Лист	Листов			
							Р	6	-			
	Общие данные											
							Нач. отд.					
Нач. гр.							III.09					
Разраб.						III.09						
Н.Контр						III.09						

15 Внутренняя отделка помещений водоэмульсионной краской светлого тона.

16 Покрытие полов во всех помещениях – наливное, антистатическое, полимерное покрытие, в щитовой - керамическая плитка.

17 Антикоррозионная защита всех металлических конструкций - окраска эмалью ПФ -115 ГОСТ 6465-76 в два слоя по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

18 Двери оборудовать двумя врезными замками, один из которых сейфового типа.

19 Для изготовления металлоконструкций предусматривается применение материалов, механические свойства и химический состав которых отвечает ГОСТам и ТУ. Материалы и конструкции, примененные в проекте, соответствуют «Перечню полимерных материалов и конструкций, разрешенных к применению в строительстве Министерством здравоохранения».

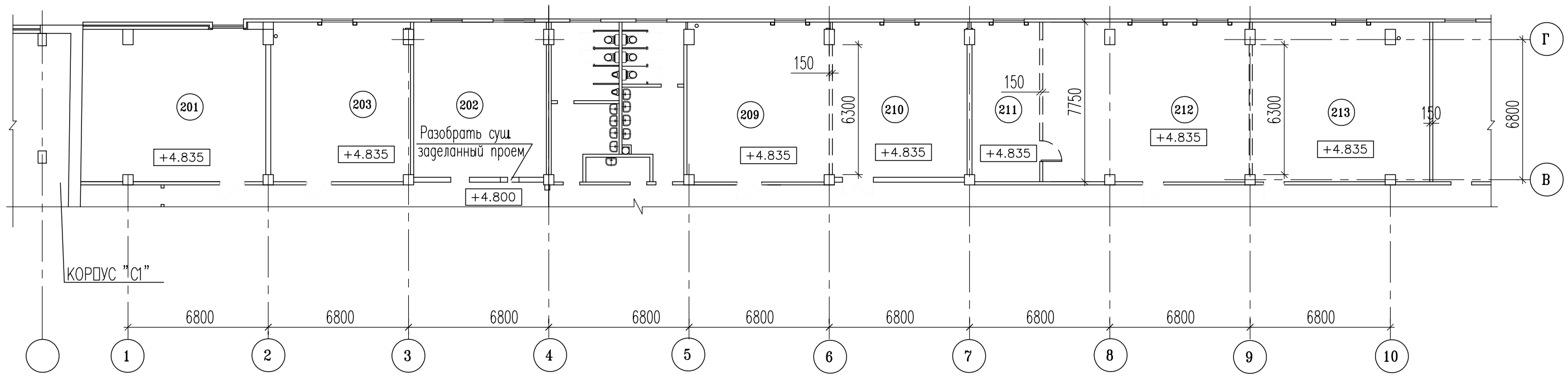
20 При производстве работ необходимо соблюдать технику безопасности согласно СНиП 12-03-2001, ч. 1, СНиП 12-04-2002, и руководствоваться указаниями СНиП 3.03. 01-87, СНиП 3.04. 01-87, СНиП 3.04. 03-85, СНиП 3.02. 01-87.

21 Пожарная безопасность здания обеспечивается применением вновь проектируемых строительных конструкций с регламентируемым классом пожарной опасности С1 по этим конструкциям, соответствующих II степени огнестойкости здания.

22 Проектом допускается замена пазогребневых перегородок на блоки из легкого ячеистого бетона толщ.200мм по ГОСТ 21520-89 марки Д500 В2.5 при длине перегородок не более 9м. При большей длине выполнить разделяющие стойки по типу СТ-1. Перегородки армировать 3Ø6А-1 через 3 ряда кладки блоков по высоте и крепить к перекрытию и полу.

Взам. инв. №														
Подпись и дата														
Инв. № подл.	Изм.	Копуч.	Лист	Недрк	Подпись	Дата								
	Корпус С						Стадия	Лист	Листов					
							Р	7	-					
	Общие данные													
Нач. отд.							III.09							
Нач. гр.							III.09							
Разраб.						III.09								
Н.Контр						III.09								

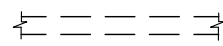
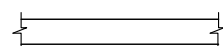
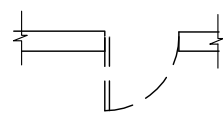
### Фрагмент плана 2 этажа



Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

КОРПУС "С1"

#### Условные обозначения:

-  - перегородка разбираемая;
-  - стена существующая;
-  - дверь демонтируемая;
- 210 - Номер помещения;

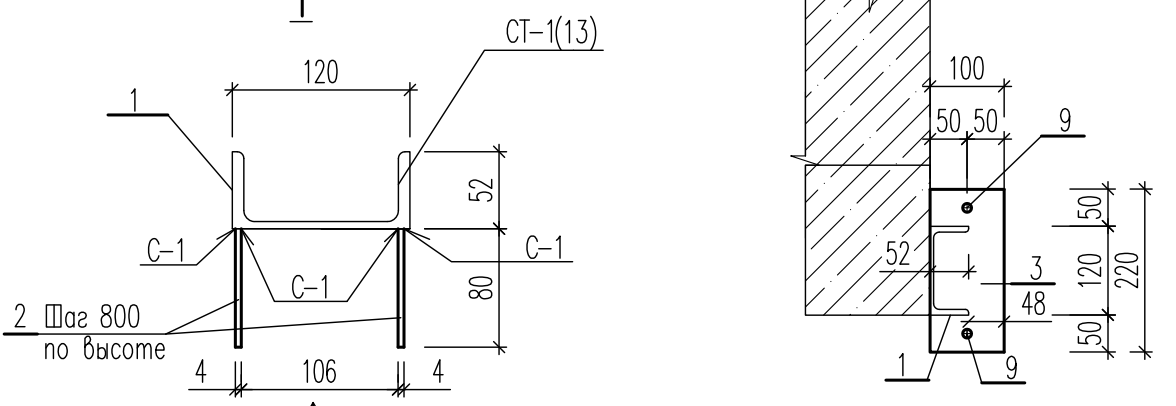
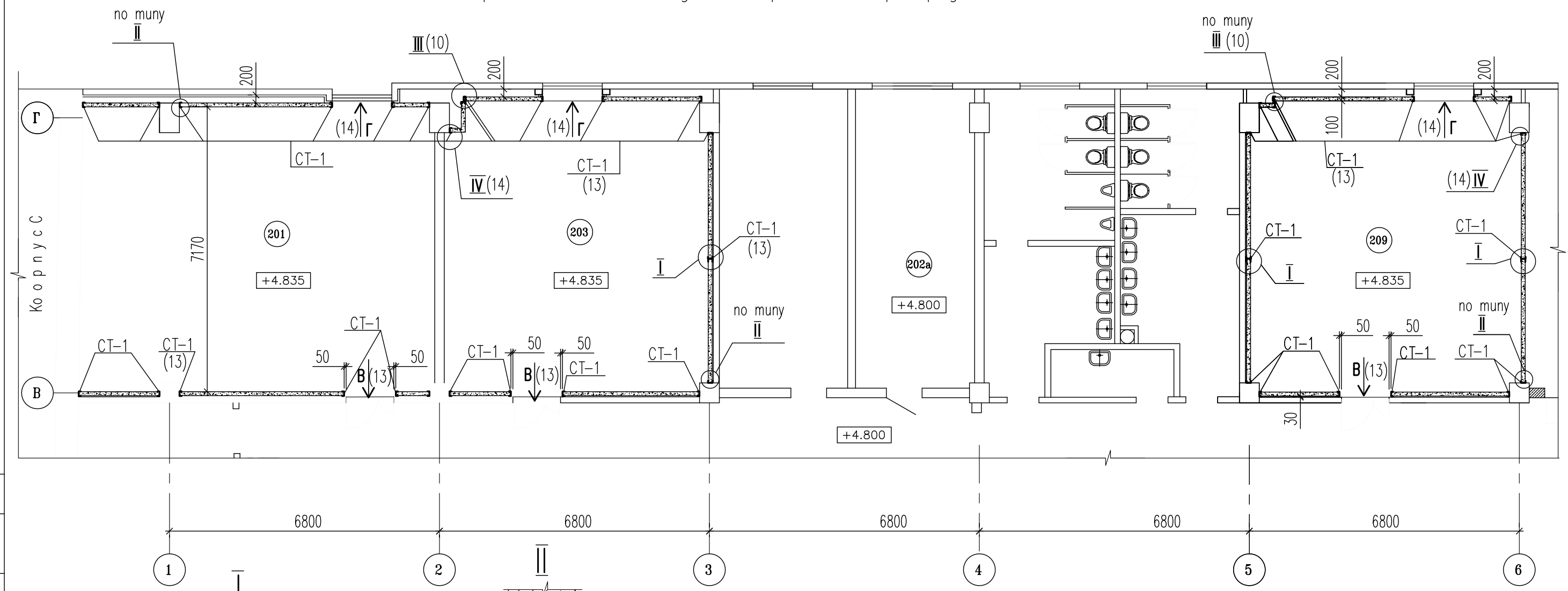
#### Примечания

- 1 Данный лист смотреть совместно с листами 9-15.
- 2 За отметку 0.000 условно принята отметка чистого пола 1 этажа производственно - научного комплекса. Отметка пола 2 этажа соответствует - 4.800.
- 3 Высота помещений 201, 203, 209 - 213 - 4.465м.
- 4 В помещениях 201, 203, 209 - 213 необходимо выполнить экранировку стен, потолков и пола. Для этого необходимо разобрать существующие перегородки (Гипрок) между помещениями 209, 210 и помещениями 211, 212, 213. Вместо них поставить пазогребневые перегородки б=100мм см листы 9,10. Вдоль перегородок по осям В, Г, 3, 5 и у 10 дополнительно поставить пазогребневые перегородки б=100мм с последующим устройством на них экранирующей сетки см.лист 12-16.
- 5 Разборка перегородок составляет -92м2.
- 6 В пом. 212 демонтировать металлическую дверь 1шт.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
--------------	--------------	--------------

					10-1/2009 - АС1		
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата			
					Корпус С		
Нач.отд.				III.09	Стадия	Лист	Листов
Нач.гр.				III.09	Р	8	—
Разраб.				III.09	План разбираемых перегородок		
Н. Контр.				III.09			

План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 1-6, В-Г



- Примечания**
- 1 Данный лист смотреть с листами 10, 11, 13, 14.
  - 2 Пазогребневые перегородки (ТУ 5742-001-76229700-2006) толщиной 100 мм заземляются (крепятся) стойками СТ-1 (швеллер N12, поз.1, см. лист 14).
  - 3 При установке пазогребневых перегородок, подходящим с двух сторон к стойкам СТ-1, к последним приварить листы 4x80x100, поз.2 с шагом 800 мм по высоте, см. вид Б, лист 13.
  - 4 На листах 13, 14 даны примеры установки стоек СТ-1 у дверей и окон.
  - 5 За отметку ± 0.000 принята отметка 1-го этажа, второго этажа — +4.800.

**Внимание**  
 Допускается замена пазогребневых перегородок на блоки из ячеистого бетона толщиной 200 мм по ГОСТ 21520-89 марки Д 500, В 2.5, при длине перегородки не более 9 м.  
 На участках перегородок длиной более 9 м выполнить разделяющие стойки по типу СТ-1. Перегородки армировать 3Øб А-1 через 3 ряда и крепить к перекрытию по типу листа 13.  
 В связи с увеличением нагрузок на перекрытие применение блоков необходимо согласовать с автором проекта здания.

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

- Сущ. стены и перегородки;
- Проектируемые пазогребневые перегородки;
- Стойка СТ-1
- Номер помещения;

						10-1/2009-АС1			
Изм.	Кол. уч.	Нгол.	Лист	Подп.	Дата				
						Корпус С	Стадия	Лист	Листов
							Р	9	-
						План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 1-6			
Нач. отд.									
Нач. гр.									
Разраб.									
Н. контр.									

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

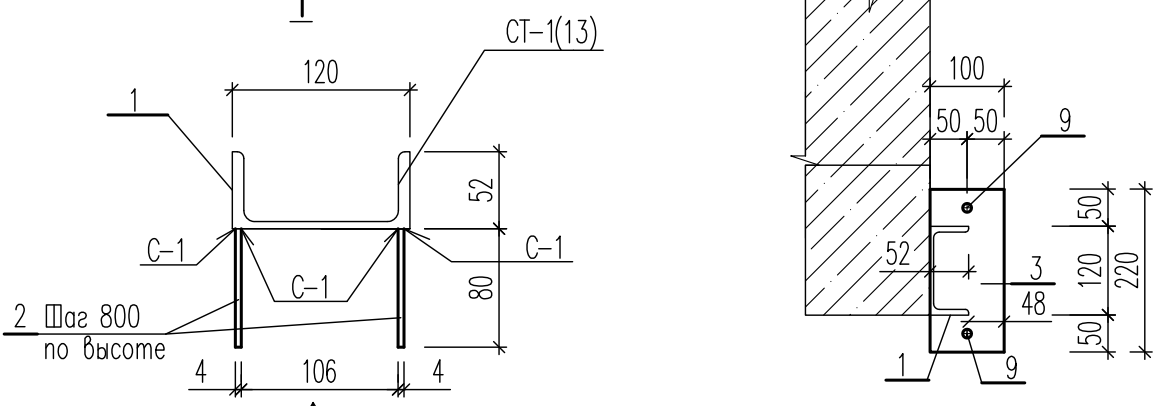
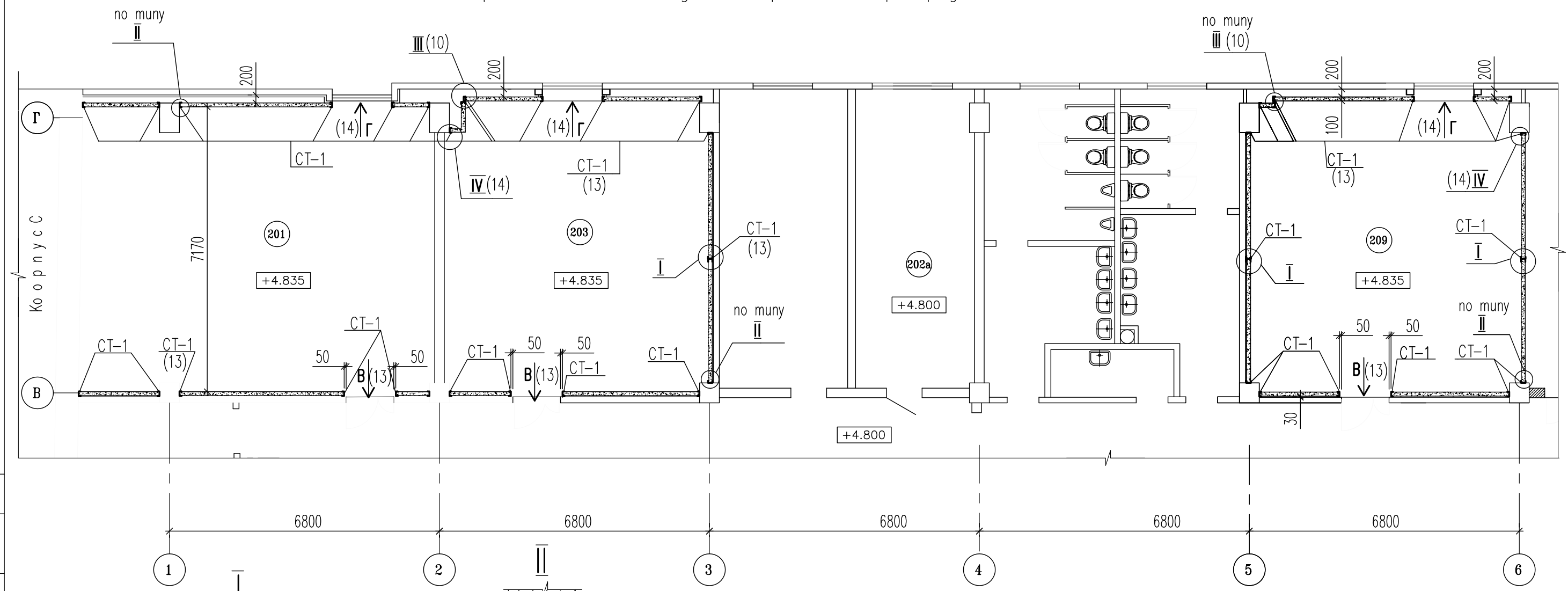
Согласовано:

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 1-6, В-Г



- Примечания**
- 1 Данный лист смотреть с листами 10, 11, 13, 14.
  - 2 Пазогребневые перегородки (ТУ 5742-001-76229700-2006) толщиной 100 мм заземляются (крепятся) стойками СТ-1 (швеллер N12, поз.1, см. лист 14).
  - 3 При установке пазогребневых перегородок, подходящим с двух сторон к стойкам СТ-1, к последним приварить листы 4x80x100, поз.2 с шагом 800 мм по высоте, см. вид Б, лист 13.
  - 4 На листах 13, 14 даны примеры установки стоек СТ-1 у дверей и окон.
  - 5 За отметку ± 0.000 принята отметка 1-го этажа, второго этажа — +4.800.

**Внимание**  
 Допускается замена пазогребневых перегородок на блоки из ячеистого бетона толщиной 200 мм по ГОСТ 21520-89 марки Д 500, В 2.5, при длине перегородки не более 9 м.  
 На участках перегородок длиной более 9 м выполнить разделяющие стойки по типу СТ-1. Перегородки армировать 3Øб А-1 через 3 ряда и крепить к перекрытию по типу листа 13.  
 В связи с увеличением нагрузок на перекрытие применение блоков необходимо согласовать с автором проекта здания.

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

- Существующие стены и перегородки;
- Проектируемые пазогребневые перегородки;
- Стойка СТ-1
- Номер помещения;

						10-1/2009-АС1		
Изм.	Кол. уч.	Нгол	Лист	Подп.	Дата	Корпус С		
						Р	9	-
Нач. отд.					III.09	План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 1-6		
Нач. гр.					III.09			
Разраб.					III.09			
Н. контр.					III.09			

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

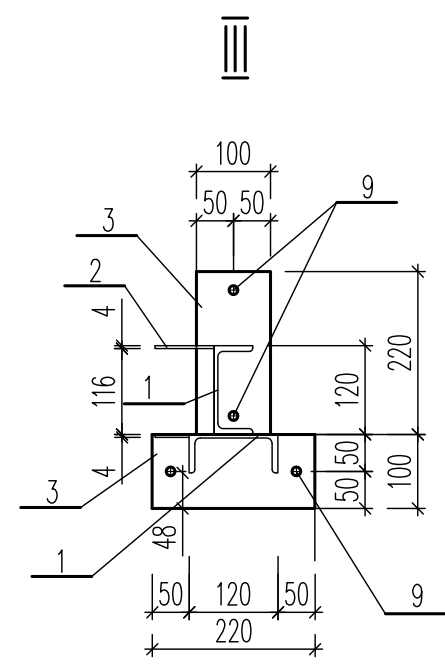
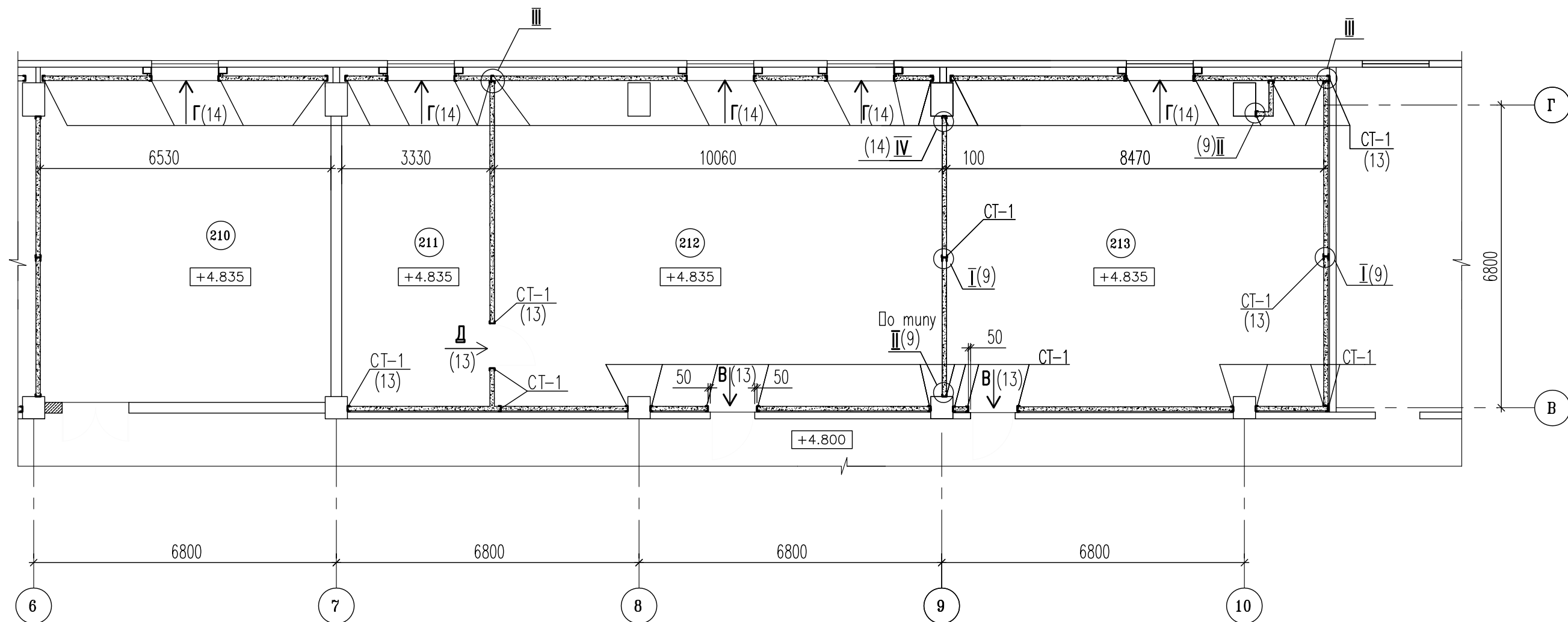
Согласовано:

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 6-10, В-Г



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Суш. стены и перегородки;
- Проектируемые пазогребневые перегородки;
- Стойка СТ-1
- Номер помещения;

Примечания

- 1 Данный лист смотреть с листами 9, 11, 13, 14.
- 2 В местах установки в пазогребневых перегородках дверных проемов по оси В расстояние между стойками СТ-1 выполнить на 100 мм больше ширины проема (по 50 мм с каждой стороны), см. вид В, лист 13. При установке проема между осями 7 и 8 и оконных проемов - равно ширине дверного (оконного) проема, см. виды Д и Г.
- 3 За отметку ± 0.000 принята отметка 1-го этажа, второго этажа — +4.800.

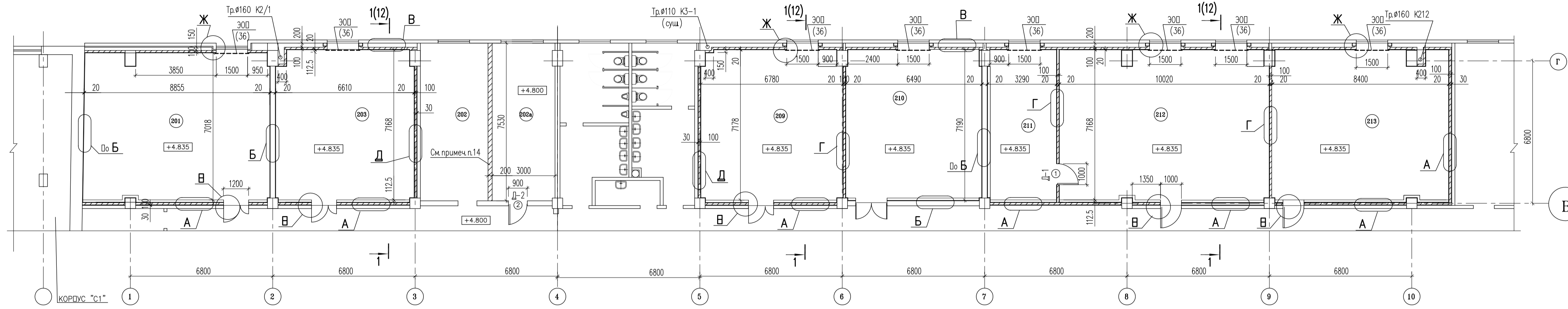
Edited by Foxit PDF Editor  
Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
For Evaluation Only.

Согласовано:

Инв. N подл. \_\_\_\_\_ Подп. и дата \_\_\_\_\_ Возм. инв. N \_\_\_\_\_

						10-1/2009-АС1			
Изм.	Кол. уч.	Ндок	Лист	Подп.	Дата				
						Корпус С	Стадия	Лист	Листов
							Р	10	-
Нач. отд.					III.09	План расстановки стоек для пазогребневых перегородок в осях 6-10			
Нач. гр.					III.09				
Разраб.					III.09				
Н. контр.					III.09				

Фрагмент плана 2 этажа



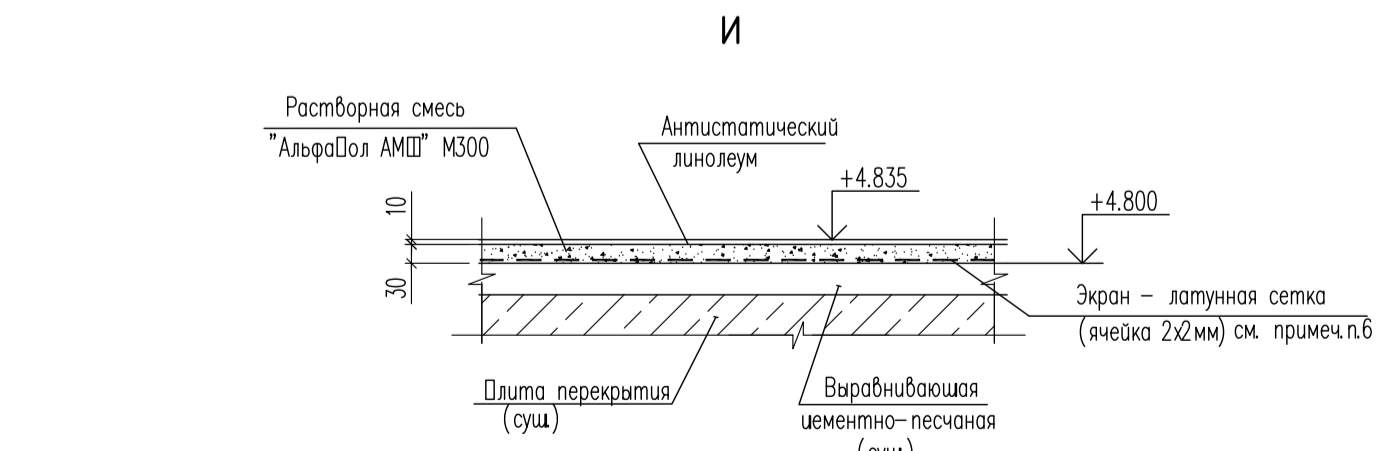
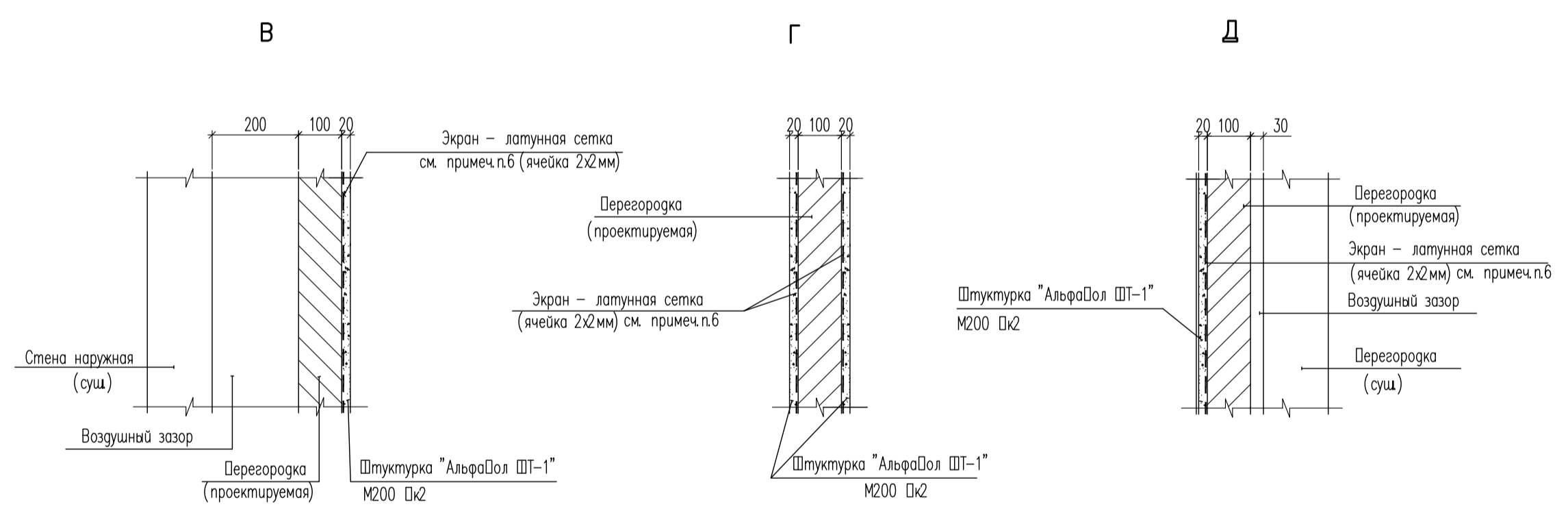
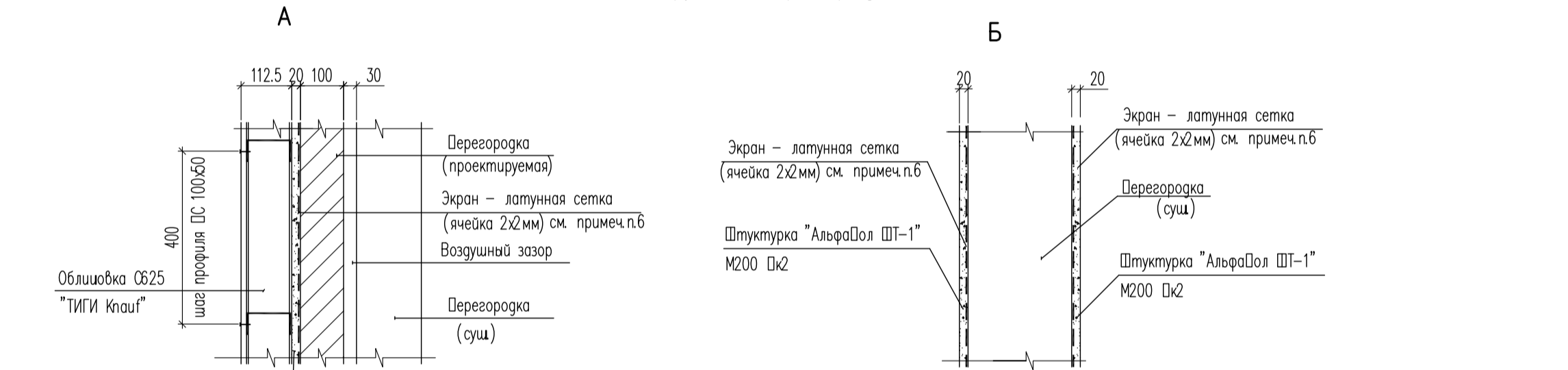
Экспликация помещений

Номер пом.	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория помещения по НДБ ТЭС-03
201	Сектор параметрического контроля радиодеталей и радиокомпонентов 1	62,0	В4
202а	Шитовая	22,6	Г
203	Сектор параметрического контроля радиодеталей и радиокомпонентов 2	47,1	В4
209	Сектор параметрического контроля п/п приборов	48,4	В4
210	Сектор параметрического контроля ИС СВЧ диапазона	46,1	В4
211	Сектор параметрического контроля широбков ИС, СВМС Помещение 2	23,5	В4
212	Сектор параметрического контроля широбков ИС, СВМС Помещение 1	71,3	В4
213	Сектор параметрического контроля аналогов ИС	59,7	В4

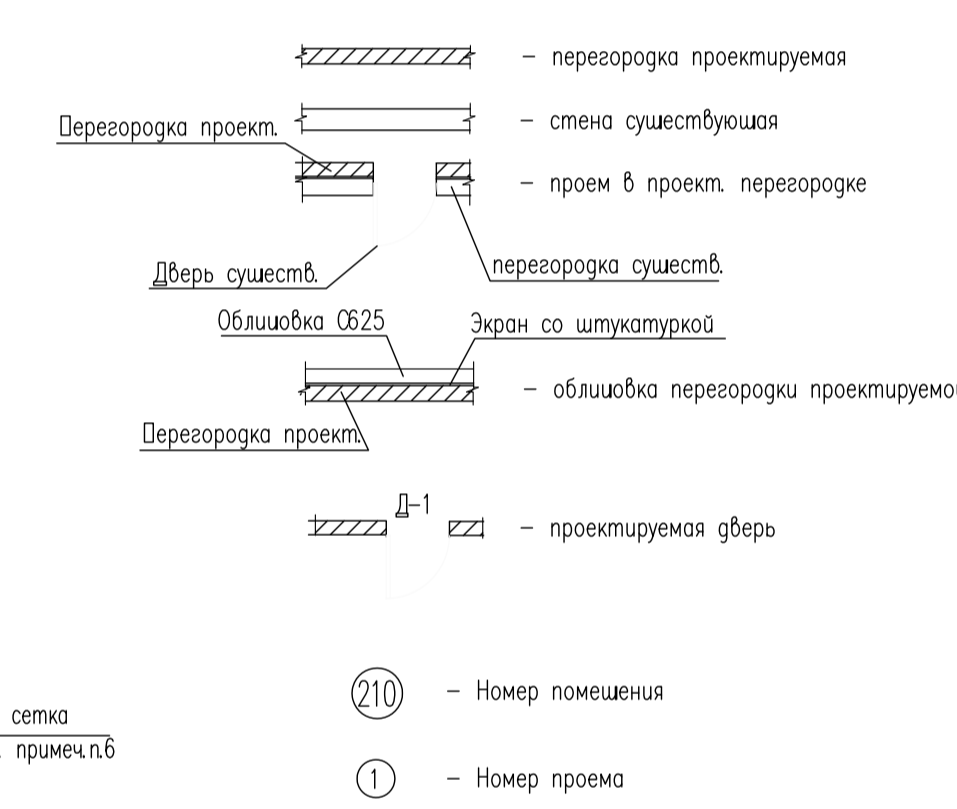
Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема, мм	Отм. низа
①	1000x2100(н)	4.835
②	900x2100(н)	4.800

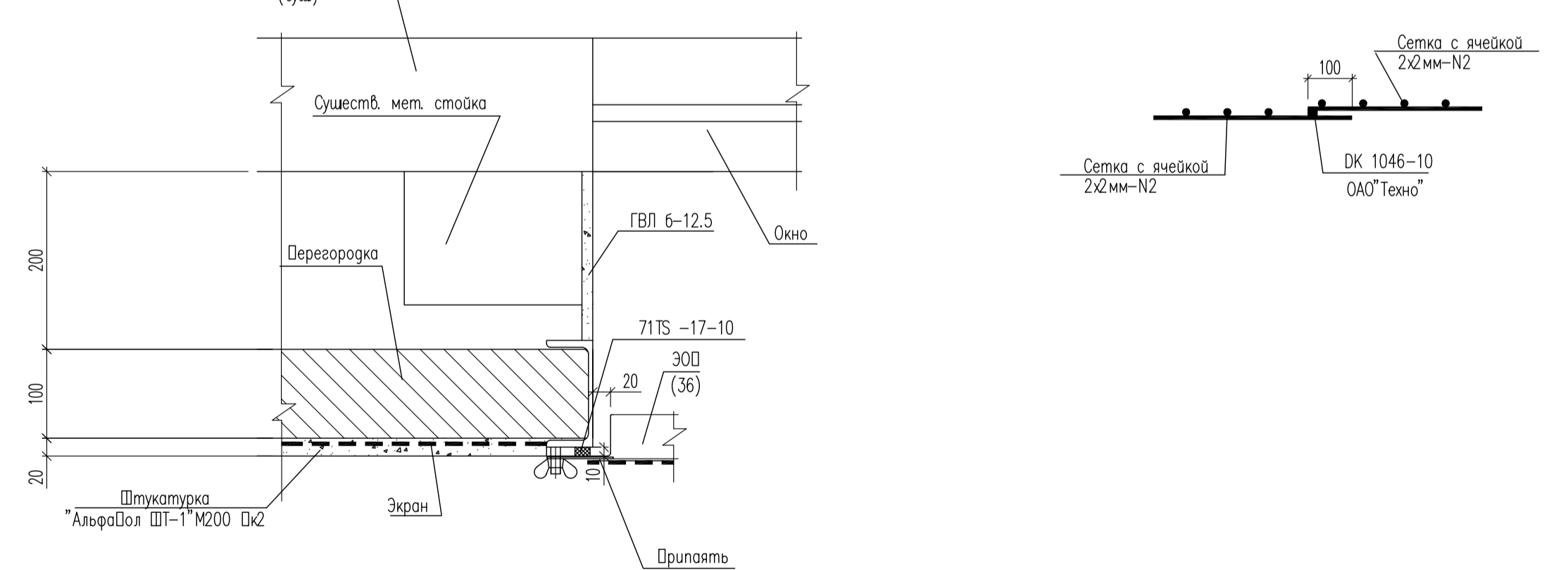
Конструкции перегородок



Условные обозначения



Деталь соединения сеток внахлест



Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Д-1		Стальная дверь размером 1000x2100мм	1		Исключительно для заполнения проема
Д-2		Стальная дверь размером 900x2100мм	1		Исключительно для заполнения проема

Ведомость отделки помещений (площадь м<sup>2</sup>)

Номер пом.	Потолок		Стены или перегородки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
201, 203, 209, 210, 212, 213	360	Позвешенный потолок типа "Armstrong"	861	Стеклообои, вододисперсионная окраска	
202а	23	Окраска вододисперсионная	89	Окраска вододисперсионная	

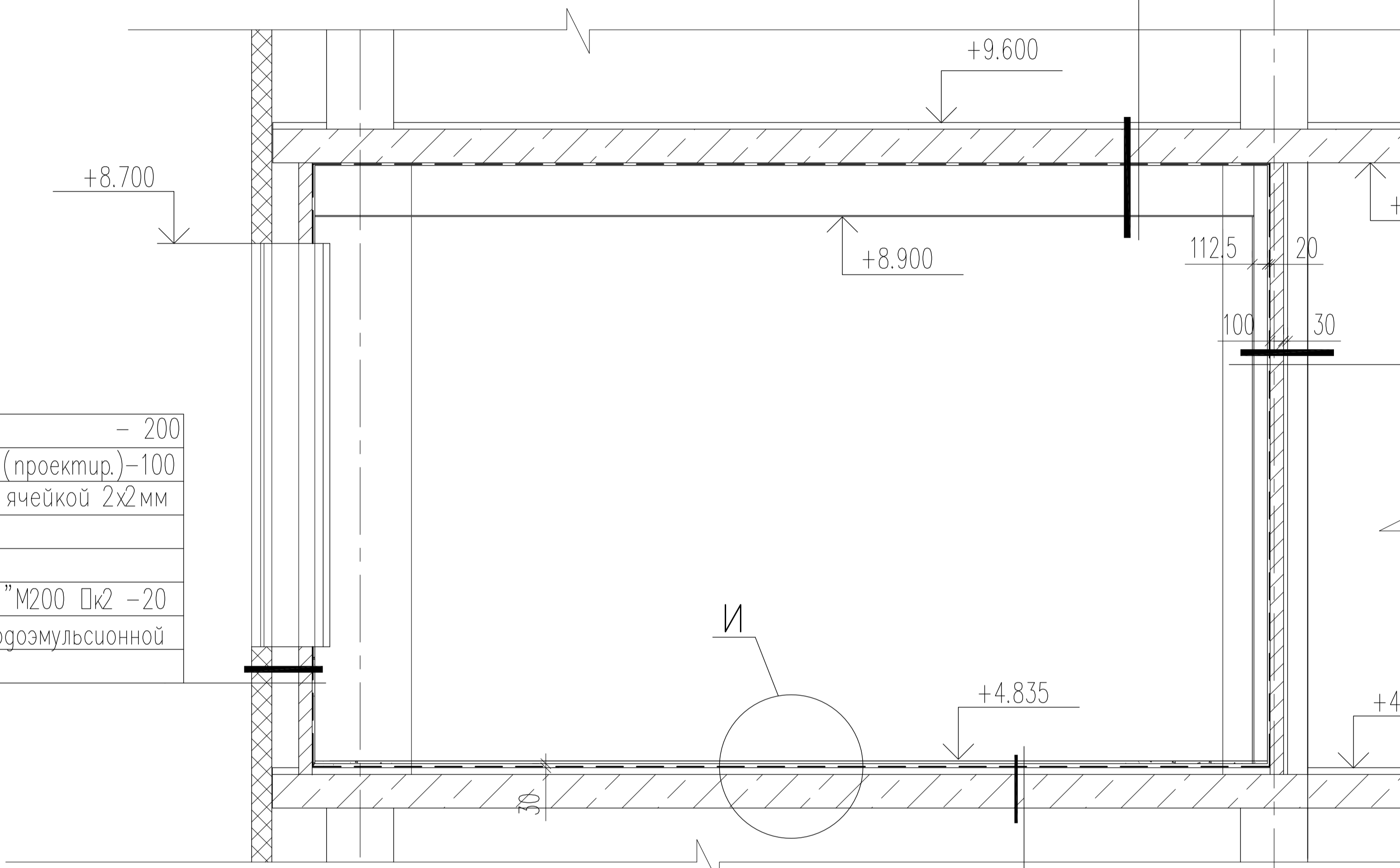
- Примечания
- Данный лист смонтировать совместно с листами 7-8,17.
  - За отметку 0,000 условно принята отметка чистого пола 1 этажа производственно - научного комплекса.
  - Отметка пола 2 этажа соответствует = 4.800.
  - Высота помещений 201, 203, 209 - 4.465м, до подвесного потолка - 4.0м.
  - Пол в экранированных помещениях - наливное полимерное антистатическое покрытие.
  - Проектируемые перегородки - позорубежные в металлическом каркасе 6-100, их устройство см. листы 10,13,14.
  - В помещениях 201, 203, 209-213 необходимо выполнить экранировку стен, потолка, пола. Для этого нанести стену, потолок, пол помещений и внутри закрыть обшивкой экраном - тканью латунной сеткой с ячейкой 2x2мм ГОСТ 6613-86 и слоем магнезитово-шунгитового экраноулавливающего покрытия - штукатурная смесь "АльфаДол ШТ-1" для стен и потолка 6-20мм; -растворная смесь "АльфаДол АМШ" для пола 6-30мм.
  - Рекомендации и детали экранирования сетки к стенам, потолкам и полу даны на листе 15.
  - Экранировка существующего дверного проема осуществляется с помощью металлических дверей, устройством металлических контактных щитов, которые крепятся саморезными винтами, винтами-оплеткой. Проем после установки дверей, пороги дверей очистить от лакокрасочного покрытия. Контакт сетки экрана с дверной коробкой (предварительно зачистить) выполнить медной токопроводящей лентой с диффузионным клеем своим.
  - Экранировка оконного проема - применение экраноулавливающей сеткой соединенной с сеткой экрана на стенах. Для надежного электрического контакта установить токопроводящие прокладки по периметру каркаса.
  - Устройство антистатического покрытия вести в соответствии с "Инструкцией по устройству антистатических покрытий поверхности рабочих полов производственных помещений", разработанной ИИОУ "Статик".
  - Перегородку между помещениями 211, 212 выполнить после прокладки труб в полу.
  - Экранирование пола выполнять после прокладки труб, устройства коробов и закладных деталей в полу.
  - Для устройства дверного проема в пом.202а разобрать существующий заделанный проем.
  - Перегородку в пом.202а выполнить из блочной легкой ячеистой бетона, толщ.200.
  - Покрытие пола в пом.202а - керамическая плитка в слое цементно-песчаного раствора.

				10-1/2009 - АС1		
Изм.	Кол.	Лист N	Формат	Дата	Страница	Листов
					Р	11
Нач. отд.				09.09	Фрагмент плана 2 этажа	
Нач. ар.				09.09		
Разроб.				09.09		
Н. Контр.				09.09		

Формат А1

Edited by Foxit PDF Editor. Copyright (c) Foxit Software Company, 2004-2007. For Evaluation Only.

### Разрез 1-1



Конструкция пола 3 этажа, существующая

Плита перекрытия жел.бет. (суш)	- 250
Экран- латунная сетка с ячейкой 2x2мм	-N2 по ГОСТ 6613-86*
Грунтовка "АльфаГрунт"	
Штукатурка "АльфаПол ШТ-1" М200 Пк2	- 20
Подвесной потолок "Armstrong"	

Наружная стена (суш)

Воздушный зазор	- 200
Перегородка пазогребневая (проектир.)	-100
Экран- латунная сетка с ячейкой 2x2мм	-N2 по ГОСТ 6613-86*
Грунтовка "АльфаГрунт"	
Штукатурка "АльфаПол ШТ-1" М200 Пк2	-20
Стеклообои, окрашенные водоземulsionной краской	

Перегородка (суш)

Воздушный зазор	- 30
Перегородка пазогребневая (проектир.)	-100
Экран- латунная сетка с ячейкой 2x2мм	-N2 по ГОСТ 6613-86*
Грунтовка "АльфаГрунт"	
Штукатурка "АльфаПол ШТ-1" М200 Пк2	-20
Облицовка стен С625 "ТИГИ Knauf"	-112.5
Стеклообои, окрашенные водоземulsionной краской	

Наливное полимерное покрытие	- 5
Магнезиально-шунгитовый анти-электростатический раствор	
"АльфаПол АМШ" М300 Пк3	- 30
Грунтовка "АльфаГрунт"	
Экран- латунная сетка с ячейкой 2x2мм	-N2 по ГОСТ 6613-86*
Выравнивающая цементно-песчаная стяжка	-50мм(суш)
Плита перекрытия жел.бет.(суш)	250

Примечание - данный лист смотреть совместно с листом 11.

Инв. N подл.	Взам. инв. N
Подп. и дата	

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата	Корпус С	Стация	Лист	Листов
						Р	12	—
Нач.отг.				III.09	Разрез 1-1 к листу 11			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.		I		III.09				

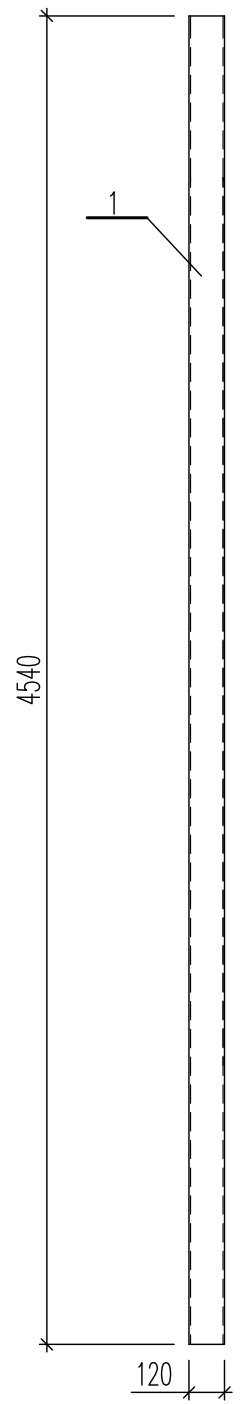
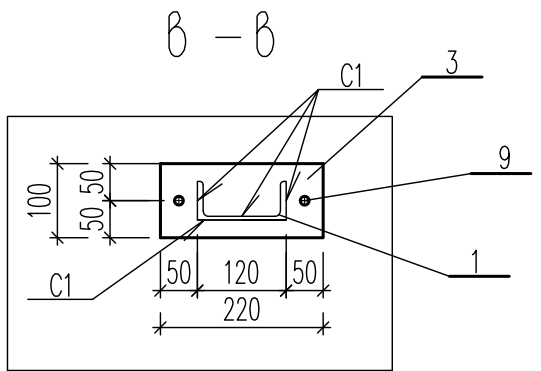
Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

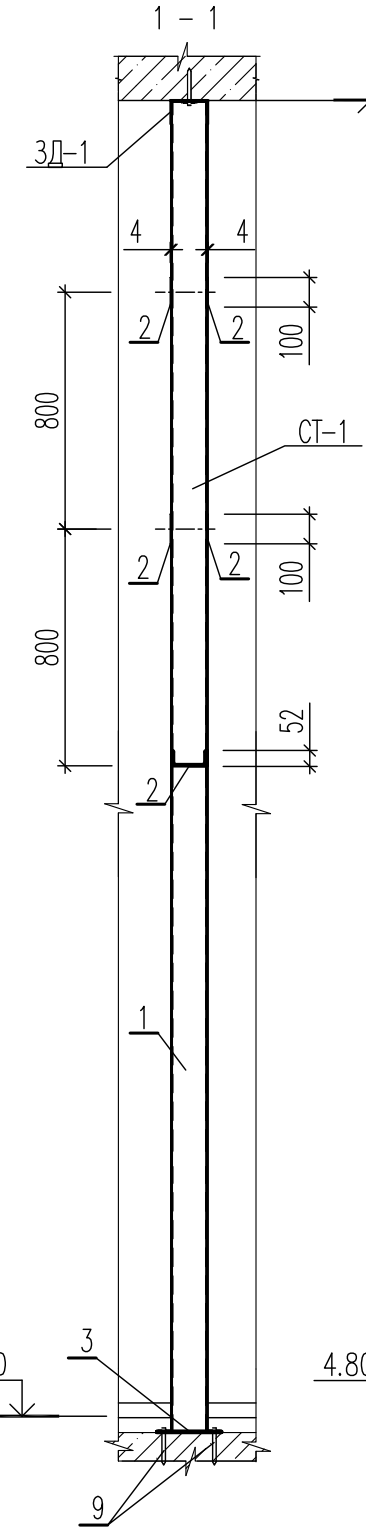
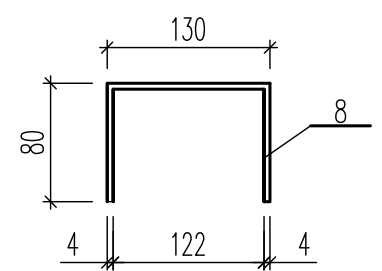
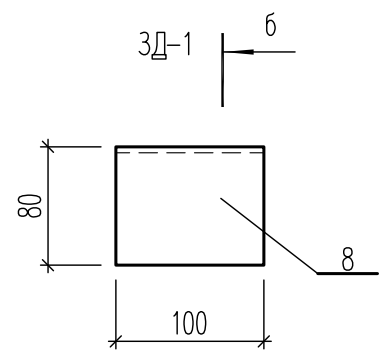
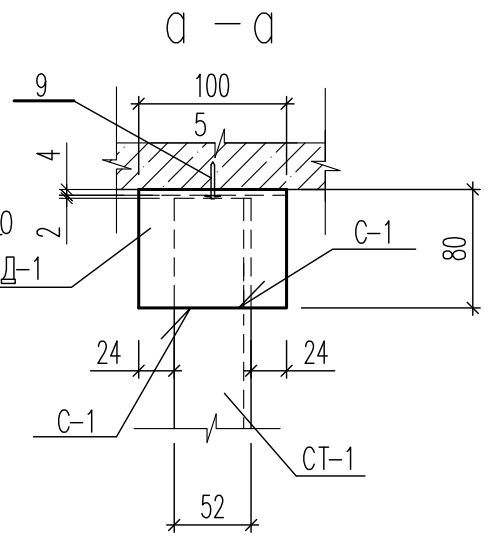
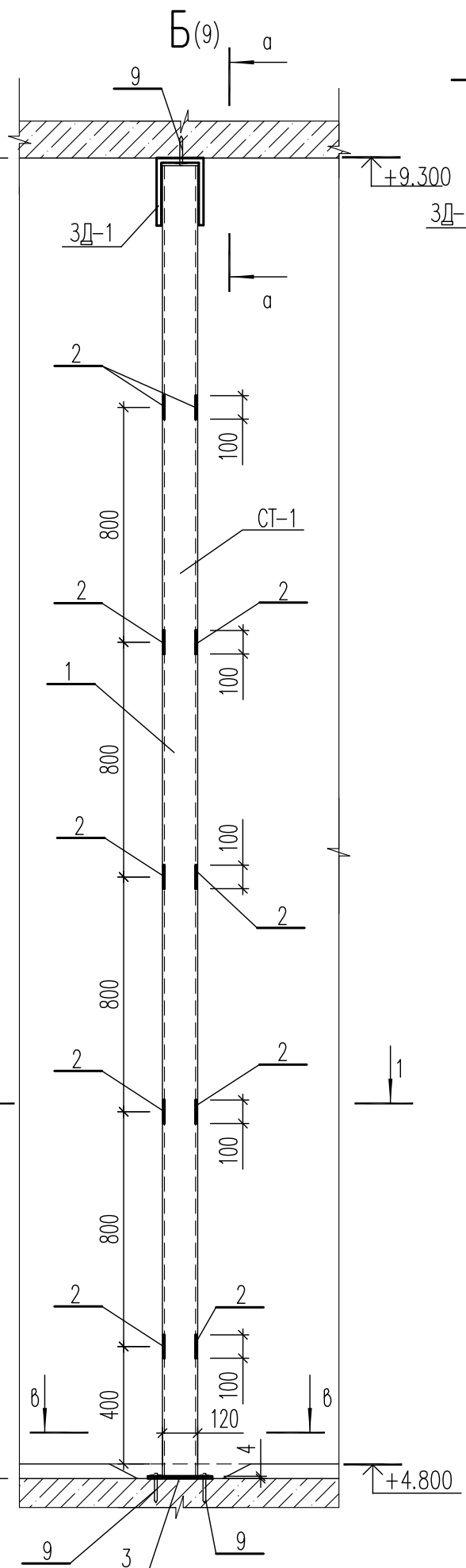
Согласовано:

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

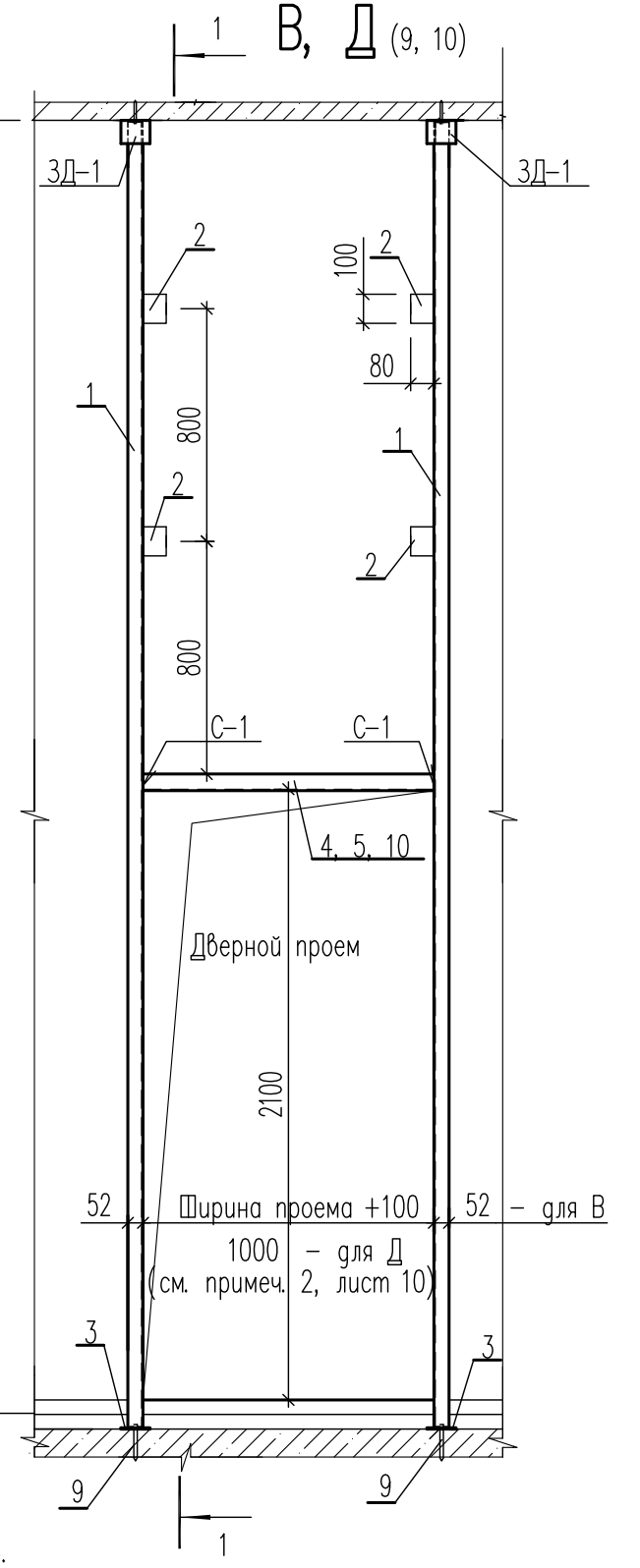
Стойка СТ-1



4540



Пример установки каркаса у двери

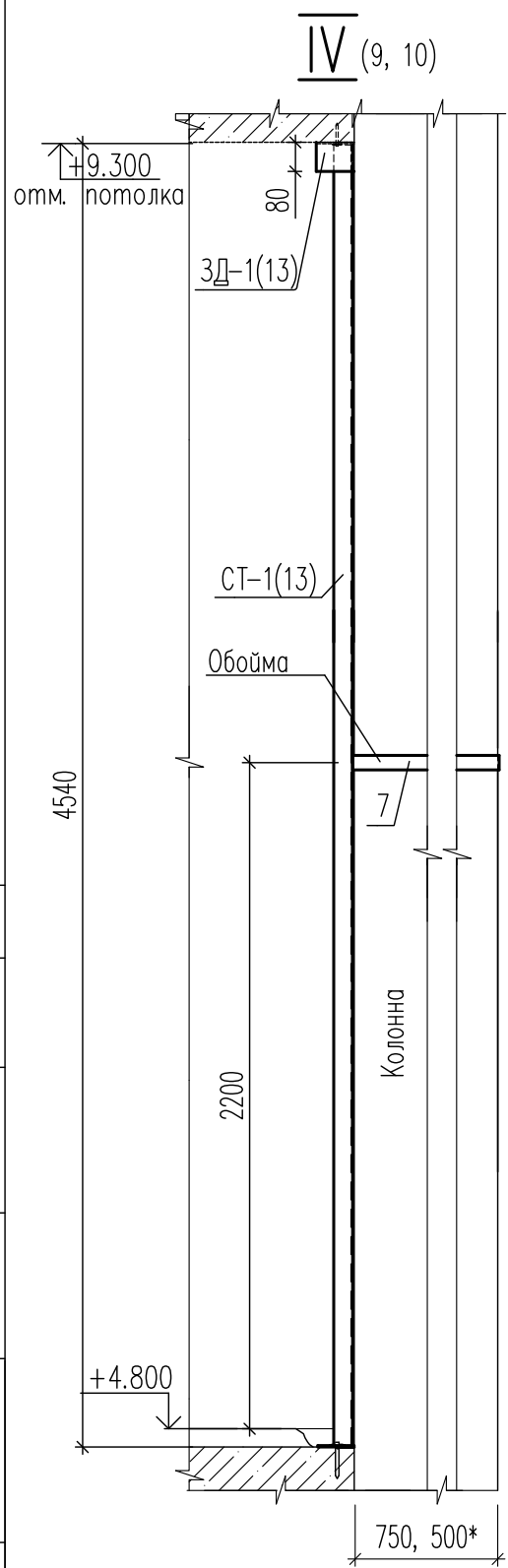


Примечание - данный лист смотреть с листами 9, 10, 14.

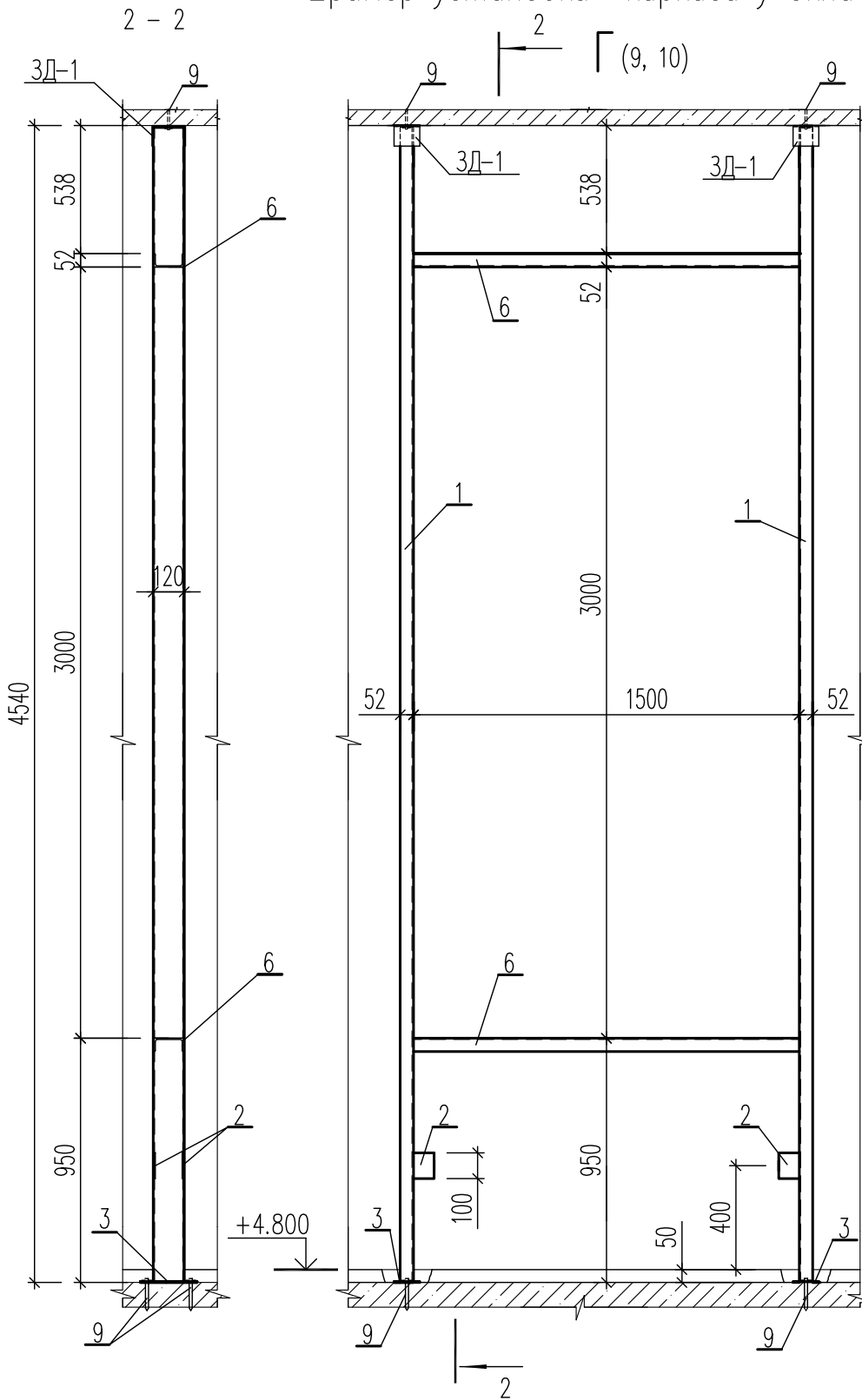
						10-1/2009-АС1			
Изм.	Кол. уч.	Ндок	Лист	Подп.	Дата				
						Корпус С	Стадия	Лист	Листов
							Р	13	-
Нач. отд.					III.09	Стойка СТ-1. Узлы и виды к листам 9, 10			
Нач. гр.					III.09				
Разраб.					III.09				
Н. контр.					III.09				

Формат А3

(Пример установки СТ-1 у существующей колонны)



Пример установки каркаса у окна



Спецификация металла

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		Стойка СТ-1	82		
1		Швеллер 12 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 L=4490	1	47.2	
		Детали			
2		Лист 4x80x100-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С345 ГОСТ 27772-88	130	0.25	
3		Лист 4x100x220-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С345 ГОСТ 27772-88	82	0.7	
4		Швеллер 12 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-88 L=1100	2	11.4	Для дверей шир.1000(В)
5		Швеллер 12 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-88 L=1500	3	13.5	Для дверей шир.1300(В)
6		Швеллер 12 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-88 L=1500	16	15.6	Для окон шир.1500(Г)
7		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Вст3 сп ГОСТ 535-88* L=20 п.м	1	25.2	Для обоймы суш колонн
		Закладная деталь 3Д-1	82	74.62	
8		Лист 4x290x100-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	0.91	
		Стандартные изделия			
9		Дюбель-гвоздь ДГ 4.5x70 ТУ 14-1231-83	246		шт.
10		Швеллер 12 ГОСТ 8240-97 С345 ГОСТ 27772-88 L=1000	1	10.4	Для двери шир.1000(Д)
		Гипсовая пазогребневая плита б=100мм (гипсовая плита КНАУФ) (ТУ 5742-001-76229700-2006))	1	545	м2

Примечания

- 1 Данный лист смотреть с листами 9, 10, 13.
- 2 Все стойки СТ-1 крепятся к полу с помощью поз. 3 (см. сеч. в-в, и узлы II и III), к потолку - с помощью закладной детали 3Д-1 (см. вид Б и сеч.а-а), к железобетонным колоннам - сваркой к обойме из полосы 4x40, предварительно закрепленной на колоннах на высоте 2.2 м от пола (см. узел IV).
- 3 За отметку ± 0.000 принята отметка 1-го этажа, второго этажа +4.800.

Edited by Foxit PDF Editor Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007 For Evaluation Only.

Согласовано:	
Инв. N подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. N	

						10-1/2009-АС1			
Изм.	Кол. уч	Нгол	Лист	Подп.	Дата				
						Корпус С	Стадия	Лист	Листов
							Р	14	-
Нач. отд.					III.09	Спецификация. Узлы и виды к листам 9, 10			
Нач. гр.					III.09				
Разраб.					III.09				
Н. контр.					III.09				



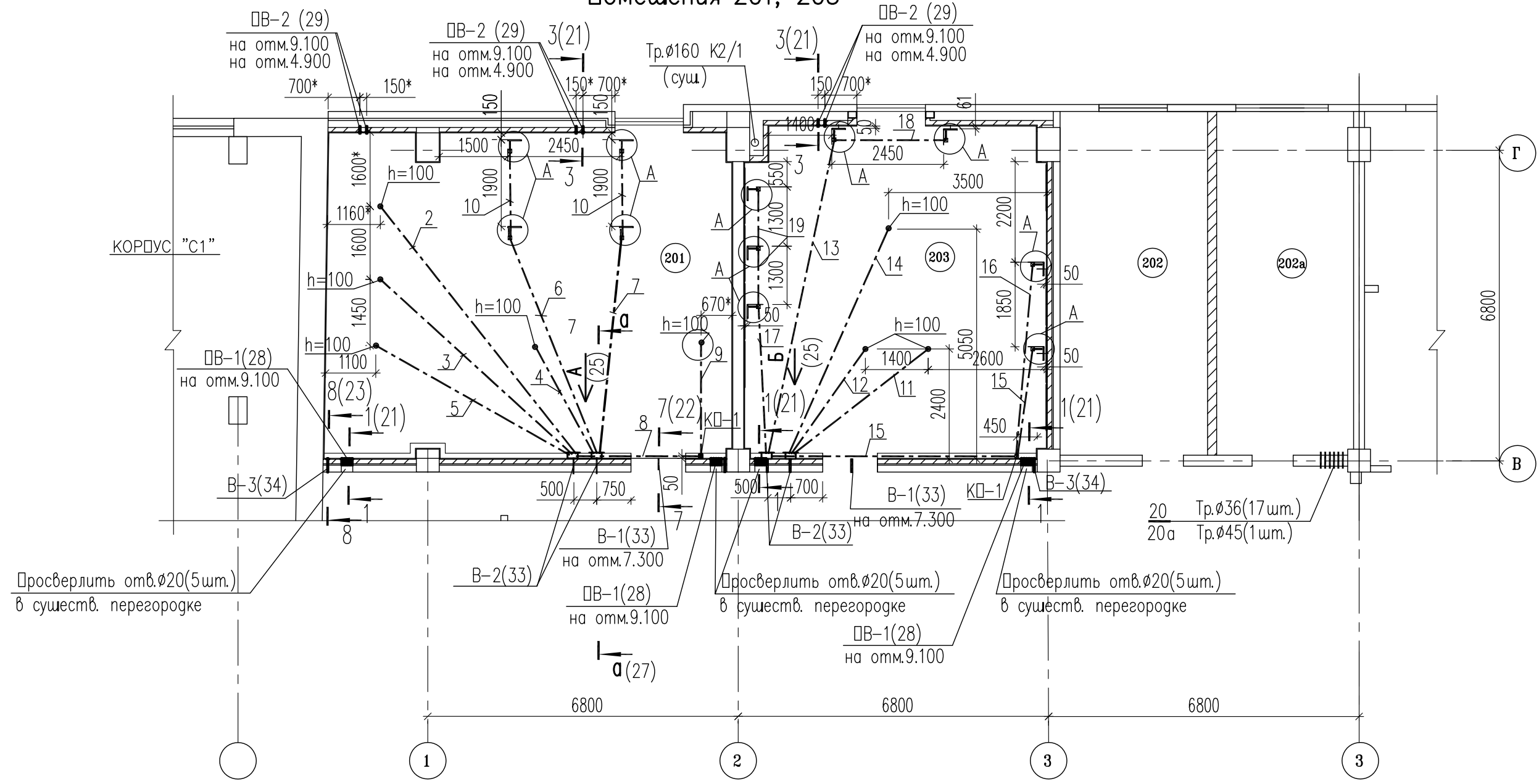
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
				-	
С 625	прилагаемые документы	Облицовка С 625 "ТИГИ Knauf"	210	-	м2
		Подвесной потолок типа "Armstrong"	360	-	м2
		<u>Материалы</u>			
		Маты минераловатные б=60 ГОСТ21880-94	10.5		м3
		Сетка латунная 2Н ГОСТ 6613-86*	2000		м2
		Сухая магнезиально-шунгитовая антиэлектростатическая экранирующая растворная смесь "АльфаПол АМШ М300"	11.0		куб. м
		Смесь сухая штукатурная защитная радиоэкранирующая магнезиально- шунгитовая "АльфаПол ШТ-1 М200, Пк2"	26.0		куб. м
		Грунтовка "АльфаГрунт"	1620		м2
		Токопроводящая лента	2050		п. м.
		Металлические контактные дорожки	54.0		п. м.
		Токопроводящая прокладка	75.0		п. м.
		Наливное полимерное покрытие	360	-	м2
		Плинтус ПВХ	221	-	п. м.
		Керамическая плитка	23		м2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Лист 3x50x50-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	24440	0.06	
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Дюбель-шпилька М6x70 ГОСТ 28457-90	13720		
		Дюбель анкерный пластмассовый	13720		

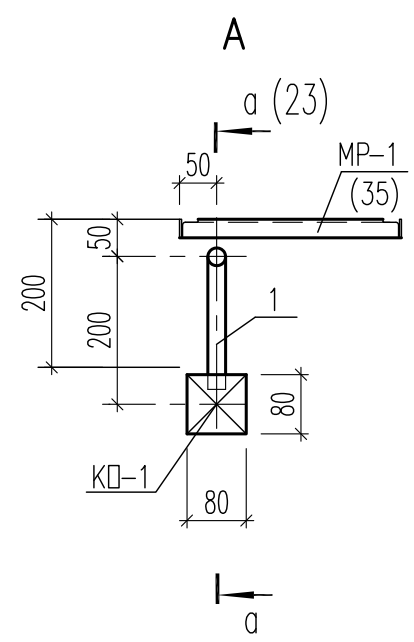
Примечание – данный лист смотреть совместно с листами 11,15.

					10-1/2009 – АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата	Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	16	—
Нач.отд.				III.09	Спецификация к листам 11,12,15			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

Помещения 201, 203



Edited by Foxit PDF Editor  
Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
For Evaluation Only.



Условные обозначения:

- $h=100$  — — — — — Труба в полу;
- $h=100$  — — — — — Подъем труб;
- ☒ — Коробка в полу (КР-1);

Примечания

- 1 Данный лист смотреть совместно с листами 18,21,23,27,28,33,34,35.
- 2 Металлические трубы и протяжные коробки КР-1 марки ЭМ проложить в полу предварительно пробив в существующей цементно-песчаной стяжке штрабы (50x50h - L=250п.м.) и гнезда (100x100x50h - 23шт.).
- 3 По периметру крышек протяжных коробок КР-1 проложить токопроводящую прокладку 71TS VK -15-2.5 (ОАО"Техно")
- 4 Предельные волноводы ПВ-1 - ПВ-3, вводы В-1,В-2,В-3 марки ЭМ заложить в проектируемые перегородки в процессе кладки блоков. Для пропуска пластмассовых труб, кабелей в существующих стенах просверлить отверстия.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	17	—
Нач.отд.				III.09	Закладные детал.трубы в стенах и полу пом.201, 203			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

Спецификация металла

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечания
		<u>Трубы в полу</u>			
		<u>Пом. 201</u>			
1	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=510*	4	0.56	
2	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=7400*	1	9.47	
3	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6200*	1	7.94	
4	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=3150*	1	4.03	
5	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5400*	1	5.89	
6	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5100*	1	5.56	
7	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=4800*	1	5.23	
8	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=2800*	1	3.05	
9	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=2650*	1	2.89	
10	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=1900*	2	2.07	
		<u>Пом. 203</u>			
1	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=510*	7	0.56	
11	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=4200*	1	5.38	
12	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=3200*	1	4.10	
13	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=7100*	1	7.74	
14	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5700*	1	6.21	
15	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5400*	2	5.89	
16	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=4200*	1	4.58	
17	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=3200*	1	3.49	
18	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=2450*	1	2.67	
19	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=1300*	2	1.42	
20	Б. ч.	Труба 36x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=300	17		
20а	Б. ч.	Труба 45x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=300	1		

Спецификация металла

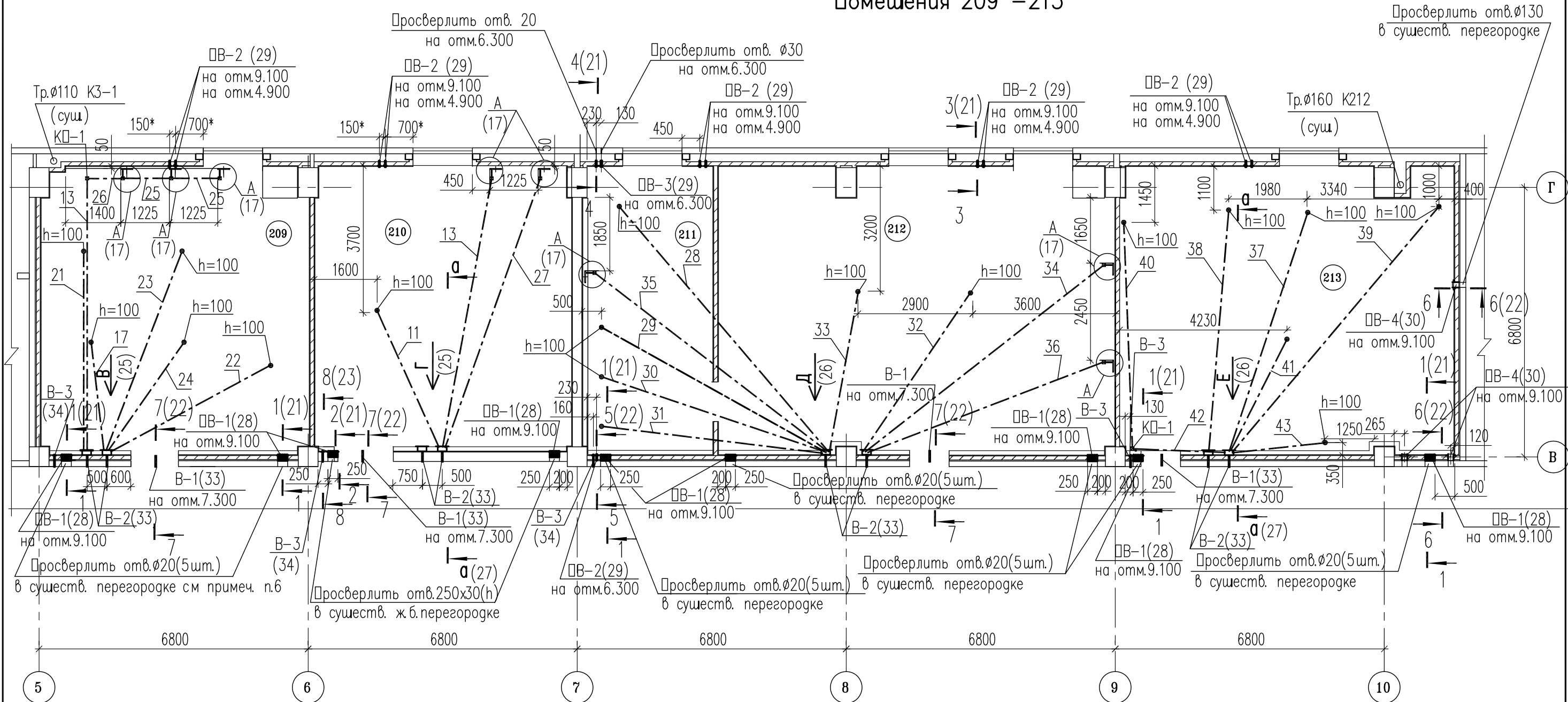
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечания
		<u>Детали</u>			
44	лист 23	Лист 5x100x100-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	19	0.39	19
45	лист 23	Лист 5x80x300-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	4	0.95	4
		<u>Вводы</u>			
	лист 33	В-1	2	0.6	
	лист 33	В-2	4	0.92	
	лист 34	В-3	2	0.73	
		<u>Предельные волноводы</u>			
	лист 28	ПВ-1	4	2.69	
	лист 29	ПВ-2	12	0.6	
		<u>Металлические рамы (для розеток)</u>			
	лист 35	МР-1	11	1.233	
		<u>Токопроводящая прокладка</u>			
		5	4.5		п.м.
		КП-1	13		

Примечание – данный лист смотреть совместно с листом 17.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

10-1/2009 – АС1				
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата
Корпус С			Стадия	Лист
			Р	18
Нач.отг.				
Нач.гр.				
Разраб.				
Н. Контр.				
Спецификация к листу 17				

Помещения 209 – 213



Условные обозначения:

- $h=100$  — — — — — Труба в полу;
- $h=100$  — — — — — Подъем труб;
- ☒ — Коробка в полу (КП-1);

Примечания  
 1 Данный лист смотреть совместно с листами 17,20,21,23,27,28,33,34,35.  
 2 Предельные волноводы ПВ-1 – ПВ-3, вводы В-1,В-2,В-3 марки ЭМ заложить в проектируемые перегородки в процессе кладки блоков. Для пропуска пластмассовых труб, кабелей в существующих стенах просверлить отверстия.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 – АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	19	—
Нач.отд.				III.09	Закладные детали, трубы в стенах и полу пом.209 –213			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

## Спецификация металла

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечания
		Трубы в полу			
		Пом. 209			
1	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=510*	3	0.56	
21	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5300*	1	6.78	
22	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=4800*	1	6.14	
13	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=7100*	1	7.74	
23	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5800*	1	6.32	
24	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=3800*	1	4.14	
17	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=3200*	1	3.49	
25	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=1200*	2	1.31	
26	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=850*	1	0.93	
		Пом. 210			
1	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=510*	2	0.56	
11	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=4200*	1	5.40	
27	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=7400*	1	8.07	
13	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=7100*	1	7.74	
		Пом. 211,212			
1	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=510*	3	0.56	
28	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=8500*	1	10.88	
29	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6900*	1	8.83	
30	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6300*	1	8.06	
31	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6000*	1	7.68	
32	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5200*	1	6.66	
33	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=4500*	1	5.76	
34	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=8100*	1	8.83	
35	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=7800*	1	8.50	
36	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6800*	1	7.41	
		Пом. 213			
37	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6700*	1	8.58	
38	Б. ч.	Труба 28x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6500*	1	8.32	

## Спецификация металла

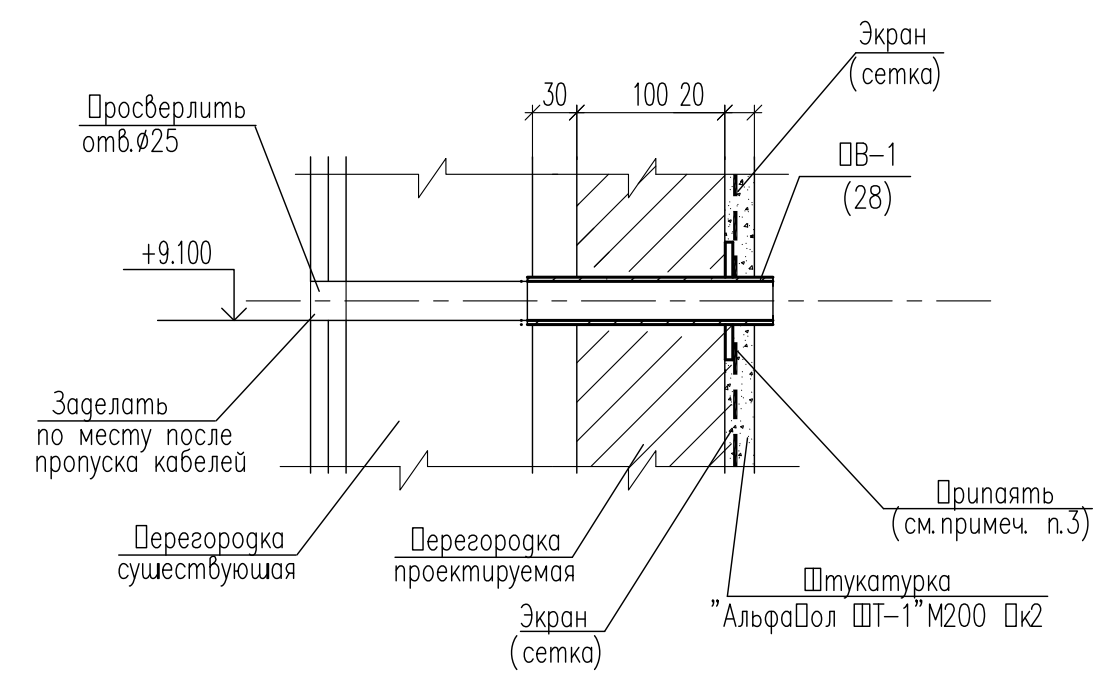
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечания
39	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=8500*	1	9.26	
40	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=6200*	1	6.76	
41		Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=3600*	1	3.92	
42	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=2800*	1	3.05	
43	Б. ч.	Труба 24x2,0 ГОСТ 10704-91 С 245 ГОСТ 27772-88 L=2700*	1	2.94	
		Детали			
44	лист 23	Лист 5x100x100-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	42	0.39	
45	лист 23	Лист 5x80x300-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	9	0.95	
		Вводы			
	лист 33	В-1	4	0.6	
	лист 33	В-2	8	0.92	
	лист 34	В-3	4	0.73	
		Предельные волноводы			
	лист 28	ПВ-1	9	2.69	
	лист 29	ПВ-2	20	0.6	
	лист 29	ПВ-3	1	1,3	
	лист 30	ПВ-4	3	4.5	
		Металлические рамы (для розеток)			
	лист 35	МР-1	8	1.233	
		Токопроводящая прокладка			
			3.0		п.м.
		КП-1	10		

Примечание - данный лист смотреть совместно с листом 19.

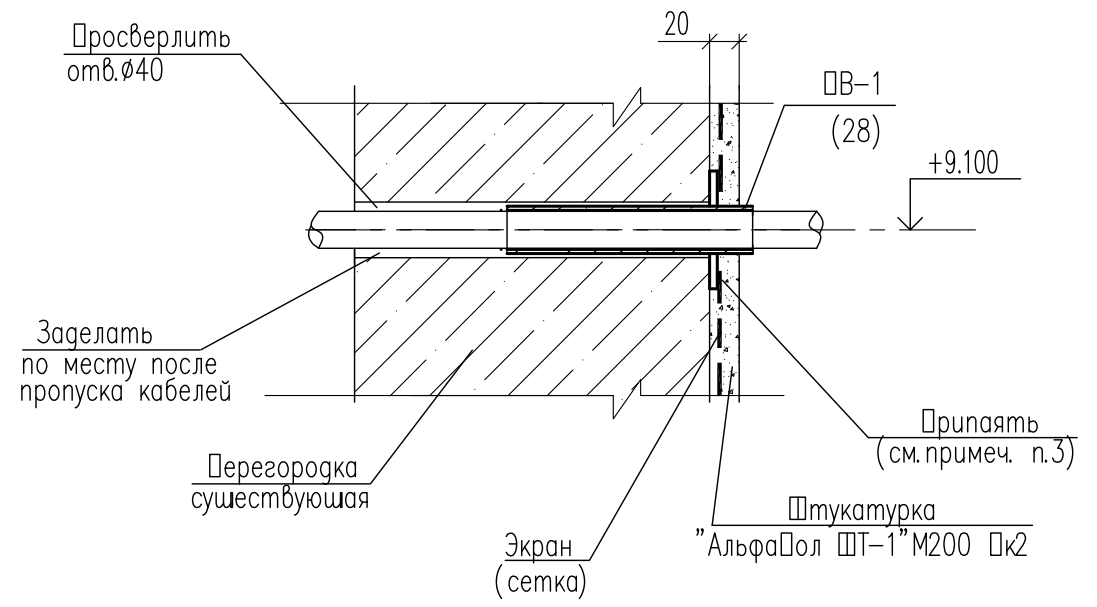
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата	10-1/2009 - АС1		
					Корпус С		
					Стадия	Лист	Листов
					Р	20	—
Нач.отд.				III.09	Спецификация к листу 19		
Нач.гр.				III.09			
Разраб.				III.09			
Н. Контр.				III.09			

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

1-1 (17,19)

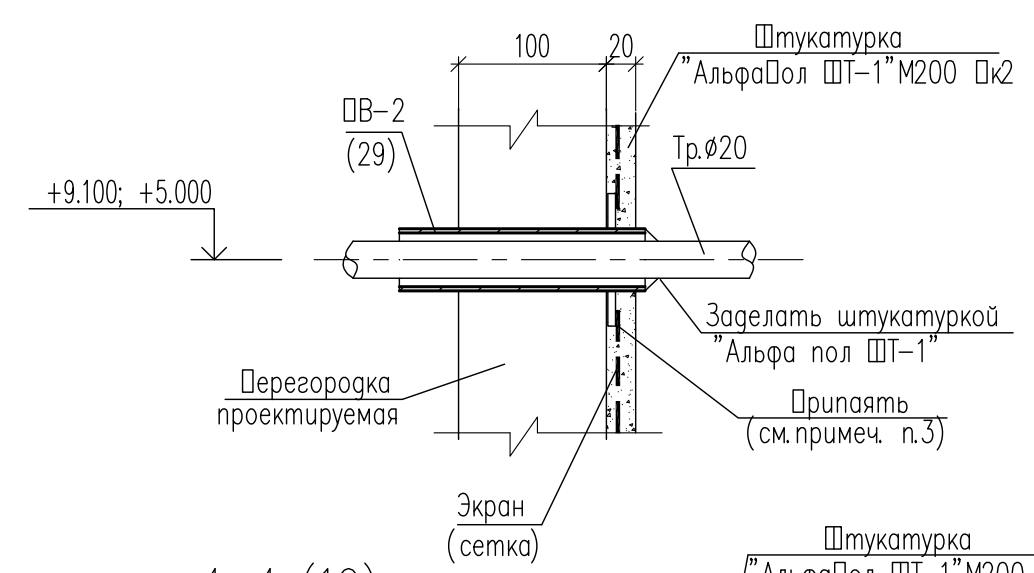


2-2 (19)

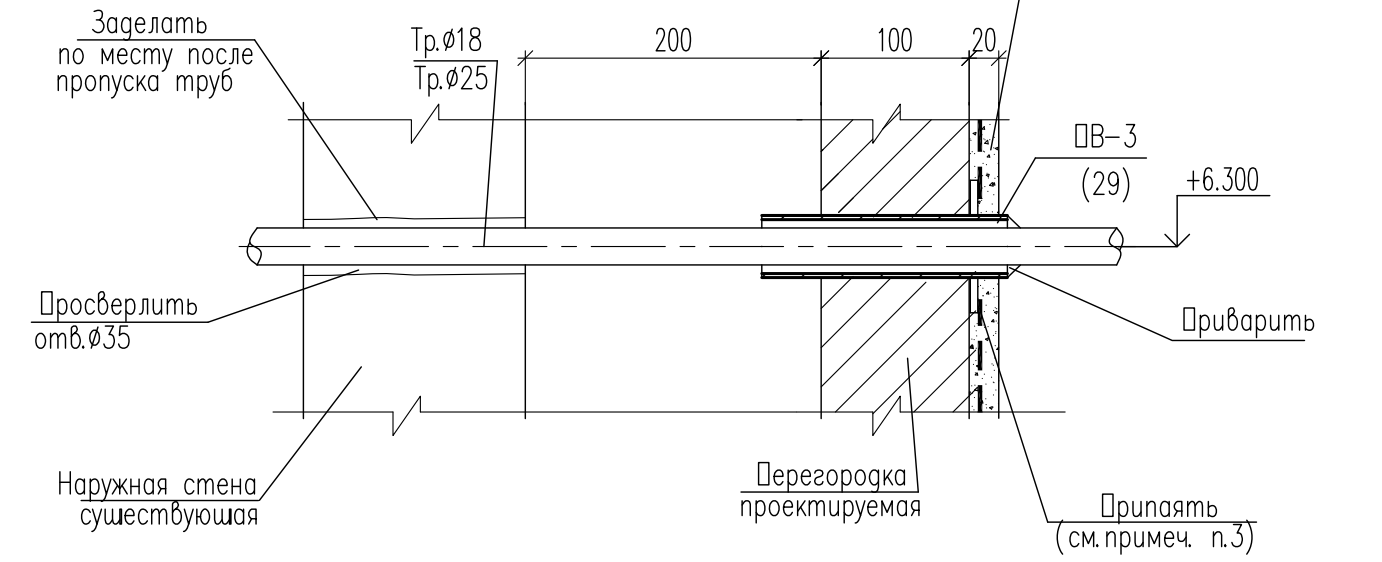


3-3 (17,19)

Узел прохода труб (отопления) через проектируемую перегородку



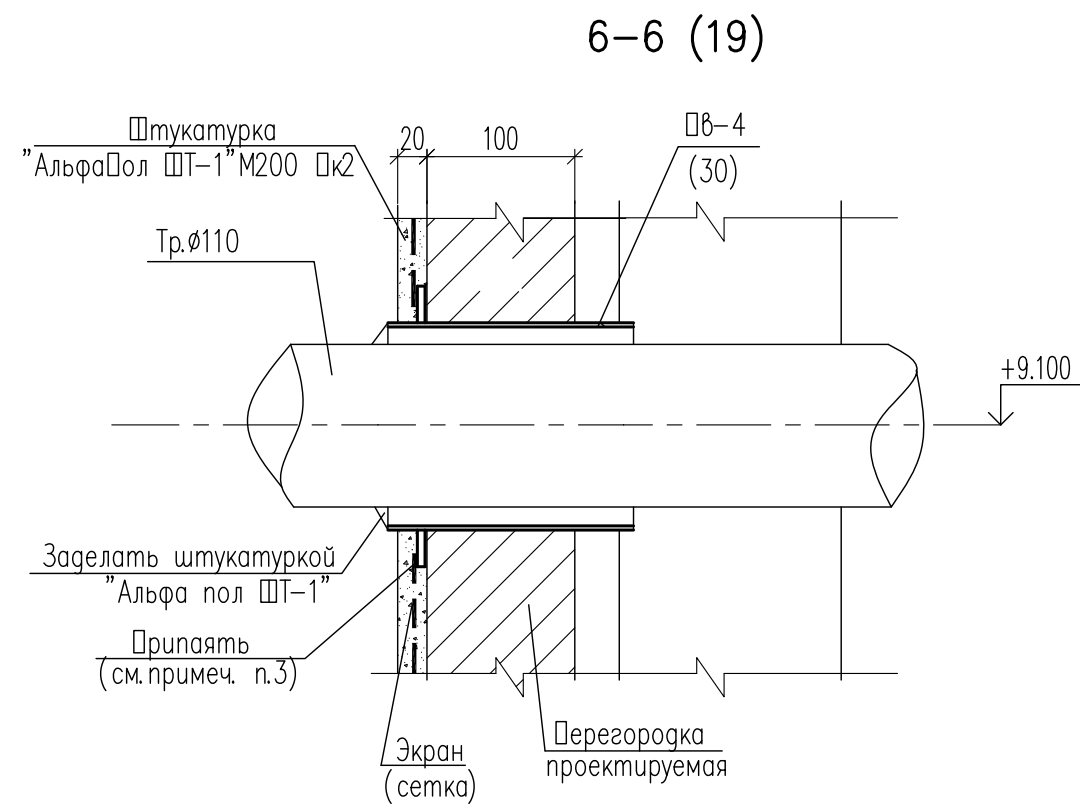
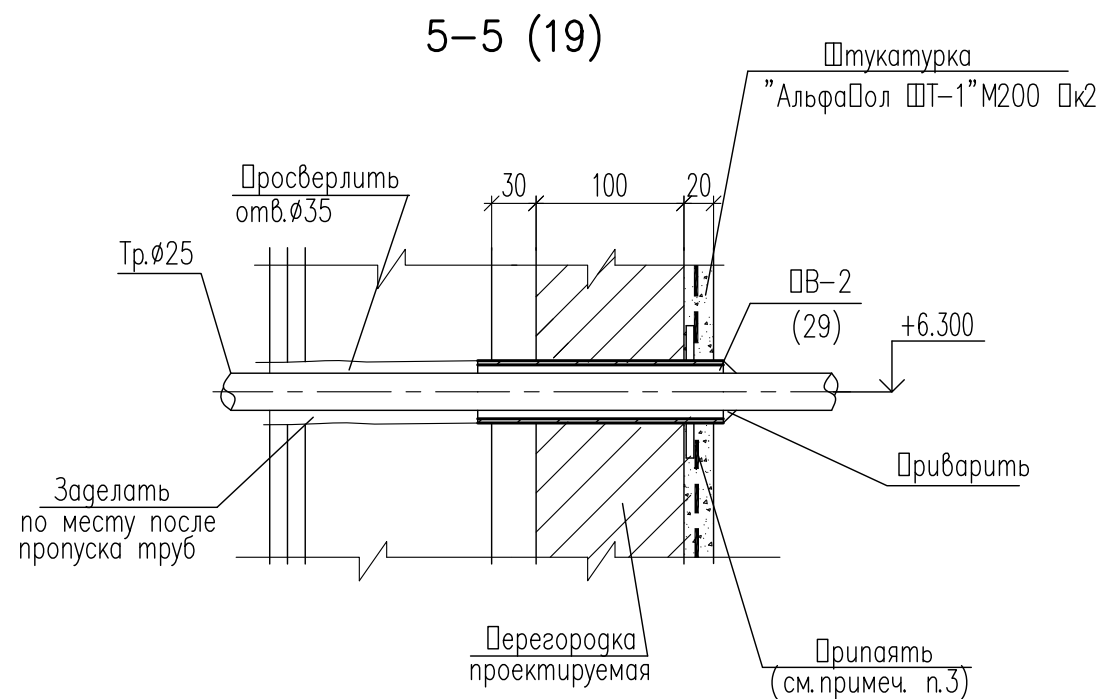
4-4 (19)



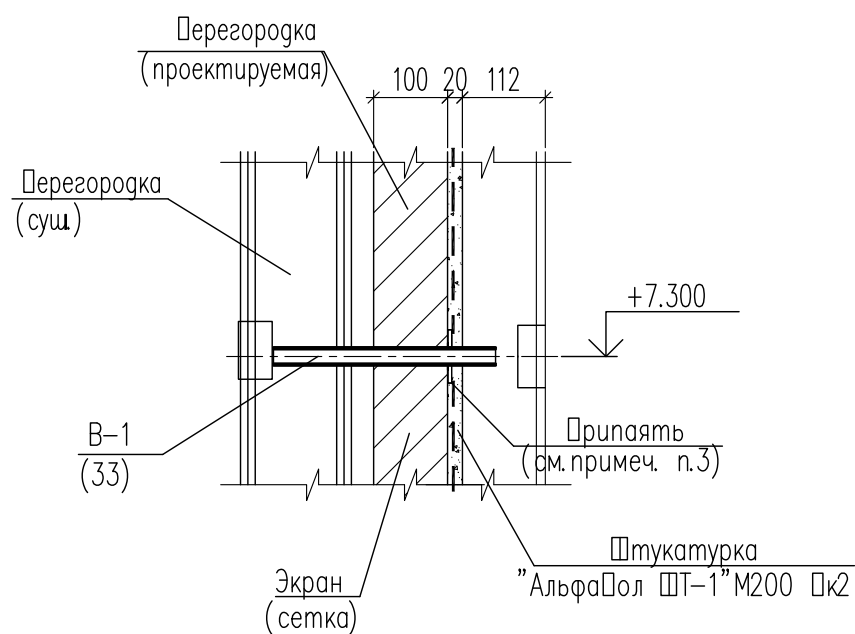
- Примечания
- 1 Данный лист смотреть совместно с листами 17,19,28,29.
  - 2 После прокладки металлических труб через предельные волноводы, они привариваются к ним с наиболее удобной стороны.
  - 3 Пластины предельных волноводов припаявают к экрану (сетке), в котором сделан соответствующий вырез.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	21	—
Нач.отд.				III.09	Сечения 1-1 - 4-4 к листам 17,19			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				



7-7 (17,19)

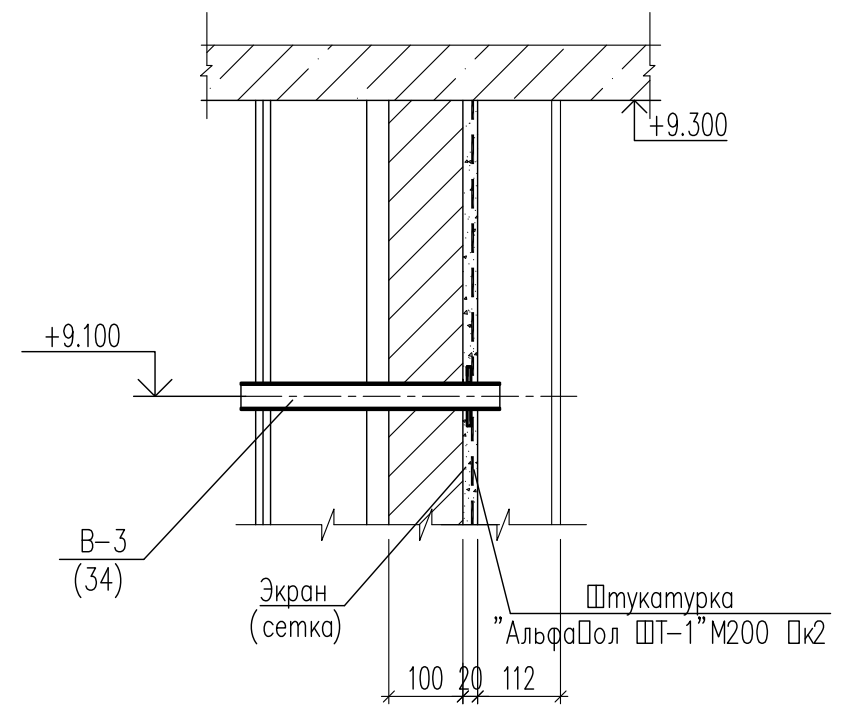


- Примечания
- 1 Данный лист смотреть совместно с листами 17,19,28,29,33.
  - 2 После прокладки металлических труб через предельные волноводы, они привариваются к ним с наиболее удобной стороны.
  - 3 Пластины предельных волноводов и ввода В-1 припаяют к экрану, в котором сделан соответствующий вырез.

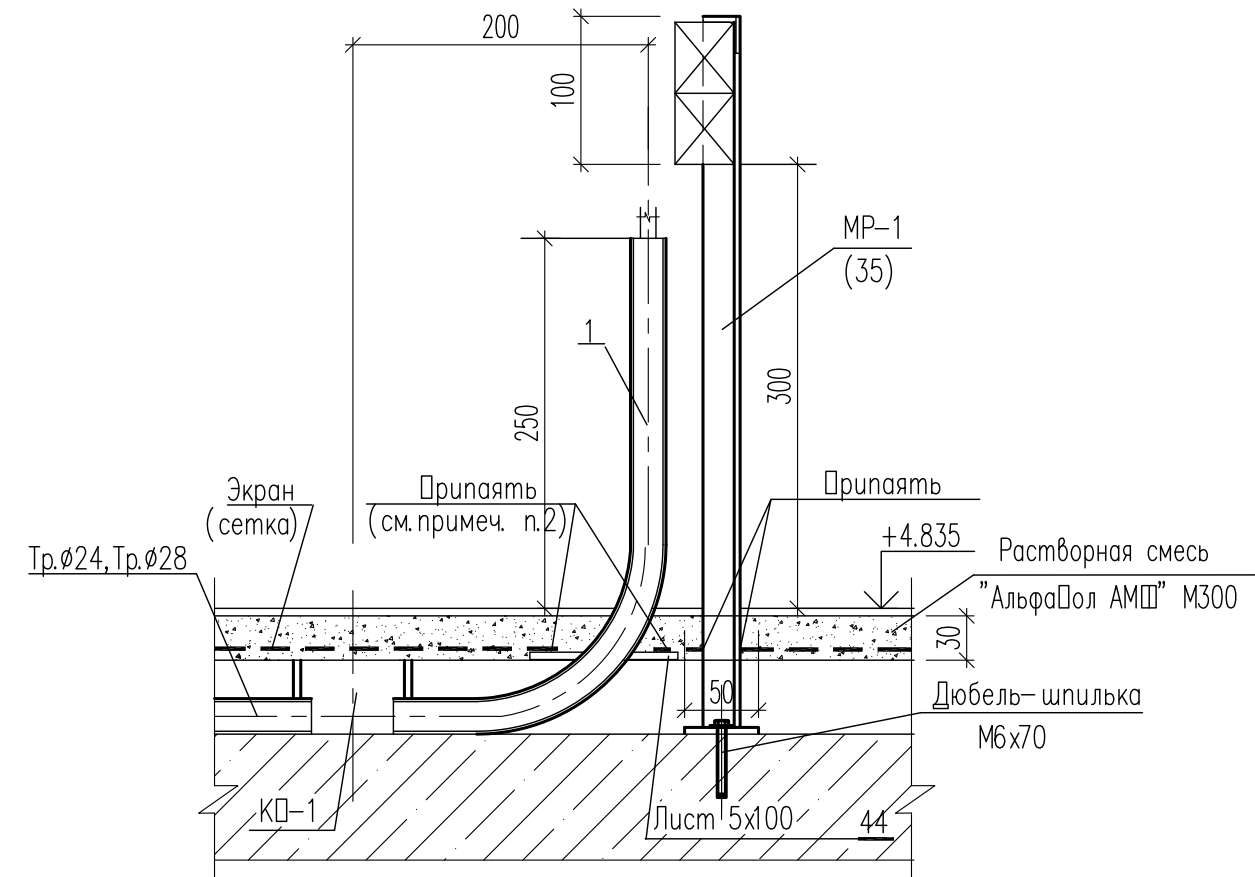
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	22	—
Нач.отд.				III.09				
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				
Сечения 5-5 - 7-7 к листам 17,19								

8-8 (17,19)

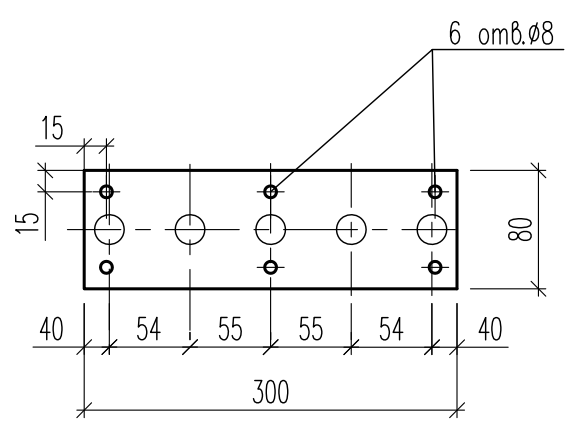


а-а (17)

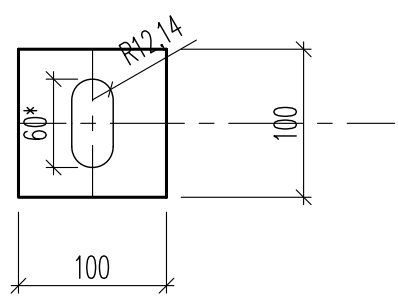


- Примечания
- 1 Данный лист смотреть совместно с листами 17,19,34,20.
  - 2 Пластины 5x100(поз.44) приварить к трубе (поз.1), а затем припаять к экрану, в котором сделан соответствующий вырез.
  - 3 Закладную MP-1 для для крепления розеток крепить к полу дюбель-шпильками и припаять к экрану.

Поз. 45



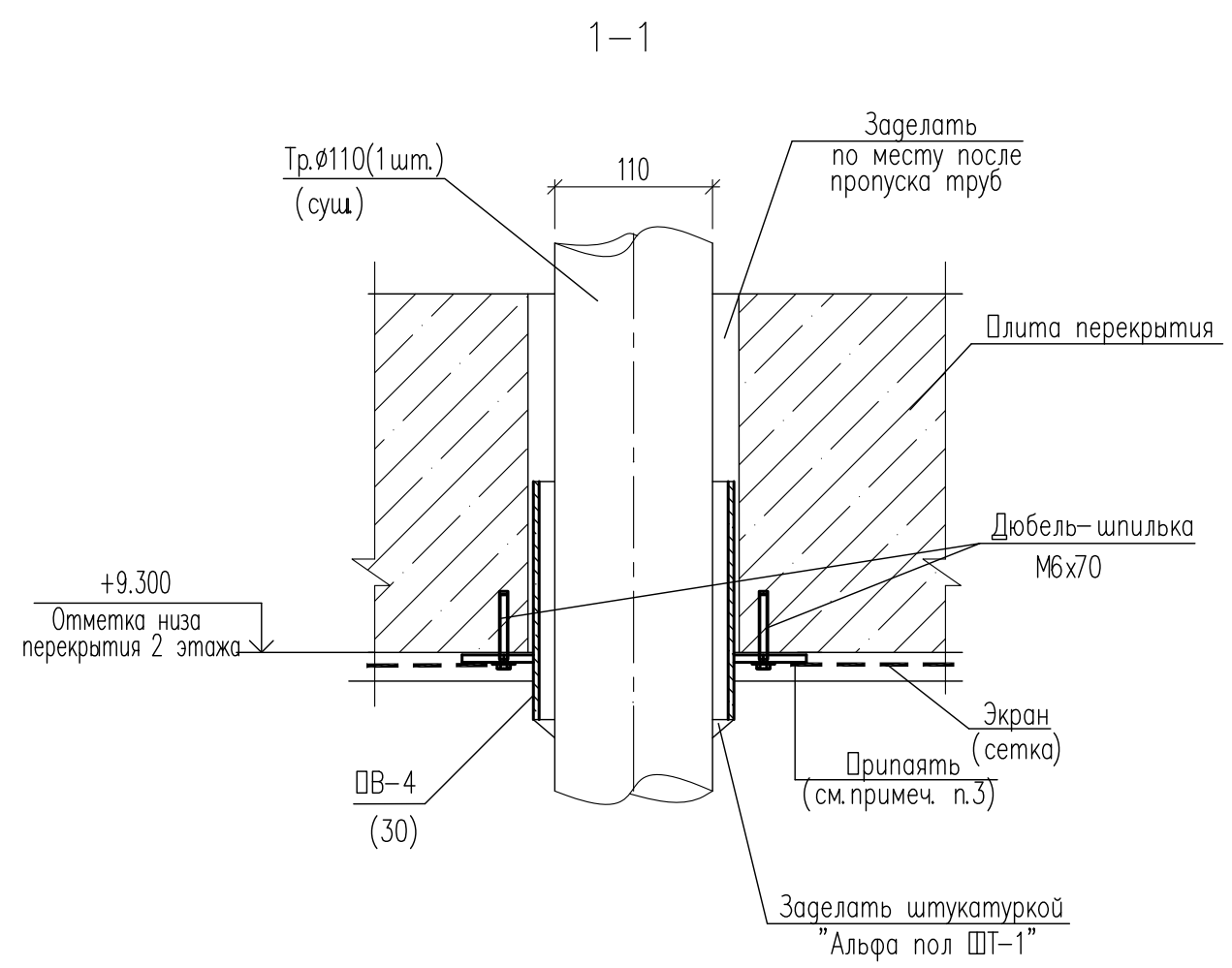
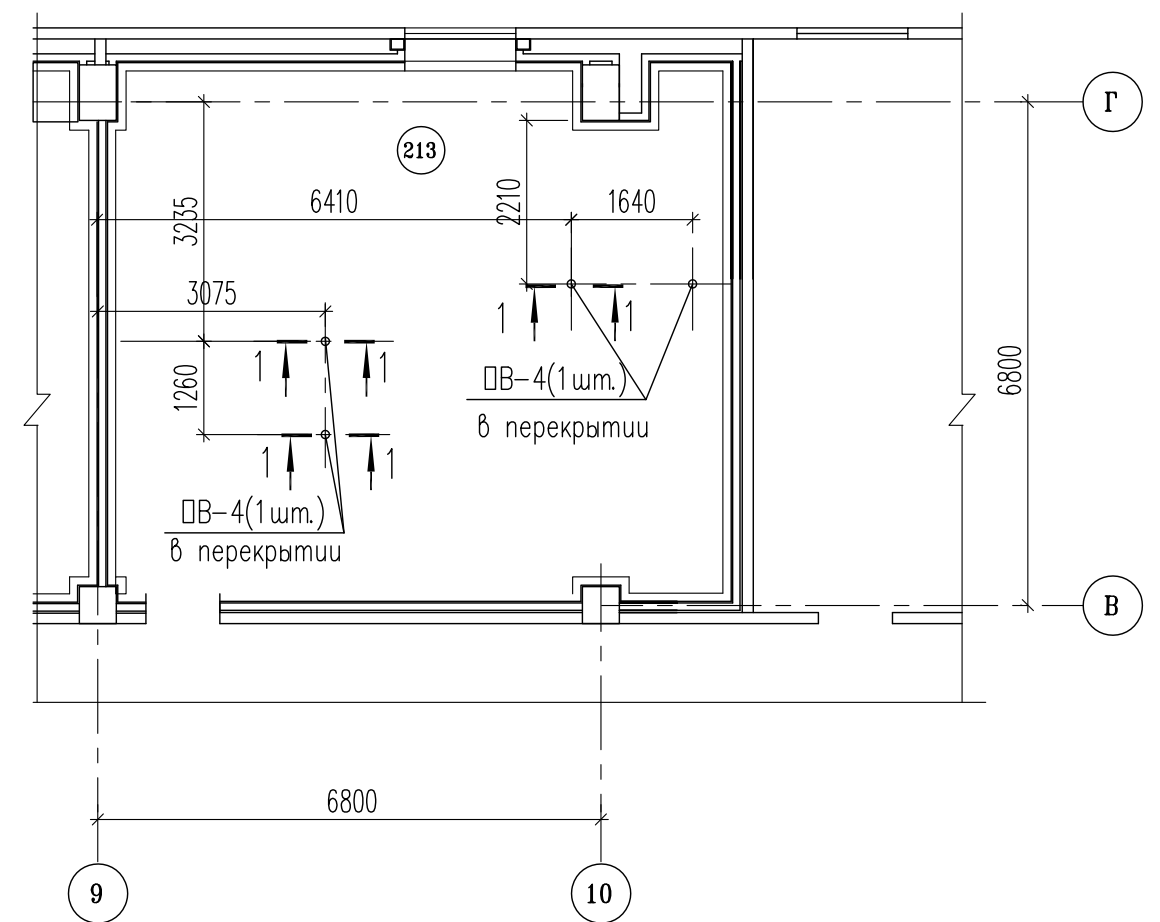
Поз. 44



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	23	—
Нач.отг.				III.09	Сечения 8-8, а-а, поз.44 поз.45			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примеч.
					<u>Сборочные элементы</u>			
				лист 30	Предельный волновод ПВ-4	4	4.5	
					<u>Стандартные изделия</u>			
					Дюбель-шпилька М6х70 ГОСТ 28457-90	16		

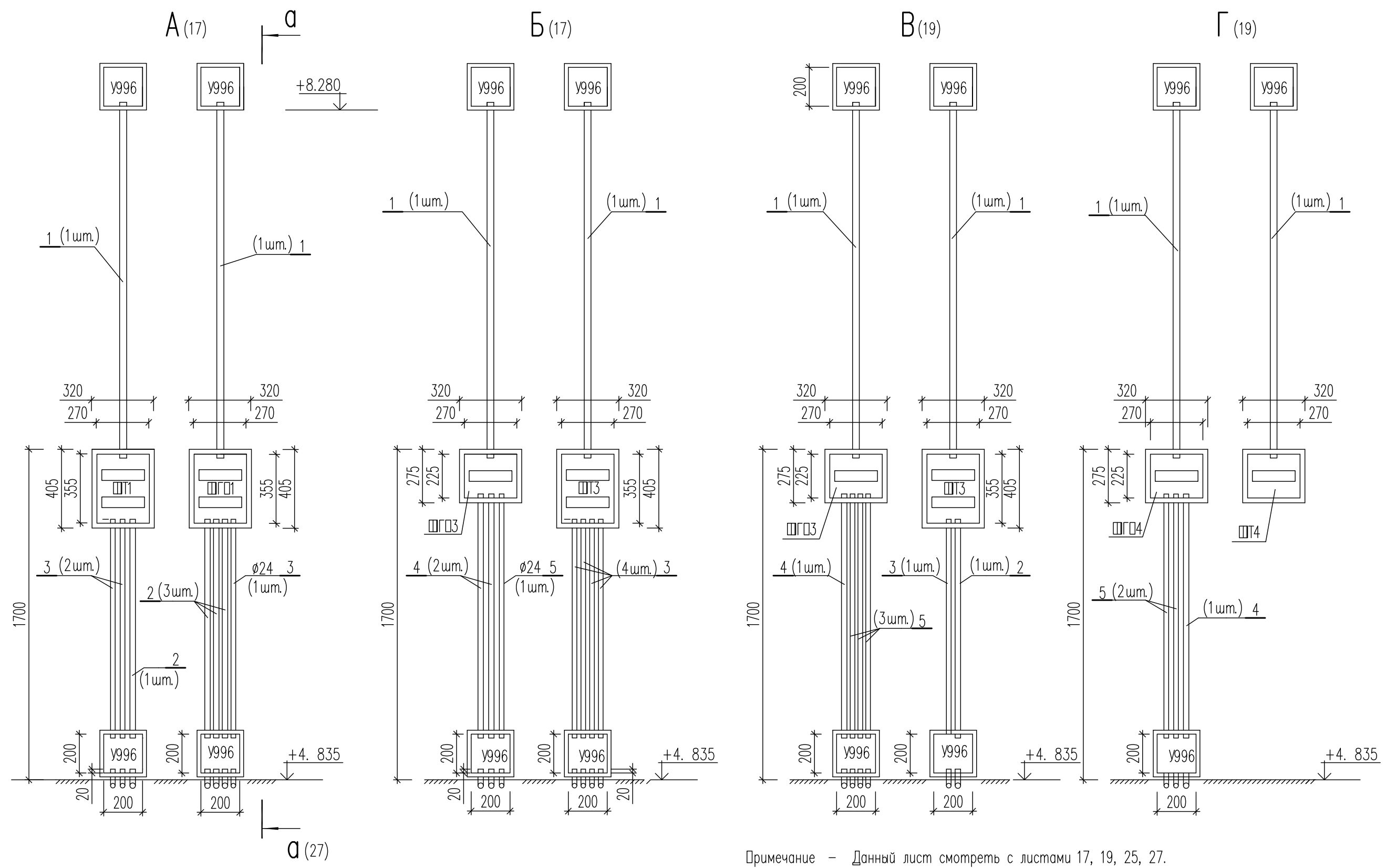
Примечание – данный лист смотреть совместно с листом 30.

					10-1/2009 – АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	24	—
Нач. отд.				III.09	Устройство предельных волноводов ПВ-4 в перекрытии пом.213			
Нач. гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

Согласовано:

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

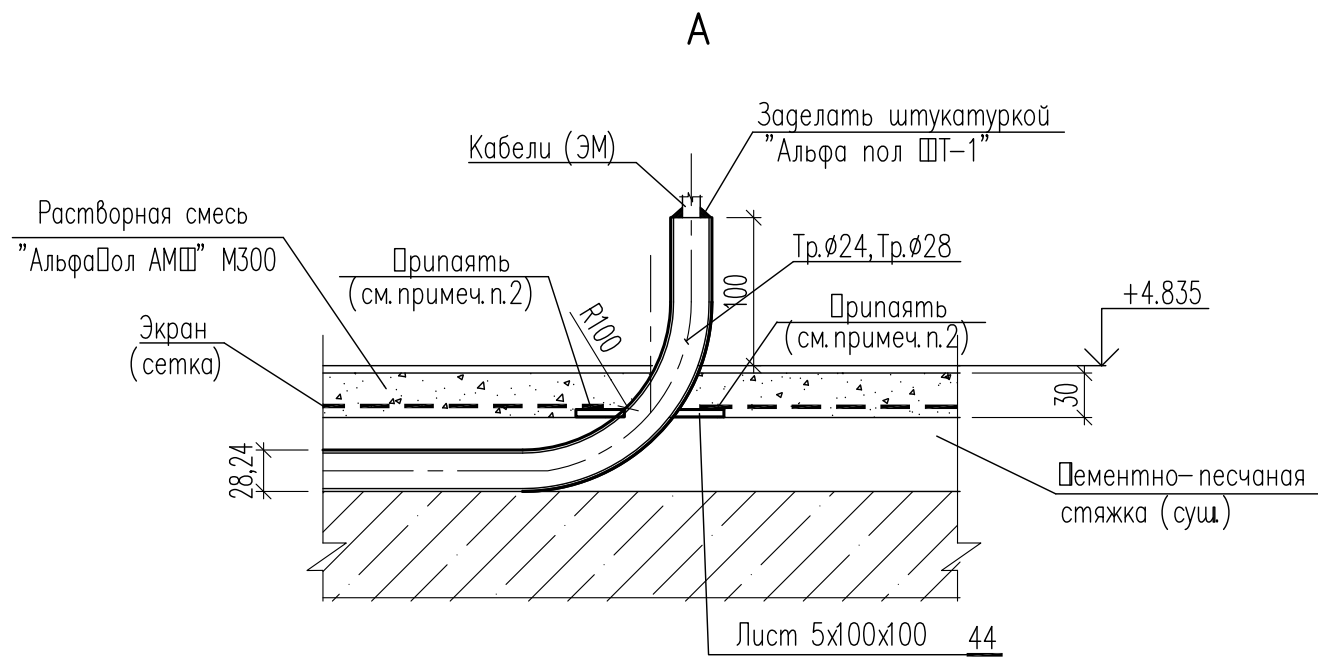
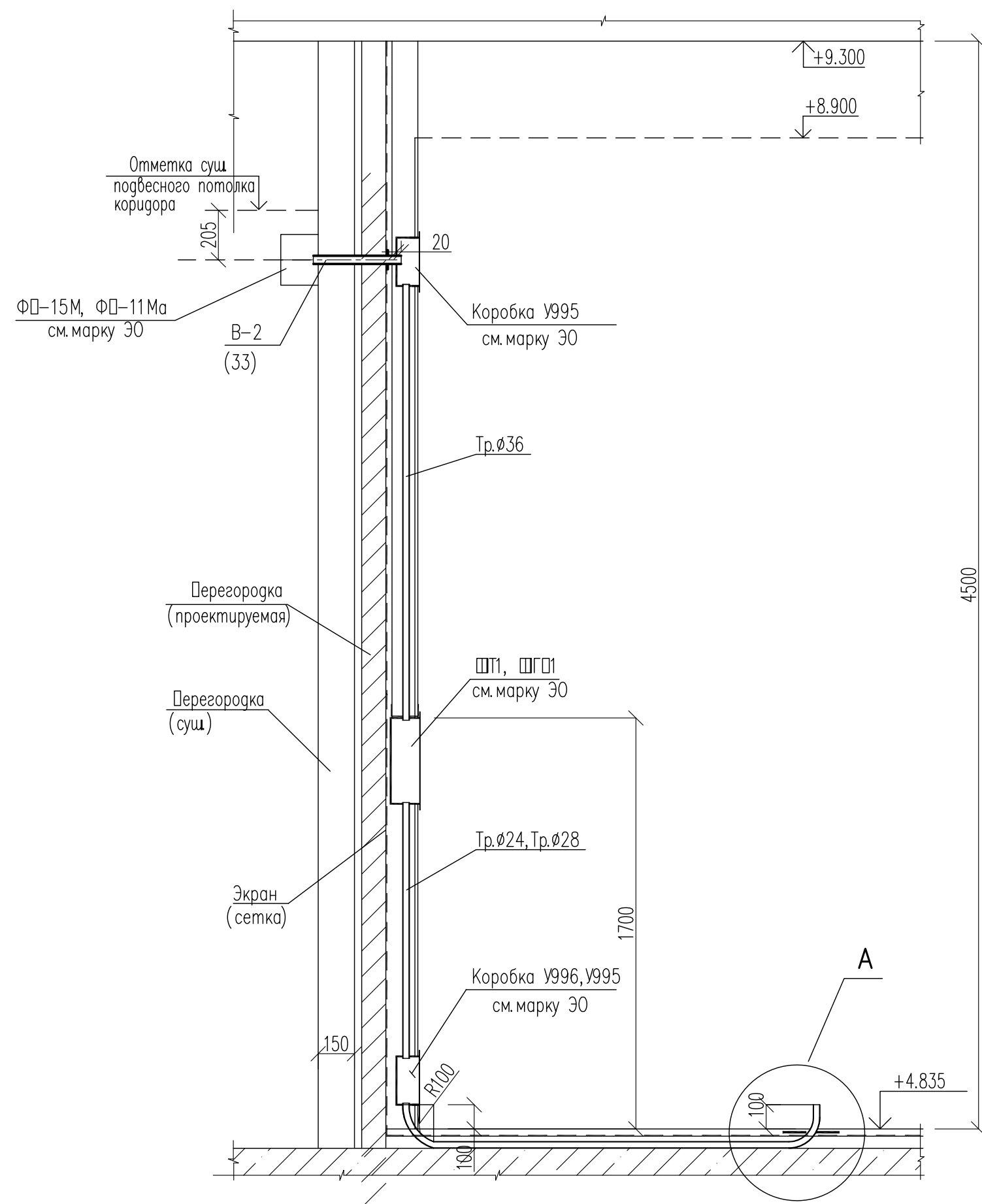


Примечание - Данный лист смотреть с листами 17, 19, 25, 27.

						10-1/2009-ACI			
Изм.	Кол. уч.	Ндок	Лист	Подп.	Дата				
						Корпус С	Стадия	Лист	Листов
							Р	25	-
Нач. отд.					III.09	Устройство закладных деталей. Виды А - Г			
Нач. гр.					III.09				
Разраб.					III.09				
Н. контр.					III.09				



а-а (17,18,25,26)



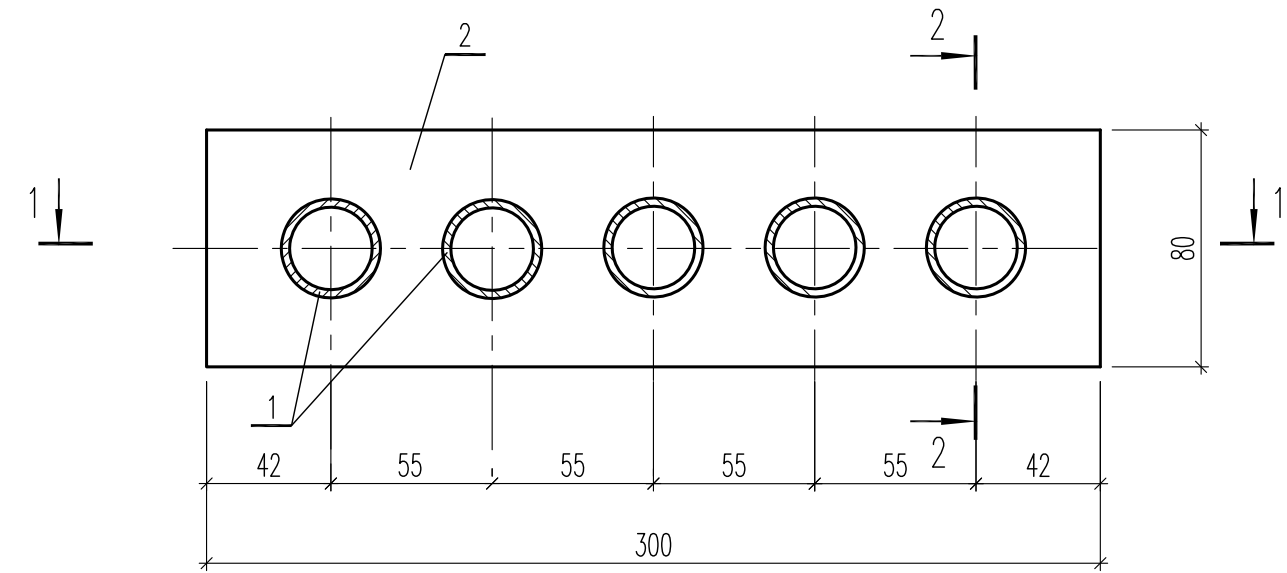
Примечания  
 1 Данный лист смотреть совместно с листами 17,19,25,26,33.  
 2 Пластины (лист 5x100) приварить к трубам (Ø24,Ø28), а затем припаять к экрану, в котором сделан соответствующий вырез.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

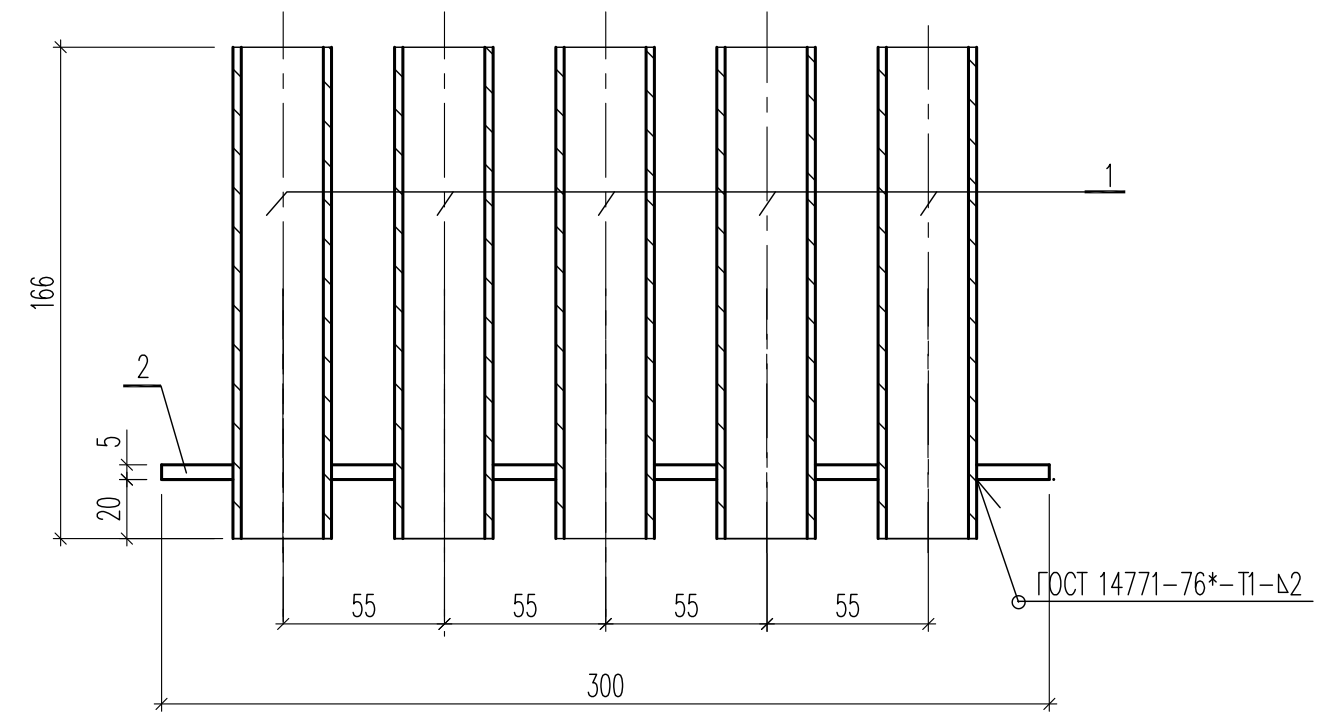
					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	27	—
Нач. отд.				III.09				
Нач. гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				
					Сечения а-а к листам 25,26			

Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

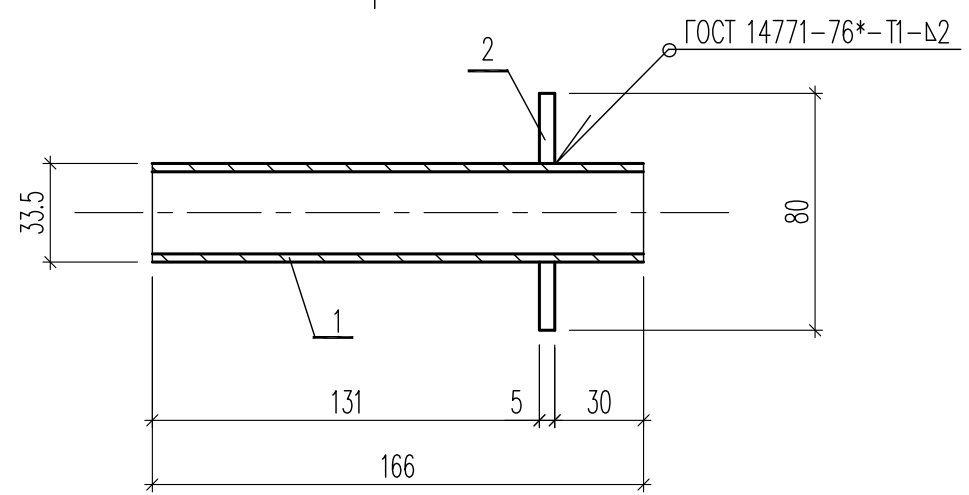
ПВ-1  
Общий вид



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Закладная деталь ПВ-1	13	2.69	
		Детали			
1		Труба 25x2.8 ГОСТ 3262-75 L=166*	5	0.35	
2		Лист 5x80x300-Б-ПН-О ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0.94	

Примечания

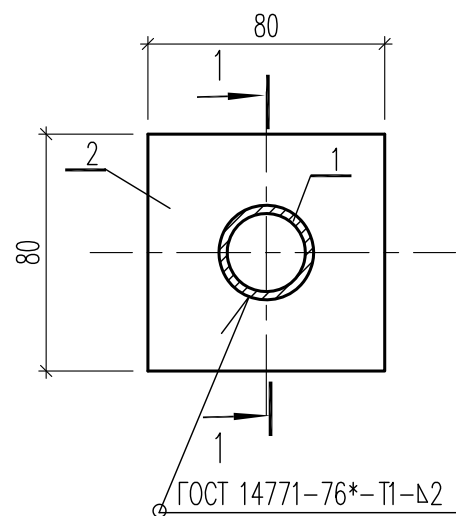
- 1 Место установки и установка ПВ-1 см. листы 17,19,21.
- 2 Сварка ручная электродуговая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	28	—
Нач.отд.				III.09	Предельный волновод ПВ-1			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

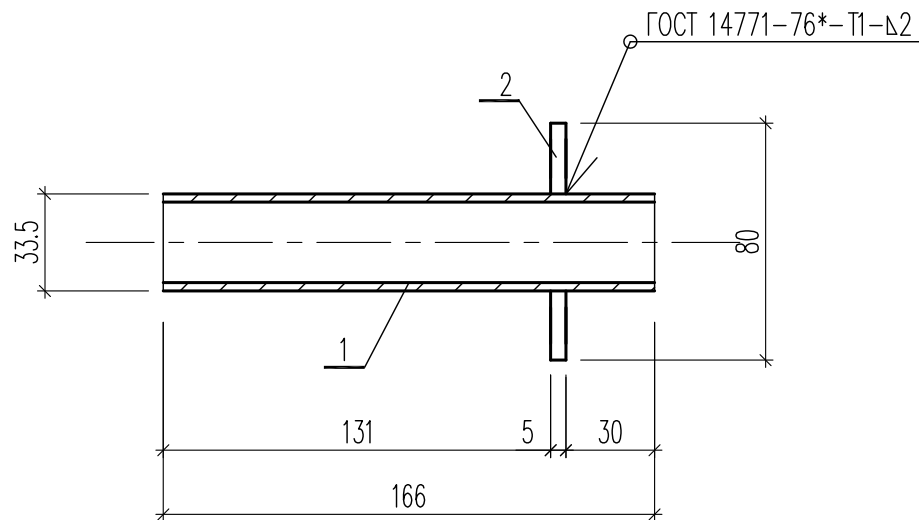
Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

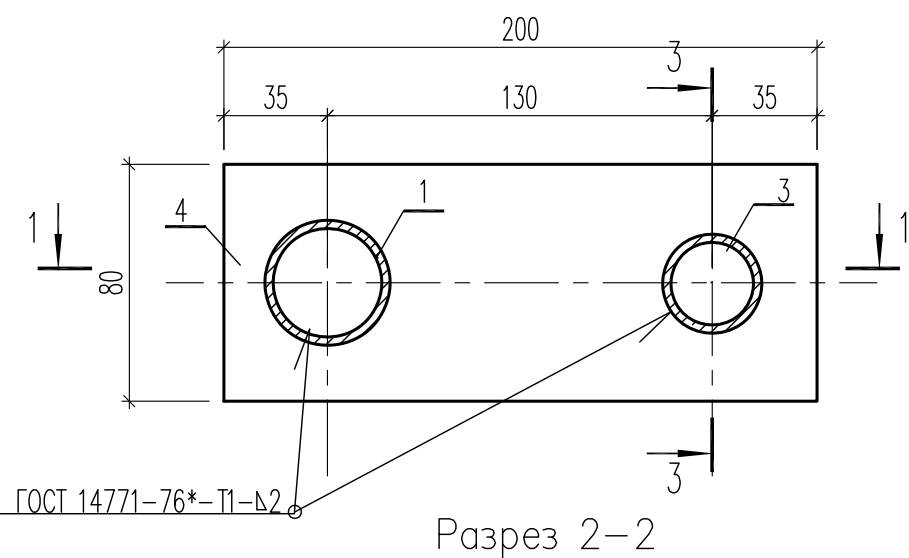
ПВ-2  
Общий вид



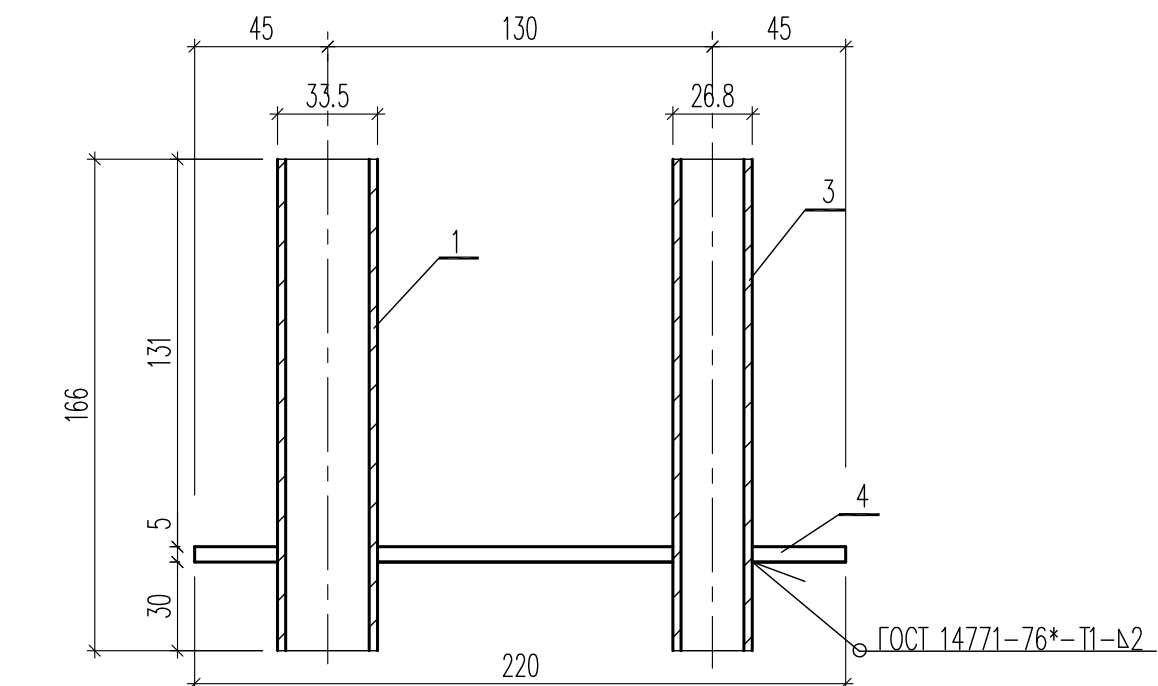
Разрез 1-1



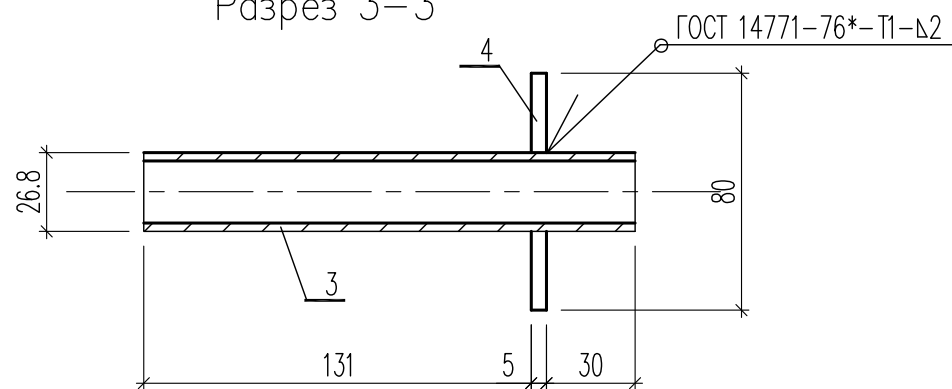
ПВ-3  
Общий вид



Разрез 2-2



Разрез 3-3



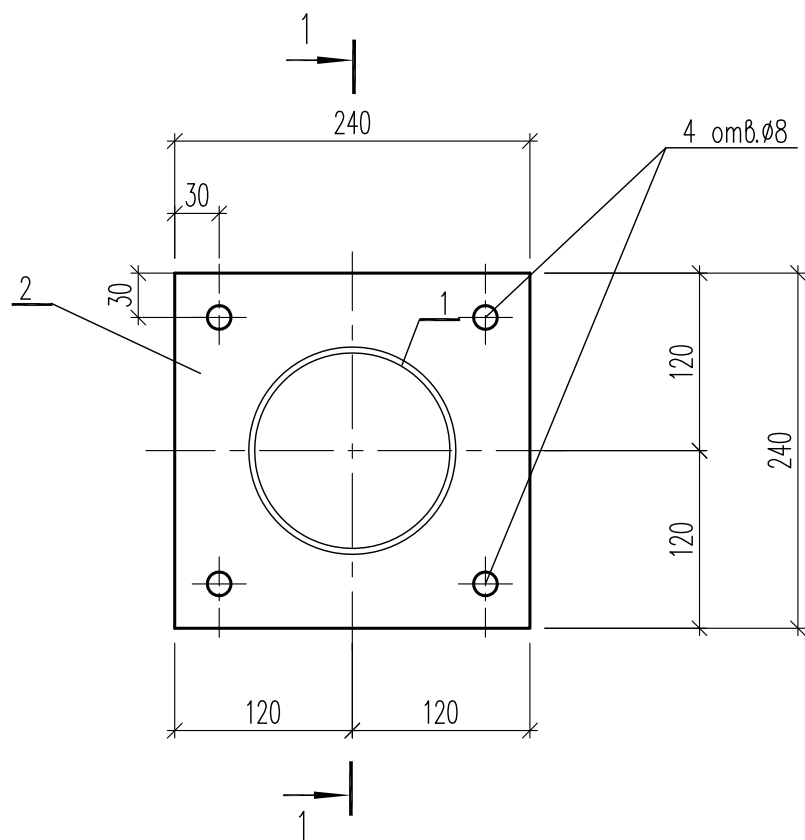
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Предельный волновод ПВ-2	33	0.6	
		Детали			
1		Труба 25x2.8 ГОСТ 3262-75 L=166*	1	0.35	
2		Лист 5x80x80-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0.25	
		Предельный волновод ПВ-3	1	1,3	
		Детали			
3		Труба 20x2.5 ГОСТ 3262-75 L=166*	1	0.25	
1		Труба 25x2.8 ГОСТ 3262-75 L=166*	1	0.35	
4		Лист 5x80x220-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0.7	

Примечания

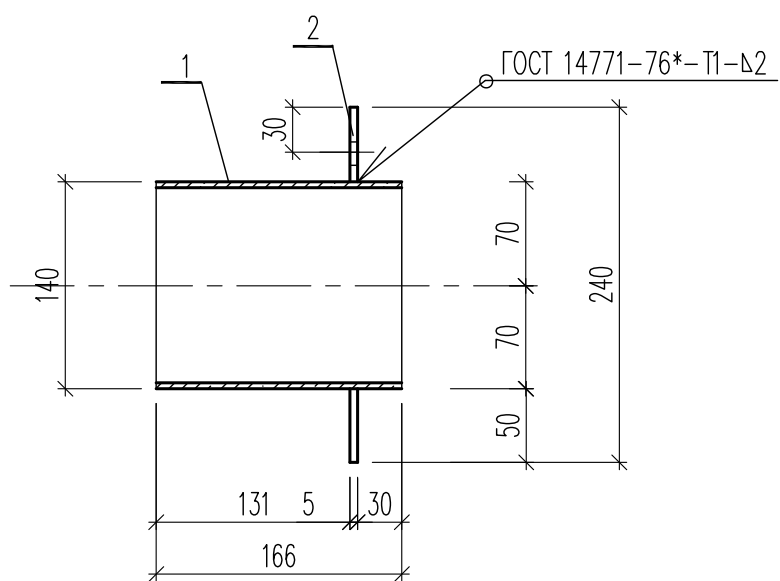
- 1 Место установки и установку ПВ-2, ПВ-3 см. листы 17,19,21,22.
- 2 Сварка ручная электродуговая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

10-1/2009 - АС1					
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата	
Корпус С					Стадия
					Лист
					Листов
					Р
					29
					—
Нач. отд.				III.09	Предельные волноводы ПВ-2, ПВ-3
Нач. гр.				III.09	
Разраб.				III.09	
Н. Контр.				III.09	

ПВ-4  
Общий вид



Разрез 1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Предельный волновод ПВ-4	7	4.5	
		Детали			
1		Труба 125x4.0 ГОСТ 3262-75 L=166*	1	2.2	
2		Лист 5x240x240-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	2.3	

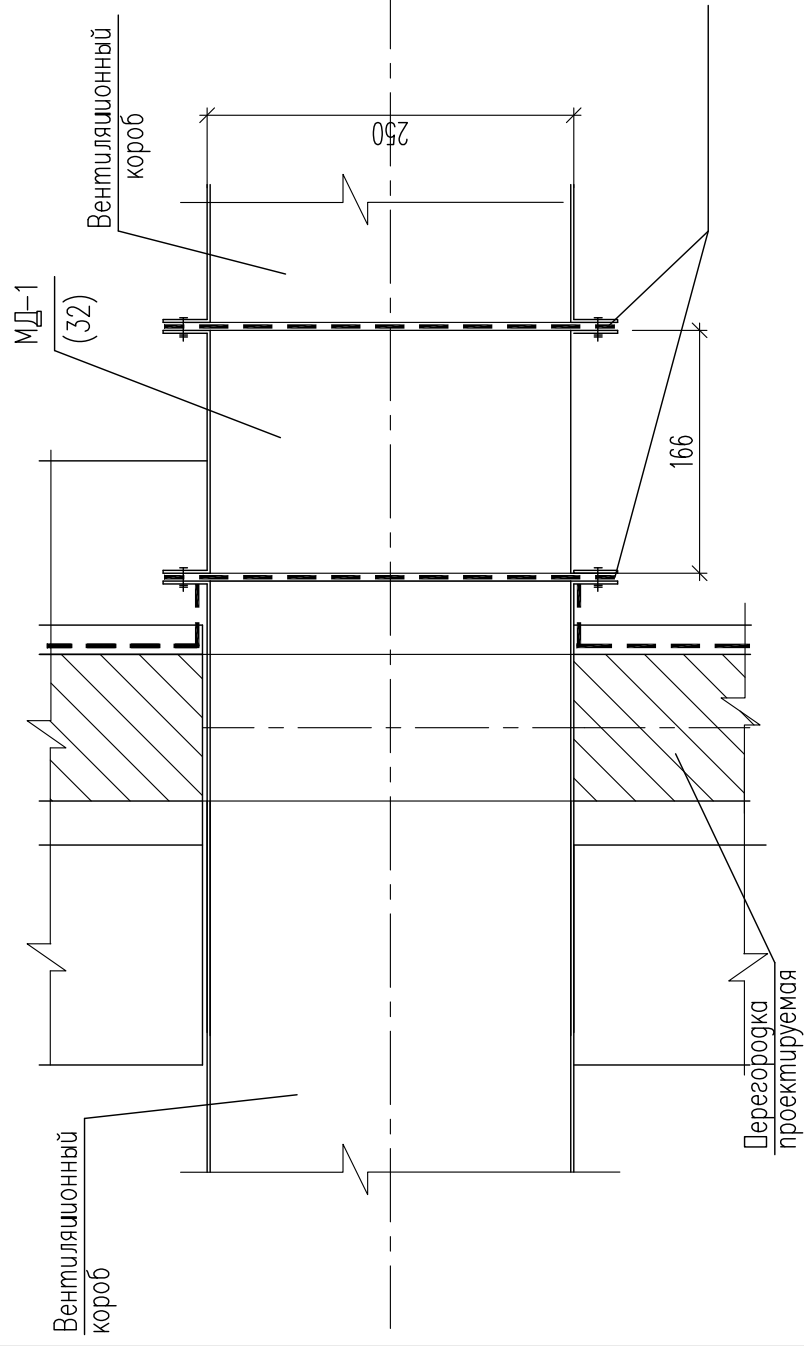
Примечания

- 1 Место установки и установку ЗД-4, см. листы 19,22,24.
- 2 Сварка ручная электродуговая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	30	—
Нач.отд.				III.09	Предельный волновод ПВ-4			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

### Узел прохода венткоробов через проектируемую перегородку



Взм. инв. N

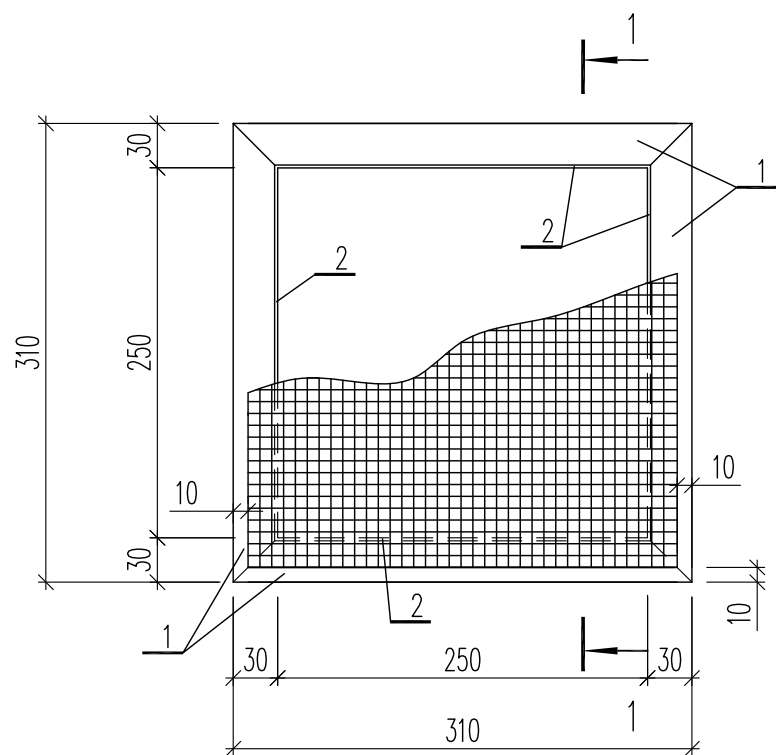
Подп. и дата

Инв. N подл.

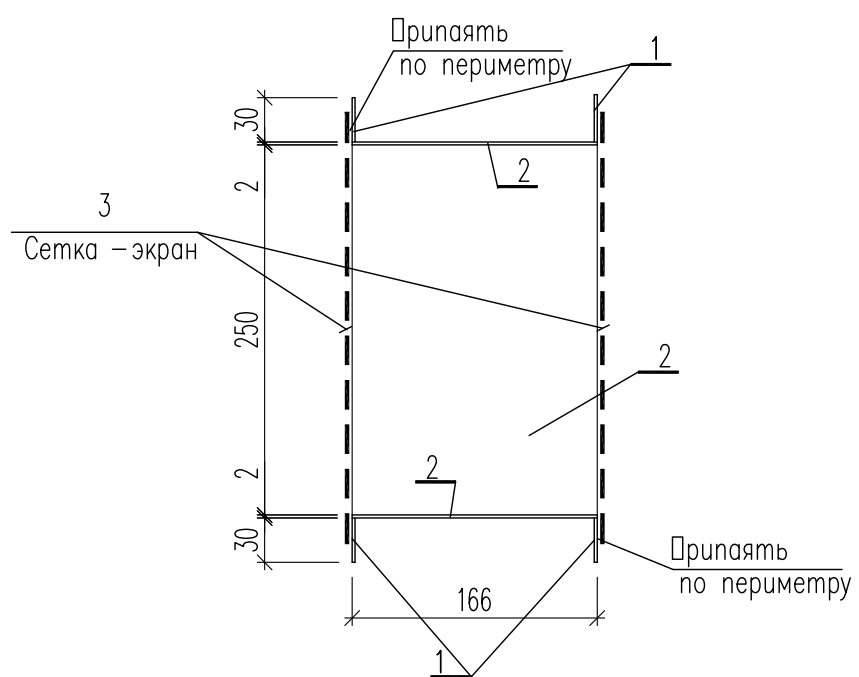
Примечание – данный лист смотреть совместно с листом 32.

		10-1/2009 – АС1	
		Корпус С	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Листов
		Р	31
		—	
Нач. отд.			
Нач. гр.			
Разраб.			
Н. Контр.			
		Узел прохода венткоробов через проектируемую перегородку	
		С	

МД-1



Разрез 1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Металлическая деталь МД-1	28	7.5	
		<u>Детали</u>			
1		Лист 2x310x310-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	8	1.7	
2		Лист 2x166x1000-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	4.6	
3		Сетка латунная 2Н ГОСТ 6613-86*	0,16		м2

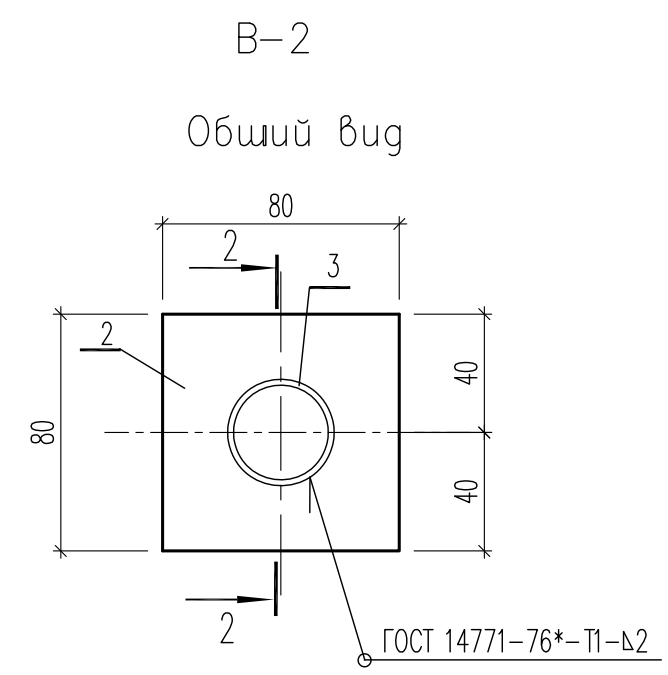
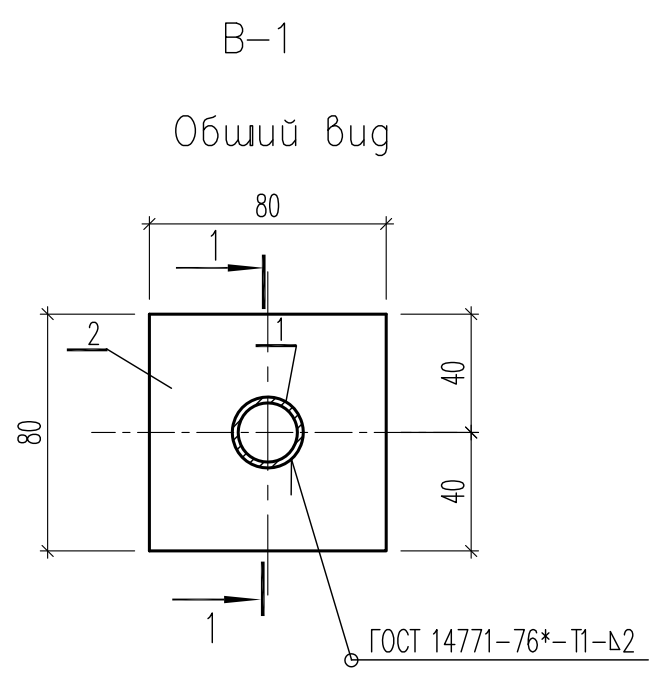
Примечания

- 1 Данный лист смотреть совместно с листом 31.
- 2 Сварка ручная электродуговая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

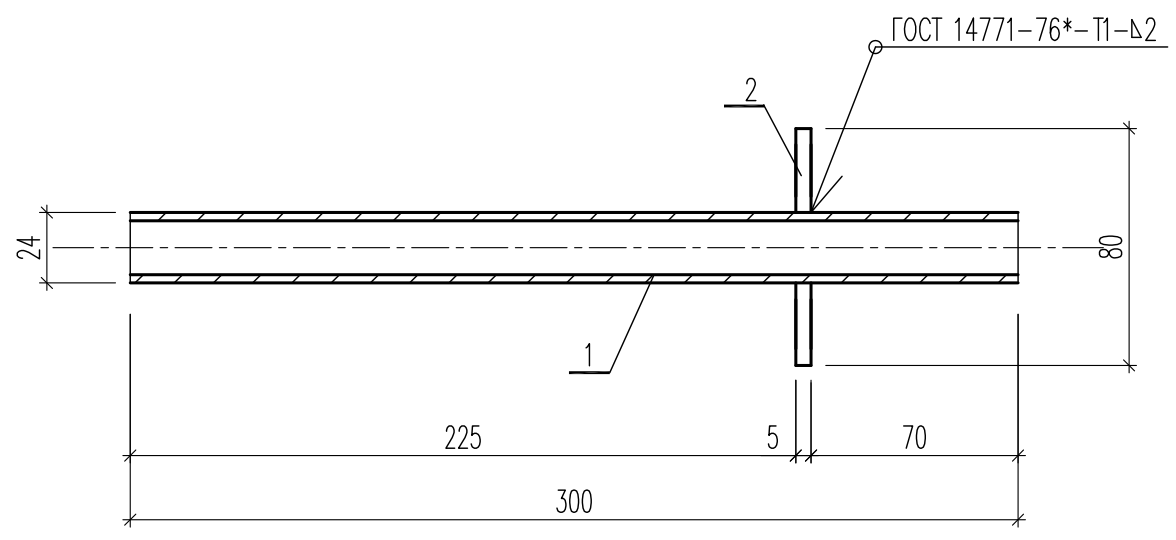
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	32	—
Нач.отд.				III.09	Закладные детали МД-1 к листу 31			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

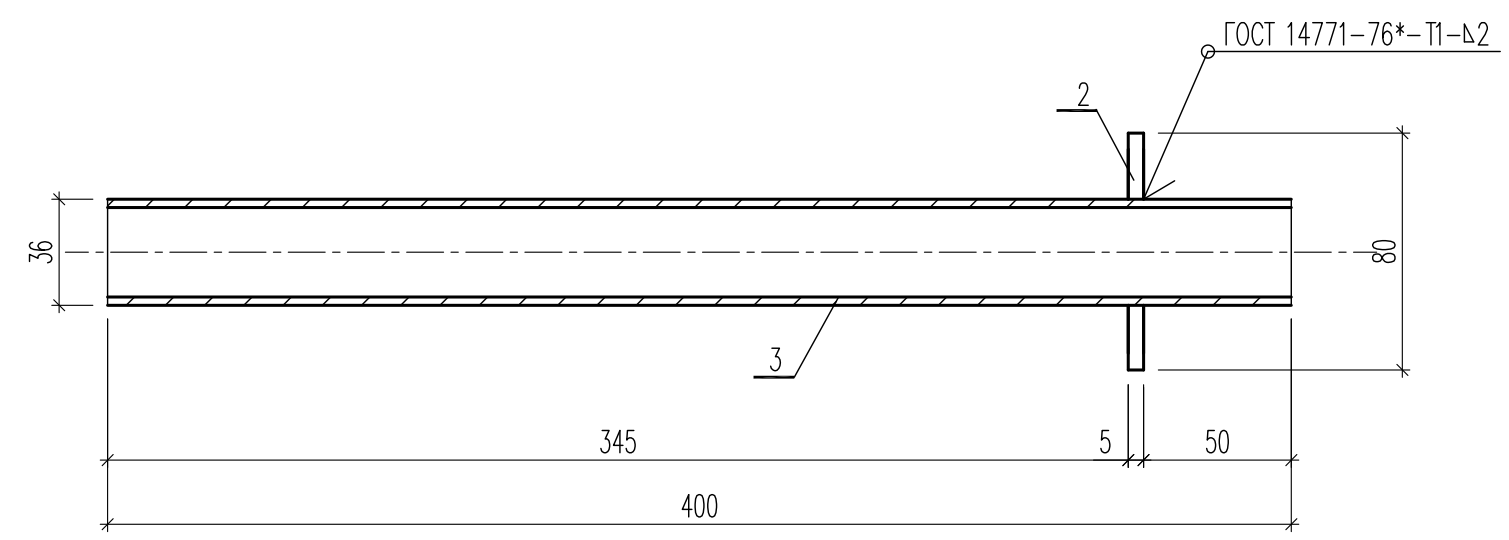
Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примеч.
		<u>Ввод В-1</u>	6	0.6	
		<u>Детали</u>			
1		Труба 24x2.0 ГОСТ 10704-91 L=300	1	0.33	
2		Лист 5x80x80-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0.25	
		<u>Ввод В-2</u>	12	0.92	
		<u>Детали</u>			
3		Труба 36x2.0 ГОСТ 3262-75 L=400*	1	0.67	
2		Лист 5x80x80-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0.25	

Примечания

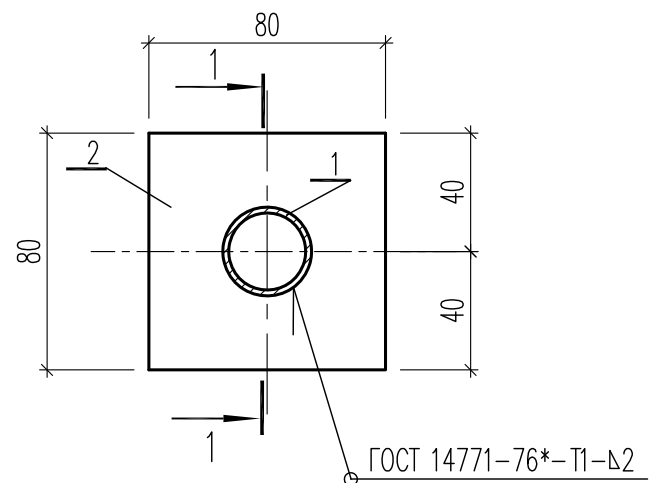
- 1 Место установки и установка В-1, В-2 см. лист 17,19,22,24.
- 2 Сварка ручная электродуговая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

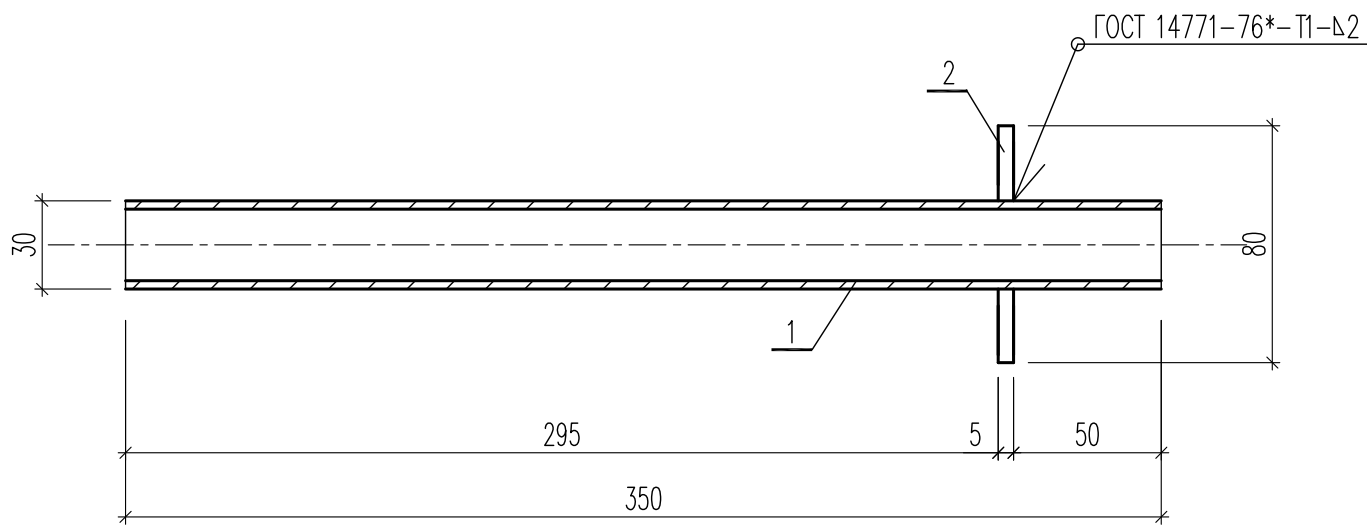
					10-1/2009 - АС1		
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата			
					Корпус С		
					Стадия	Лист	Листов
					Р	33	—
Нач.отд.				III.09	Вводы В-1, В-2		
Нач.гр.				III.09			
Разраб.				III.09			
Н. Контр.				III.09			

В-3

Общий вид



Разрез 1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примеч.
		<u>Ввод В-3</u>	6	0.73	
		<u>Детали</u>			
1		Труба 30x2.0 ГОСТ 10704-91 L=350	1	0.48	
2		Лист 5x80x80-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0.25	

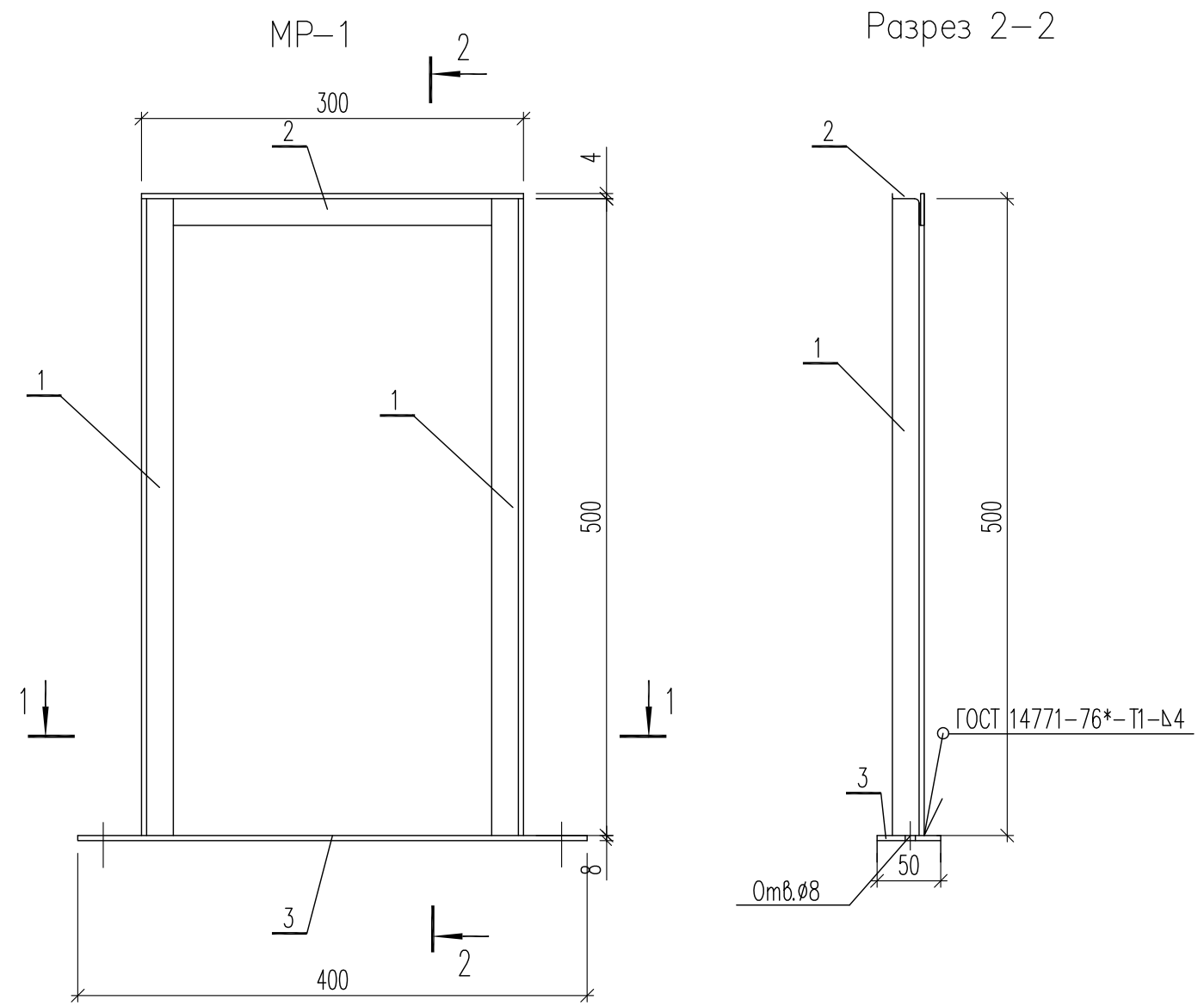
Примечания

- 1 Место установки и установка В-3 см. листы 17,19,23.
- 2 Сварка ручная электроугловая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

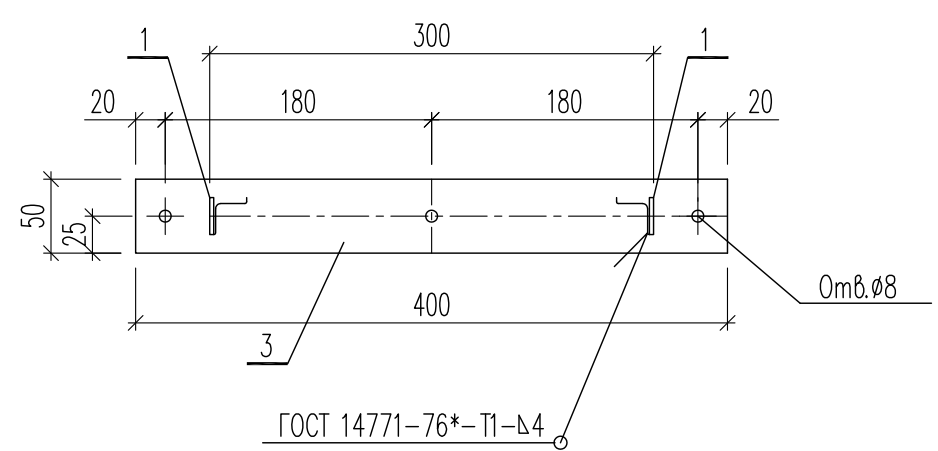
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	34	—
Нач.отг.				III.09	Ввод В-3			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

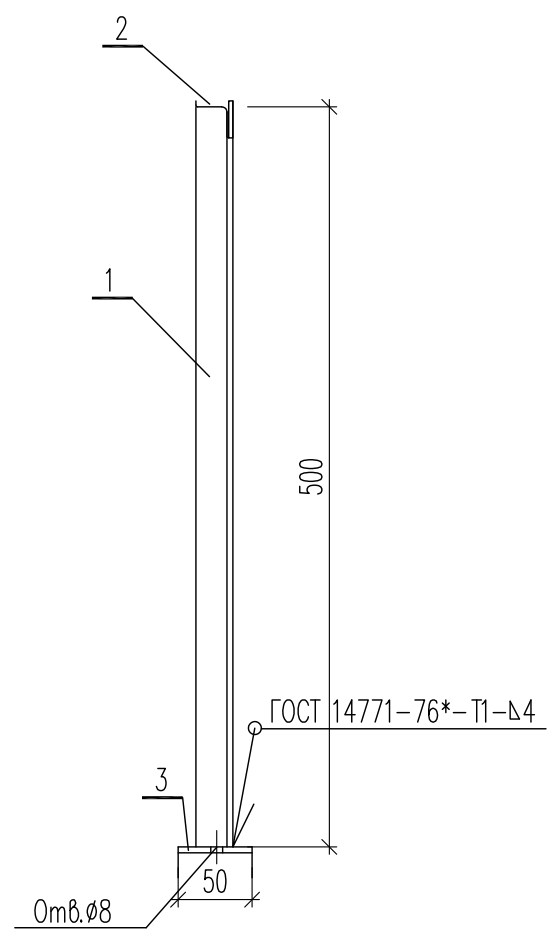
Edited by Foxit PDF Editor  
 Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004 - 2007  
 For Evaluation Only.



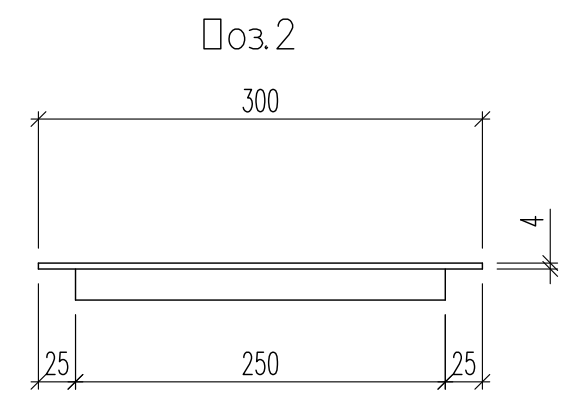
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Металлическая рама МР-1	19	1.233	
<u>Детали</u>					
1		Уголок 25x25x4 ГОСТ 8510-93 С 245 ГОСТ 27772-88 L=500	2	0.73	
2		Уголок 25x25x4 ГОСТ 8510-93 С 245 ГОСТ 27772-88 L=300	1	0.44	
3		Лист 4x50x400-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0.063	



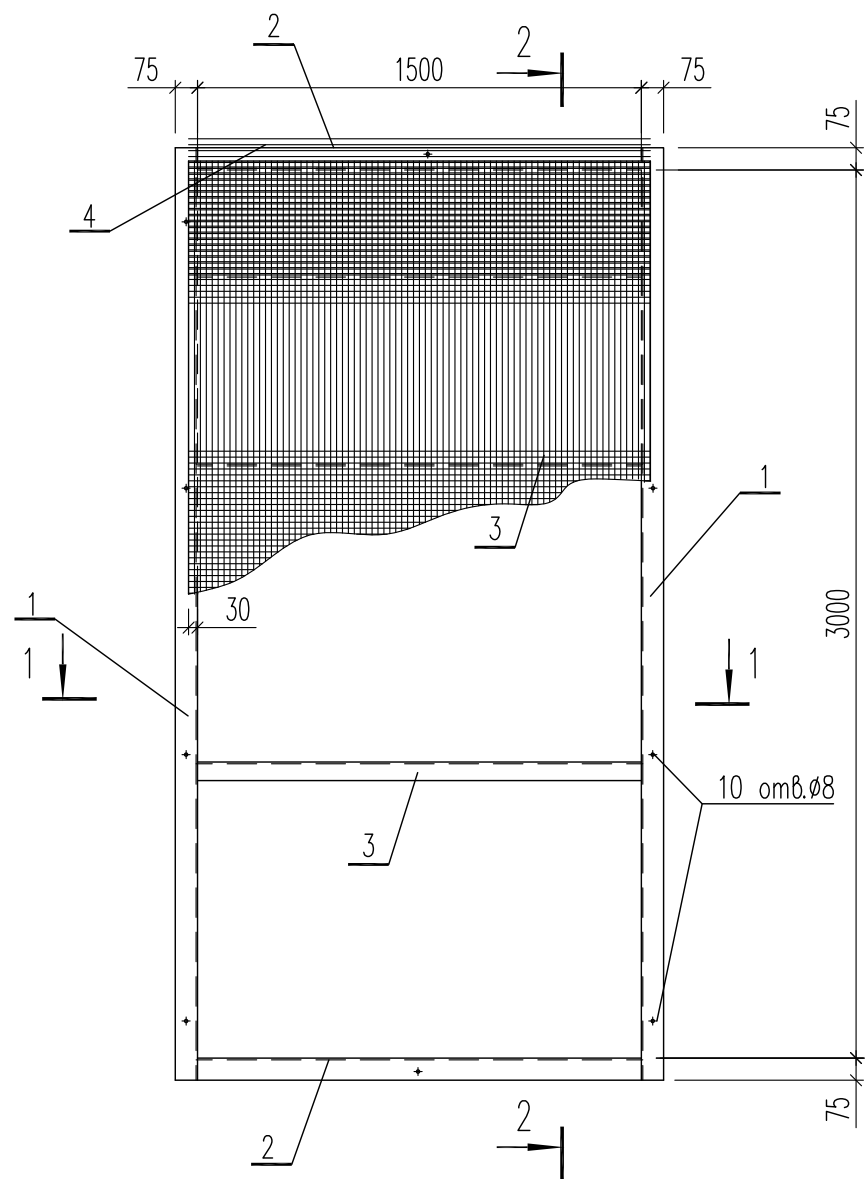
Примечания

- 1 Место установки и установка МР-1 см. листы 17,19.
- 2 Сварка ручная электроугловая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

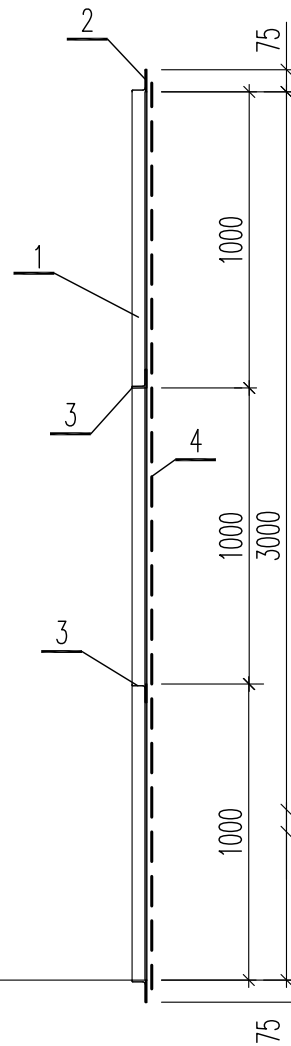
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	35	—
Нач.отд.				III.09	Закладная деталь МР-1			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				

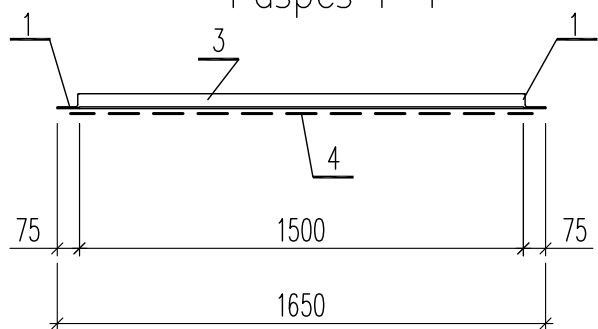
Экранирование оконного проема  
ЭОП



Разрез 2-2



Разрез 1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Решетка оконного проема	8	56	
<u>Детали</u>					
1		Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-93 С 245 ГОСТ 27772-88 L= 3150*	2	15.1	
2		Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-93 С 245 ГОСТ 27772-88 L= 1500*	2	7.2	
3		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С 245 ГОСТ 27772-88 L= 1500*	2	5.7	
4		Сетка латунная 2Н ГОСТ 6613-86*	4.8		м2
<u>Стандартные изделия</u>					
5		Гайка М8-6Н.6 ГОСТ 3032-76	10		

Примечания

- 1 Данный лист смотреть совместно с листами 17,19 .
- 2 Сварка ручная электродуговая. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3 Решения по антикоррозионной защите см. "Общие данные".

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

					10-1/2009 - АС1			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата				
					Корпус С	Стадия	Лист	Листов
						Р	36	—
Нач.отд.				III.09	Экранирование оконного проема изнутри помещения			
Нач.гр.				III.09				
Разраб.				III.09				
Н. Контр.				III.09				