

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высококачественный эпоксидный водоэмульгированный состав-концентрат для устройства промышленных антистатических токоотводящих окрасочных покрытий пола. Применяется для создания эстетичных гигиеничных покрытий по свежееуложенным или существующим антистатическим полимерным, полиуретан-цементным или магниезиальным покрытиям АЛЬФАПОЛ®. Обеспыливает, повышает износостойкость, водонепроницаемость, химическую стойкость, сохраняет антистатические свойства существующих покрытий.

**Только для профессионального применения!**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- промышленное антистатическое покрытие
- класс пожарной опасности КМ1
- матовое
- колерованный состав - концентрат
- для свежееуложенных и «старых» магниезиальных антистатических покрытий АЛЬФАПОЛ®
- для полимерных и полиуретан-цементных антистатических покрытий
- паропроницаемое
- для средних эксплуатационных нагрузок
- гигиеничность, легкость очистки
- без запаха
- для внутренних работ.

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

В качестве основания служат свежееуложенные или эксплуатируемые (возрастом более 28 суток) магниезиальные покрытия «АЛЬФАПОЛ».

#### **Основные требования к свежееуложенному основанию:**

Прочность на сжатие не менее 15МПа. Температура основания от +10 до +30°C. Отсутствие луж и магниезиального молочка.

#### **Основные требования к созревшему бетонному основанию:**

Прочность на сжатие, не менее 15МПа. Температура основания от +10 до +30°C.

Понижение температуры основания и воздуха в помещении замедляет процесс отверждения покрытия.

Внимание! Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков.

Состав нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание. В случае повреждения гидроизоляции основания или ее отсутствия возможно частичное отслоение полимерного покрытия в процессе эксплуатации.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

#### **Свежееуложенное основание.**

Уложенное антистатическое покрытие (согласно техническому описанию) оставить созревать в течение 18-24 часов при нормальных условиях (температуре основания и воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%). Критерием готовности основания к нанесению краски является набор прочности не менее 15МПа, отсутствие луж и магниезиального молочка (очистить поверхность и просушить).

Нанести грунтовочный слой: композиция АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС в разведении с водой: 1:6.

#### **Старое основание.**

Поверхность основания должна быть чистой (без масляных пятен, остатков старых покрытий, цементного молочка) и ровной (просвет не более 2 мм под 2-метровой рейкой). Абразивно-нестойкие участки основания удаляются механически, поверхность подвергается шлифовке или дробеструйной обработке. Выбоины и крупные трещины, предварительно расшитые и загрунтованные, подвергаются ремонту:

**Вариант 1:** грунтуются грунтовкой АЛЬФАПОЛ® ПУ-1Г и заполняются выравнивающим составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ® ПУ-1Г с добавлением кварцевого песка 0,1-0,4 мм в соотношении 1:4.

**Вариант 2:** грунтуются составами АЛЬФАПОЛ® ЭП-1ГМ или АЛЬФАПОЛ® ЭП-1Г и заполняются выравнивающим составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ® ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка 0,1-0,4 мм в соотношении 1:4,5.

Далее вся поверхность основания очищается от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса и грунтуется композицией АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС в разведении с водой: АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ : чистая вода = 1: 6.

#### **Полимерное основание.**

Зашероховатить, обеспылить и обезжирить существующее полимерное основание. Нанести один грунтовочный слой: АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС в разведении с водой в пропорции: 1:3.

**ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых оснований может привести к образованию «зависших» пузырьков воздуха или кратеров на поверхности покрытия.**

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ

Тщательно перемешать компонент Б в течение 5 минут с помощью низкооборотного миксера (300-400 об/мин), уделяя особое внимание пристенному и придонному слою. Затем в компонент Б при постоянном перемешивании постепенно добавить компонент А и продолжить перемешивание смеси А + Б в течение 3÷5 минут.

Далее необходимо сделать паузу 2 минуты для созревания смеси и добавить воду в количестве 3л для окрасочного состава (или бл для грунтовочного состава) и повторно перемешать смесь в течение 1 минуты.

**РАСХОД**

Расход зависит от впитывающей способности основания и составляет 100-150 г/м<sup>2</sup> на один слой (валиком). Точный расход, временная раскладка по нанесению слоёв краски в конкретных температурно-влажностных условиях объекта определяется опытным путём – в процессе пробного нанесения состава на подготовленном, согласно техническому описанию, контрольном участке пола.

**НАНЕСЕНИЕ**

Готовый материал наносят велюровым валиком, кистью или безвоздушным распылением. Все операции по приготовлению и нанесению композиции должны быть проведены в течение времени жизни: в ёмкости для смешивания (в объёме) - менее 60 мин.

**ОТВЕРЖДЕНИЕ**

Межслойное отверждение составляет 12-24 часа в зависимости от температуры воздуха и основания. Высыхание до степени 3 (+20 +25° С) не более 2 часов.

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ**

| Температура, °С          | 10 | 20 | 30  |
|--------------------------|----|----|-----|
| Пешеходная нагрузка, сут | 2  | 1  | 20ч |
| Средняя нагрузка, сут    | 5  | 3  | 1,5 |
| Полная нагрузка, сут     | 7  | 5  | 3   |

**МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Приготовление краски и все работы по нанесению проводят в помещении, оборудованном общей приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей безопасную работу с веществами 2-го класса опасности. Включать и выключать общую вентиляцию следует за 30 минут до начала работ и по истечении 30 минут после окончания работ. Контроль воздуха рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313. Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать угольные респираторы. Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При попадании на кожу смесь или ее компоненты могут вызвать раздражение. В этом случае их следует удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне или сольвенте, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости следует обратиться к врачу.

**УПАКОВКА**

Комплект из 2-х компонентов А и Б в двух емкостях.

9кг - компонент А  
3кг - компонент Б

**ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Хранение компонентов краски осуществляют в плотно закрытой заводской таре в помещении на расстоянии не менее 1 м от

нагревательных приборов в интервале температур от + 5 до + 30°С при влажности не более 80 %. Срок хранения в заводской упаковке — 6 месяцев с момента изготовления.

Компоненты краски транспортируют в упаковке изготовителя транспортом любого вида в крытых транспортных средствах при температуре окружающего воздуха от + 5 до + 30°С. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей! Беречь от огня!

Допускается пятикратное замораживание дисперсии сроком до двух недель при температуре не ниже -18°С.

**АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС компонент А** может «кристаллизироваться» при хранении или транспортировке при температурах ниже +5°С. Данный процесс является обратимым и не является браком.

Перед применением материал необходимо выдержать в помещении при температуре от +20 до +25°С в течение суток. Вскрыть ведро с **компонентом А**. Если произошла «кристаллизация» материала в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания, то **компонент А** необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°С не менее 2 часов и продолжить работы согласно инструкции техническому описанию.

**ОТВЕТСТВЕННОСТЬ**

Производитель гарантирует соответствие компонентов продукта заявленным **ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ** при соблюдении условий хранения и транспортировки.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики выпускаемых материалов и не несет ответственности за неправильное использование продукта, за применение его не по назначению и за несоблюдение технологии производства работ. При сомнениях в правильности применения продукта необходимо обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». При работе с продуктом АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС руководствоваться последней редакцией **ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ**, представленной на официальном сайте Производителя: [alfapol.ru](http://alfapol.ru).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |          |
|--|----------|
| Основа   | эпоксид  |
| Компонент А, кг  | 9        |
| Компонент Б, кг  | 3        |
| Плотность, кг/дм <sup>3</sup> :                          |          |
| - компонент А  | 1,1±0,05 |
| - компонент Б  | 1,5±0,05 |
| - композиции   | 1,4±0,05 |
| Вязкость - ВЗ-246, сопло 4 мм при (20±2) °С, не более, с | 40       |
| Расход (валик), кг/м <sup>2</sup>                        | 0,1-0,15 |
| Расход (безвоздушное распыление), кг/м <sup>2</sup>      | 0,6-0,75 |
| Адгезия, не менее, МПа                                   | 5        |
| Твердость по Шору D, не менее                            | 50       |
| Истираемость по Таберу, не более, мг                     | 70       |
| Содержание нелетучих веществ, %                          | 75       |
| Интервал для нанесения следующего слоя, не менее, час    | 12       |
| Блеск под углом 60° *                                    | 4-12     |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Температура применения, °С  | от +10 до +30         |
| Температура эксплуатации, °С                                      | от -30 до +50         |
| Поверхностное электрическое сопротивление (от точки до точки), Ом | менее 10 <sup>6</sup> |
| Объёмное электрическое сопротивление (к точке заземления), Ом*м   | менее 10 <sup>6</sup> |
| Срок хранения, мес.   | 6                     |

\* Блеск может отличаться в зависимости от цвета продукции

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** все технические характеристики, приведенные в Техническом описании, основываются на результатах лабораторных испытаний. На практике данные, полученные в ходе измерений, могут отличаться от лабораторных из-за воздействия факторов, на которые производитель не имеет возможности повлиять.

Дата актуализации: январь 2024

ТУ 20.16.40-002-82166262-2015. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)