

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Паропроницаемое матовое окрасочное покрытие на водной основе для свежешелюженных и созревших минеральных оснований.

Применяется в системах минеральных и полимерных покрытий АЛЬФАПОЛ® для создания финишного декоративного запечатывающего слоя. Улучшает эксплуатационные свойства готового минерального покрытия: обеспыливает, повышает износоустойчивость, водо- и химстойкость, создает красивую матовую поверхность, стойкую к загрязнению и ультрафиолетовому излучению. Наносится как на этапе набора прочности минеральных покрытий, так на «старые» основания. Способствует лучшему «созреванию» цементных и магнезиальных оснований.

Только для профессионального применения!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- для свежешелюженных и «старых» минеральных оснований
- для полимерных оснований
- паропроницаемость
- УФ-стойкость
- водо- и химстойкость
- низкие и средние механические нагрузки
- низкая истираемость
- высокая укрывистость
- без растворителя
- колеровка по RAL
- для внутренних и наружных работ.

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Применяется по созревшим (1-3 месяца) бетонным основаниям или цементно-песчаным стяжкам возрастом более 28 суток; свежешелюженным минеральным промышленным покрытиям магнезиальной и цементной серий.

Основные требования к свежешелюженному основанию:

Прочность на сжатие не менее 15МПа. Температура основания не менее +10°C. Отсутствие луж, цементного или магнезиального молочка.

Основные требования к созревшему бетонному основанию:

Прочность на сжатие, не менее 15МПа. Температура основания не менее +10°C. Понижение температуры основания и воздуха в помещении замедляет процесс отверждения покрытия.

Внимание! Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени,

необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя. Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков. Состав нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание. В случае повреждения гидроизоляции основания или ее отсутствия возможно частичное отслоение полимерного покрытия от основания в процессе его эксплуатации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Свежешелюженное минеральное основание.

Магнезиальное или цементное покрытие пола (согласно технологии укладки, см. инструкцию по применению) оставить созревать в течение 18-24 часов при нормальных условиях (температуре основания и воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%). Критерием готовности основания к нанесению краски является набор прочности не менее 15МПа, отсутствие луж, цементного или магнезиального молочка (очистить поверхность и просушить). Загрунтовать всю поверхность составом АЛЬФАПОЛ® ПУ-ЗВ, разведенным водой в соотношении 1:0,5.

«Старое» бетонное основание.

Механически удалить абразивно-нестойкие участки, остатки старых покрытий, цементное/магнезиальное молочко. Масляные пятна удалить методом демонтажа участков основания. Отшлифовать основание или подвергнуть дробеструйной обработке, тщательно очистить от мусора и пыли.

Выбоины и крупные трещины, предварительно расшитые и огрунтованные составом АЛЬФАПОЛ®ЭП-1Г, заполнить шпаклёвочным составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ® ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм, соотношение 1 : 5 (см. инструкцию на грунтовку АЛЬФАПОЛ®ЭП-1Г). Через 12-24 часа загрунтовать всю поверхность составом АЛЬФАПОЛ® ПУ-ЗВ, разведенным водой в соотношении 1:0,5 в один-два слоя, в зависимости от пористости основания.

Полимерное основание.

Зашероховатить, обеспылить и обезжирить существующее полимерное основание ацетоном (сольвентом, ортоксилолом и т.п.)

ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых оснований может привести к образованию дефектов на поверхности покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ

Компонент А тщательно перемешать в течение 3 минут с помощью низкооборотного миксера (300-400 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою.

В **Компонент А** при постоянном перемешивании постепенно добавить **Компонент Б**. В течение 3÷5 минут производить перемешивание смеси компонентов **А+Б** до получения однородной массы.

Соотношение компонентов	А : Б = 1 : 0,132 (по массе)
--------------------------------	-------------------------------------

Неправильное соотношение или недостаточно тщательное перемешивание компонентов может привести к образованию

дефектов на поверхности покрытия.

НАНЕСЕНИЕ

РАСХОД

0,07-0,1 кг/м² на 1 слой. Рекомендуется наносить в два слоя.

Важно! Рекомендуется производить пробное нанесение материала. Композицию **АЛЬФАПОЛ®ПУ-ЗВ** наносят валиком, кистью или безвоздушным распылением в один-два слоя через 24 часа после нанесения последнего грунтовочного слоя. Окрасочную композицию не разводить водой!

Все операции по смешиванию и нанесению краски должны быть проведены в течение времени жизни готовой смеси: в ёмкости для смешивания (в объёме)- менее 60 минут. Высыхание покрытия до степени 3 (+20 +25° С) не более 6 часов.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Время отверждения окрасочного покрытия зависит от температуры основания и воздуха в помещении:

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, сут	3	2	20ч
Средняя нагрузка, сут	5	3	1,5
Полная нагрузка, сут	7	5	3

Избегать сквозняков в процессе устройства и отверждения покрытия во избежание поверхностного дефекта «шагрень»!

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с полиуретановой композицией в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция.

Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать респираторы.

В случае попадания композиции на кожу материал может вызвать раздражение. Следует немедленно удалить материал с помощью ветоши, смоченной в воде или растворителе, с последующим отмыванием участка тела теплой водой с мылом. В случае необходимости следует обратиться к врачу.

УТИЛИЗАЦИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Не отверждённые остатки средства не сливать в канализацию, водоёмы или на почву, утилизировать согласно местному законодательству.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Производитель гарантирует соответствие компонентов продукта заявленным **ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ** при соблюдении

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: все технические характеристики, приведенные в Техническом описании, основываются на результатах лабораторных испытаний. На практике данные, полученные в ходе измерений, могут отличаться от лабораторных из-за воздействия факторов, на которые производитель не имеет возможности повлиять.

Дата актуализации: ноябрь 2023

ТУ 20.16.56-005-82166262-2017.

НЕ ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ.

условий хранения и транспортировки. При сомнениях в правильности применения продукта необходимо обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики выпускаемых материалов. Актуальная информация всегда находится на сайте производителя. Производитель не несет ответственности за неправильное использование продукта, за его применение не по назначению, за несоблюдение технологии производства работ.

УПАКОВКА

Комплект из 2-х компонентов А и Б в двух емкостях (пластиковая или металлическая тара):

Компонент А	5,0 кг
Компонент Б	0,66 кг

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°С до +25°С. Срок хранения в невскрытой заводской упаковке — 6 месяцев с момента изготовления. Вскрытую тару с остатками ЛКМ хранить в плотно закрытом состоянии. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта в закрытой заводской таре при температуре от +5 до +25°С.
БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиуретан
Компонент А, кг	5
Компонент Б, кг	0,66
Плотность А+Б при температуре 23°С, г/см ³	1,31
Расход, кг/м ²	0,07-0,1
Вязкость - ВЗ-246, сопло 4 мм при (20±2) °С, не более, с	-
Время жизни смеси в таре, не более, мин	60
Высыхание до степени 3 (при +20°С + 25 °С), не более, час	2
Содержание нелетучих веществ, не менее, %	60
Интервал для нанесения следующего слоя покрытия, не менее, час	12
Блеск под углом 60°*	2-8
Истираемость по Таберу мг (CS10/1000 г/1000 об), мг, не более	75
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону), не менее, МПа	2
Температура применения, °С	+10°С до +30°С
Температура эксплуатации, °С	-30°С до +50°С
Срок хранения, мес, не более	6

* Блеск может отличаться в зависимости от цвета продукции