

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полиуретановая полуглянцевая краска КМ1 для тонкослойной окраски бетонных, полимерных и металлических полов и иных поверхностей. Однокомпонентный высокоукрывистый состав **АЛЬФАПОЛ®ПУ-3** применяется в помещениях с повышенными требованиями к обеспечению специальных санитарно-гигиенических требований и химической стойкости пола, таких, как предприятия пищевой, химической, фармацевтической промышленности и общественного питания; производства с мокрыми процессами; медицинские, образовательные, торговые учреждения и пр. Подходит для применения в качестве разметки в крытых паркингах, производственных и складских помещениях.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- класс пожарной опасности КМ1, соответствует требованиям противопожарной защиты
- гладкое полуглянцевое покрытие
- низкая вязкость
- высокая укрывистость
- легкость нанесения
- быстрый набор прочности
- высокая адгезия
- содержит органический растворитель
- для внутренних и наружных работ

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Краска наносится на сухое созревшее (1-3 месяца) бетонное основание или 28-ми суточную цементно-песчаную стяжку. Нельзя наносить состав поверх свежееуложенного цементного пола или на постоянно увлажняемое или промороженное основание.

Основные требования к минеральному основанию:

Прочность на сжатие, не менее 20 МПа

Влажность основания не более 5%

Требования к условиям применения

Температура воздуха и основания от +10°C до +30°C

Относительная влажность воздуха не более 80%.

Понижение температуры и повышение влажности воздуха в помещении замедляют процесс отверждения покрытия.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Обеспечить ровность основания: просвет не более 2 мм под 2-

метровой рейкой.

Механически удалить абразивно-нестойкие участки, остатки старых покрытий, цементное молочко. Масляные пятна удалить методом демонтажа участков основания. Отшлифовать основание или подвергнуть его дробеструйной обработке. Очистить основание от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса. Выбоины и крупные трещины, предварительно расшитые и загрунтованные необходимо отремонтировать:

Вариант 1: загрунтовать грунтовкой **АЛЬФАПОЛ®ПУ-1Г** и заполнить шпаклёвочным составом, приготовленным из грунтовки **АЛЬФАПОЛ®ПУ-1Г** с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм, соотношение 1 : 4 (см. инструкцию на грунтовку **АЛЬФАПОЛ®ПУ-1Г**).

Вариант 2: загрунтовать грунтовками **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1Г** или **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1ГМ**, заполнить шпаклёвочным составом, приготовленным из грунтовки **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1Г** с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм, соотношение 1 : 4,5 (см. инструкцию на грунтовку **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1Г**). Далее через 12-24 часа загрунтовать всю поверхность грунтовками **АЛЬФАПОЛ®ПУ-1Г**, **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1Г** или **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1ГМ**.

Металлические основания грунтуются только грунтовкой **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1ИК**. Подготовка металлических оснований изложена в техническом описании **АЛЬФАПОЛ®ЭП-1ИК**.

**ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых оснований может привести к образованию «зависших» пузырьков воздуха или кратеров на поверхности покрытия.**

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Полиуретановая однокомпонентная краска **АЛЬФАПОЛ ПУ-3** готова к применению сразу же после вскрытия и перемешивания состава в таре.

### РАСХОД

Расход зависит от впитывающей способности основания, ориентировочно – от 100 г/м<sup>2</sup> на один слой. Точный расход определяется опытным путём - пробным нанесением на контрольном участке пола.

### НАНЕСЕНИЕ

Краска наносится валиком, кистью или распылителем. Не допускать нанесения состава толстыми слоями (с расходом более 200 г/м<sup>2</sup>) за один проход, что может привести к вспениванию покрытия, появления белёсости и отслаивания от основания.

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Нанесение последующего слоя краски возможно после полного отверждения предыдущего слоя через 12 часов.

Время жизни готовой смеси: в ёмкости для смешивания (в объёме) менее 60 минут. Высыхание до степени 3 (+20 +25° C) не более 24 часов.

### ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура, °C	10	20	30
Пешеходная нагрузка, ч	24	12	6
Средняя нагрузка, сут	3	2	1
Полная нагрузка, сут	5	4	2

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с краской в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, защитные очки, респираторы.

При попадании на кожу краска может вызвать раздражение. В этом случае ее следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости следует обратиться к врачу.

## ФАСОВКА

Металлическое ведро – 14кг.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5 °С до +30 °С. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур. Беречь от огня! Транспортировка всеми видами транспорта в закрытой таре при температуре до -20 °С.

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение не по назначению.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиуретан
Компонент А, кг	14
Плотность при температуре 23°С, кг/дм <sup>3</sup>	1,47

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** все технические характеристики, приведенные в Инструкции по применению, основываются на результатах лабораторных испытаний. На практике данные, полученные в ходе измерений, могут отличаться от лабораторных из-за воздействия факторов, на которые производитель не имеет возможности повлиять.

Дата актуализации: июль 2023

Вязкость - ВЗ-246, сопло 4 мм при (20±2) °С, не более, с	100
Расход, кг/м <sup>2</sup>	от 0,1
Высыхание до степени 3 (при +20 С + 25 С), не более, час	24
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	75
Интервал для нанесения следующего слоя покрытия, не менее, час	12
Блеск под углом 60°*	10-30
Истираемость по Таберу (CS10/1000 г/ 1000 об), не более, мг	50
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону), не менее, МПа	2
Температура применения, °С	+10°С до +30°С
Температура эксплуатации, °С	-30°С до +50°С
Срок хранения, мес	6

\* Блеск может отличаться в зависимости от цвета продукции

ТУ 20.16.56-005-82166262-2017. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)