



АЛЬФАПОЛ МБ-600: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ РАСТВОРНАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ НАПОЛЬНАЯ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ФИНИШНЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛА ДЛЯ РУЧНОГО И МЕХАНИЗИРОВАННОГО НАНЕСЕНИЯ В35 П2-П3

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

АЛЬФАПОЛ МБ-600 трёхкомпонентное высокопрочное магнезиальное покрытие предназначенное для устройства финишных лицевых несущих износостойких бетонных покрытий пола. Применяется на объектах производственного и гражданского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, с повышенными требованиями к долговечности, стойкости к ГСМ (масло, бензин), низкому пылеотделению, средней интенсивностью воздействия жидкостей:

объекты производственного и складского назначения (склады, сборочные цеха, гаражи, паркинги и т.п.).

СВОЙСТВА

- покрытие пола **АЛЬФАПОЛ МБ-600** используется в качестве окончательного несущего слоя либо в качестве высокопрочной стяжки под покрытия;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- высокая марочная прочность
- пожаробезопасность (категория НГ);
- безусадочность;
- маслостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%;
- для внутренних работ и сухих неотапливаемых помещений;
- материал не декоративный, доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" строительного раствора.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию покрытия. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежее залитого цементного пола или на замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и обеспылить промышленным пылесосом.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демфирующих материалов толщиной не менее 5мм.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ МБ-600** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же строительным раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температура основания +20°C и относительной влажности воздуха 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно полчаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трёх заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ МБ-600**
- гранитная крошка
- затворитель (бишофит природный)
- чистая вода.

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется:

842 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ МБ-600**
1078 кг. гранитной крошки
125 л. затворителя
81 л. воды.

Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой (точные пропорции смешивания указаны в штампе на мешке сухой смеси), контролируя плотность раствора затворителя с помощью ареометра (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C).

В бетономешалку вылить раствор затворителя, засыпать содержимое мешка сухой смеси **АЛЬФАПОЛ МБ-600**, мешка гранитной крошки и перемешивать массу до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания строительного раствора и повторно перемешать его.

! Перед замешиванием строительного раствора все компоненты (раствор затворителя, сухая смесь и гранитная крошка) должны иметь температуру не менее +10°C.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь и гранитную крошку одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом, далее виброрейкой до получения ровной

поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Направляющие вынимаются из строительного раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

Расход, при толщине слоя 10мм:

Сухой смеси – 8,5 кг/м²;

Гранитной крошки – 10,8 кг/м²;

Открытое время работы с материалом 20 мин. от начала смешивания (при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%).

Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь в бетономешалке во избежание загустевания смеси.

Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

После «готовности» покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную без использования жидкостей.

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 20-30 мм.

Изготовитель рекомендует проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ МБ-600**. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6 м.пог. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производится не ранее 7 суток после укладки покрытия пола, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки магнезиального промышленного пола, контролируя показатель влажности (менее 5%). Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ МБ-600** поставляется в мешках массой 25 кг и гранитная крошка в мешках по 32кг.

Затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема.

Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ МБ-600** и гранитную крошку хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 20 -80 мм

Расход на слой 10 мм:

сухая смесь 8,42 кг/м²

гранитная крошка 10,78 кг/м²

Время пригодности раствора к использованию: 20 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 8-10 часов

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 40 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа

Истираемость, не более: 0,4 г/см²

Теплопроводность: 0,96 Вт/м °С

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток

Фракция, максимально: 5мм

Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.