



# АЛЬФАПОЛ МБ-600(и): ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ РАСТВОРНАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ НАПОЛЬНАЯ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ БЕЗЫСКРОВАЯ АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКАЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ФИНИШНЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛА ДЛЯ РУЧНОГО И МЕХАНИЗИРОВАННОГО НАНЕСЕНИЯ В35 Рк1

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)** трёхкомпонентная высокопрочная безыскровая антиэлектростатическая сухая строительная смесь предназначена для устройства финишных лицевых несущих износостойких бетонных покрытий пола. Применяется на пожаровзрывоопасных объектах производственного и гражданского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, с повышенными требованиями к долговечности, стойкости к ГСМ (масло, бензин), низкому пылеотделению, средней интенсивностью воздействия жидкостей:

- объекты производственного и складского назначения
- объекты транспортной инфраструктуры (порты, тоннели и др.)
- объекты энергетики

## СВОЙСТВА

- безыскровость;
- антистатичность;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- высокая марочная прочность
- пожаробезопасность (категория НГ);
- безусадочность;
- маслостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%;
- для внутренних работ и сухих неотапливаемых помещений;
- материал не декоративный, доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

## ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию покрытия. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола или на замороженное основание.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и обеспылить промышленным пылесосом.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным. При устройстве антистатического покрытия смонтировать локальный контур заземления. Самоклеющаяся медная лента приклеивается на загрунтованное основание по периметру помещения замкнутым контуром, отступив от стен примерно 50см и крест накрест с шагом 2-3м на 2-3м. Из локального контура заземления необходимо сделать несколько выводов-проводников (также из самоклеющейся медной ленты) для последующего соединения с контуром заземления здания. Количество выводов должно быть кратно 40м<sup>2</sup> площади пола. Работы по подключению локального контура заземления к контуру заземления здания проводятся специалистами из сертифицированных электротехнических организаций.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трёх заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)** – мешок 25кг
- мраморная крошка (фр.2,5-5мм) – мешок 25 кг
- затворитель (бишофит природный)
- чистая вода.

Для приготовления 1 м<sup>3</sup> бетонной массы требуется:

965 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)**

965 кг. мраморной крошки

147 л. затворителя

97 л. воды.

Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе). Точные пропорции смешивания бишофита с чистой водой указаны в штампе на мешке сухой смеси. Контролировать плотность раствора затворителя необходимо с помощью ареометра (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C).

В бетономешалку вылить раствор затворителя, засыпать содержимое мешков сухой смеси **АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)** и мраморной крошки и перемешивать массу до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы и повторно перемешать её.

**! Перед замешиванием строительного раствора все компоненты (раствор затворителя и сухая смесь) должны иметь температуру не менее +10°C.**

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Строительный раствор выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом, далее виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

**Расход** (при толщине слоя 10 мм. на 1м<sup>2</sup> поверхности):

Сухой смеси – 9,65кг;

Гранитной крошки – 9,65 кг;

Открытое время работы с материалом 20 мин. от начала смешивания (при температуре воздуха 20°С и относительной влажности воздуха 60%).

Не рекомендуется более 20 мин. держать строительный раствор в бетономешалке во избежание загустевания смеси.

Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

После «готовности» покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолетом») или вручную без использования жидкостей.

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 20-30 мм.

Изготовитель рекомендует проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)**. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6\*6 м.пог.

## УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°С и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

## НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки магнезиального промышленного пола, контролируя показатель влажности (менее 5%). Образовавшееся на поверхности

магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)** поставляется в мешках массой 25 кг, мраморная крошка в мешках по 25 кг, затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема.

Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ МБ-600(и)** хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Толщина одного слоя:** 20 -80 мм

**Расход материала на слой 10 мм на 1м<sup>2</sup>:**

**Сухой смеси:** 9,65кг

**Гранитной крошки:** 9,65кг

**Время пригодности раствора к использованию:** 20 мин

**Температура применения:** от +10°С до +25°С

**Возможность технологического прохода:** 8-10 часов

**Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее:** 40 МПа

**Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее:** 7 МПа

**Прочность сцепления с бетоном, не менее:** 1 МПа

**Истираемость, не более:** 0,8 г/см<sup>2</sup>

**Теплопроводность:** 0,96 Вт/м °С

**Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88:** бензин, мин. масло

**Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009):** 1 класс

**Категория горючести, ГОСТ 30244-94:** НГ

**Удельное объёмное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, не более:** 10<sup>6</sup> Ом·м

**Удельное поверхностное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, не более:** 10<sup>6</sup> Ом

**Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее:** 5-7 суток

**Фракция, максимально:** 5мм

**Срок хранения:** 6 месяцев

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.