

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Радиационно-защитная стяжка **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ** применяется для обеспечения радиационной безопасности в помещениях и защиты населения от сверхнормативного воздействия источников ионизирующих излучений. Возможно использование при изготовлении контейнеров для утилизации радиоактивных отходов. Применение целесообразно в комплексе с защитным продуктом для стен и потолков АЛЬФАПОЛ®ШТ-БАРИТ. Толщина слоя за 1 проход: 5 -100 мм.

СВОЙСТВА

- ослабляет ионизирующие излучения широкого ряда радионуклидов
- пожаробезопасность (категория НГ)
- безусадочность
- высокая адгезия
- долговечность
- для изготовления «АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ» используются только высококачественные компоненты с максимальным содержанием тяжелого элемента бария ($BaSO_4$ не менее 90 %)
- быстрое твердение и набор прочности
- укладывается механизированным и ручным способом;
- для внутренних работ;
- экологическая безопасность.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Поверхность основания должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию, удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм.

За 3 – 4 часа до укладки растворной смеси **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и полимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ**
- затворитель (**БИШОФИТ ПРИРОДНЫЙ**)

Строительный раствор готовится из двух заводских компонентов: сухой смеси **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ**, бишофита и воды. Все компоненты должны иметь температуру не менее +10°C. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки.

1. Приготовление раствора затворителя.

В большой пластиковой ёмкости смешать затворитель (БИШОФИТ ПРИРОДНЫЙ) с чистой водой. Пропорция смешивания указана в штампе на боковине мешка **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ**. Провести контроль плотности раствора затворителя с помощью ареометра при температуре раствора 20°C (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л).

2. Приготовление строительного раствора.

В растворомешалку или строительный таз вылить **раствор затворителя** в количестве, указанном в штампе на мешке, засыпать сухую смесь и перемешать до однородности. Выдержать технологическую паузу 1-2 мин. для «созревания» раствора. Повторно перемешать смесь. При ручном замешивании использовать электромиксер с числом оборотов от 400 до 600.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Толщина защитного покрытия **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ** определяется проектом. Укладка строительного раствора производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Растворную массу выложить на подготовленное основание и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

После «готовности» материала (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолётом») или вручную без использования жидкостей. В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Не рекомендуется более 15 мин. держать строительный раствор в емкости во избежание начала схватывания.

Приготовленная порция смеси должна быть выработана в течение приблизительно 20 мин. при температуре основания 20°C и относительной влажности воздуха 60%.

Рекомендуем проводить пробную укладку растворной смеси (1 мешок) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Твердение покрытия **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ** должно происходить в сухих условиях. Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна). Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности. Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо нарезать швы в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо производить в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента укладки стяжки **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ**. Возможен неоднородный цвет готового покрытия, что не влияет на технические характеристики стяжки.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Герметичное заполнение швов производится через 7 суток после устройства стяжки, с применением герметика на полиуретановой основе, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов. Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки стяжки пола, контролируя показатель влажности (менее 5%). Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). При попадании затворителя (**БИШОФИТ ПРИРОДНЫЙ**) или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды. При необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ** поставляется в мешках массой 25 кг. Затворитель поставляется в бочках или канистрах различного объема. Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ® М-БАРИТ** хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 5 -100 мм
Расход материала на слой 10 мм: 20 кг на 1м²
Время пригодности раствора к использованию: 20 мин
Температура применения: от +10 °С до +25 °С
Возможность технологического прохода: 8-10 часов
Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток
Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс
Удельная эффективная активность радионуклидов: 73±18Бк/кг
Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 20 МПа
Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 7 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа
Теплопроводность: 0,96 Вт/м °С
Фракция, максимально: 0,63мм
Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: все технические характеристики, приведенные в данном **ТЕХНИЧЕСКОМ ОПИСАНИИ**, основываются на результатах лабораторных испытаний. На практике данные, полученные в ходе измерений, могут отличаться от лабораторных из-за воздействия факторов, на которые производитель не имеет возможности повлиять.

Дата актуализации: Август 2022

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.