



АЛЬФАПОЛ® К гсм: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ ТОНКОДИСПЕРСНАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ НАПОЛЬНАЯ САМОВЫРАВНИВАЮЩАЯСЯ
МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ В40 Рк5

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Самонивелирующаяся магнизиальная смесь **АЛЬФАПОЛ® К гсм** предназначена для устройства износостойких высокопрочных маслбензостойких наливных покрытий промышленного пола. Покрытие применяется на объектах производственно- складского и автотранспортного назначения. Используется в качестве финишного лицевого несущего покрытия, для выравнивания или ремонта бетонных оснований. Толщина слоя от 5 до 25 мм.

СВОЙСТВА

- может использоваться в качестве окончательного несущего слоя без покрытия;
- для объектов со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- маслбензостойкость;
- высокая марочная прочность;
- абразивостойкость;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- безусадочность;
- экологическая безопасность;
- укладывается механически или вручную;
- для внутренних работ и сухих неотапливаемых помещений;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- не декоративный;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия назначается проектом. Производитель рекомендует минимальную толщину слоя промышленного покрытия **АЛЬФАПОЛ® К гсм** в самой высокой точке основания от 6 мм.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации и иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура воздуха и основания от +10°C до +25°C

Относительная влажность воздуха в помещении на весь период выполнения работ - 60%. Уменьшение температуры основания и воздуха, также, как и повышение влажности воздуха в помещении, способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси, удалить абразивно-нестойкие и рыхлые участки основания, отфрезеровать его и обеспылить. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладку из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм.

За 3 – 4 часа до укладки наливного покрытия пола **АЛЬФАПОЛ® К гсм** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же строительным раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты

очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу. Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать составом АЛЬФАГРУНТ М концентрат 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды: Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ® К гсм** в мешках по 25 кг. Затворитель (бишофит природный) - в бочках или канистрах. Для приготовления строительного раствора потребуются:

1. строительный миксер с числом оборотов от 400 до 600.
2. чистая ёмкость для приготовления раствора затворителя.
3. растворонасос или ёмкость для приготовления строительного раствора. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки!

Приготовление раствора затворителя.

В ёмкости смешать бишофит и чистую воду. Точная пропорция смешивания указана в штампе на мешке сухой смеси **АЛЬФАПОЛ® К гсм**. Плотность раствора затворителя рекомендуется контролировать с помощью ареометра: показатель должен быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C.

Приготовление строительного раствора.

Перед замешиванием раствор затворителя и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C и не более 25°C. В жаркую погоду рекомендуется сухую смесь и раствор бишофита хранить в прохладном помещении, избегая нагрева солнечным светом..В чистую ёмкость вылить раствор затворителя. При постоянном перемешивании засыпать сухую смесь и мешать до однородности в течение 1-2 минут.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Строительный раствор **АЛЬФАПОЛ®К гсм** может укладываться вручную или механически при помощи растворонасоса.

Инструменты: ракла, игольчатый валик с длиной иглы больше толщины укладываемого слоя.

Строительный раствор без промедления вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракли, обеспечивая требуемую толщину слоя и сразу же прокатать игольчатым валиком в поперечных направлениях для удаления воздушных пузырьков.

Прокатка смеси должна быть произведена в течение 10-15 минут от момента затворения! Операция, произведенная позже указанного времени, может привести к появлению на поверхности готового покрытия следов от игольчатого валика.

Во избежание дефектов готового покрытия, смесь выливать избегая перерывов.

Время работы со строительным раствором 10-15 мин. Растворная масса начинает терять текучесть через 20-40 минут от момента затворения при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%, в зависимости от партии материала.

Рекомендуется при заливке пола в одном помещении (на одной захватке) использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ® К гсм**. При отсутствии швов в основании применить проектное решение по данному объекту (швы не нарезать или произвести нарезку швов в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м). Нарезку швов необходимо произвести в

промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производится через 7 суток после заливки покрытия пола, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов.

Рекомендуем проводить пробную укладку материала (1 мешок) для уточнения реального времени работы со строительным раствором, количества жидкости в строительном растворе, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуем снизить количество раствора затворителя (бишофит + вода) на 5%.

При температурах выше 25°C рекомендуется производить работы в ночное или утреннее время.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход по покрытию возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 50-70% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

При необходимости придания покрытию повышенной химической стойкости, создания благоприятных условий для набора прочностных характеристик и декоративности нанести на свежееуложенное покрытие АЛЬФАПОЛ® К гсм (через 18-24 часа после укладки) эпоксидный водоземлюльгированный матовый лак АЛЬФАПОЛ®ЭП-ЗВМ, водоземлюльгированную краску АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ или полиуретановую водоземлюльгированную краску АЛЬФАПОЛ® ПУ-ЗВ в один-два слоя. Методики нанесения лако-красочных покрытий отражены в технических описаниях на конкретные покрытия. После набора прочности промышленным покрытием (через 5-7 суток) нанесение других чистовых покрытий или полимеров выполнять, руководствуясь Техническими описаниями на эти покрытия, контролируя влажность и прочность промышленного пола АЛЬФАПОЛ® К гсм, а образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли

Дата актуализации: декабрь 2023г.

(респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь АЛЬФАПОЛ® К гсм поставляется в комплекте с затворителем – природным бишофитом.

Гарантийный срок хранения сухой смеси составляет 6 месяцев от даты производства при условии хранения в оригинальной, неповрежденной упаковке в сухом помещении на поддонах. Не допускать увлажнения материала.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя мешки с сухой смесью от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

Цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона, т.к. цвет вяжущего компонента (магнезита) не постоянен, и меняется от партии к партии. Цветовая неоднородность не отражается на заявленных технических характеристиках материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 5 до 25 мм

Расход материала на слой 10 мм: 15,5кг на 1м²

Время пригодности строительного раствора к использованию: 10 мин

Температура основания: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 8-10 часов

Марка растворной смеси по подвижности, не менее: Pk5

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 50 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 2 МПа

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 0,63мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев.

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.