



АЛЬФАПОЛ

АЛЬФАПОЛ® ВБ(и)гсм: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ БЕТОННАЯ ЦЕМЕНТНАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ БЕЗЫСКРОВАЯ
МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ В35 F300 W16 ПЗ-П4

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мелкозернистый бетон для устройства финишных безыскровых ГСМ стойких износоустойчивых покрытий пола класса В35 на пожаровзрывоопасных объектах производственного назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, значительной интенсивностью воздействия жидкостей и нефтепродуктов: авторемонтные, судоремонтные предприятия, предприятия металлообработки, объекты производства и эксплуатации ВПК, склады вооружения и военной техники, предприятия нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности, объекты электроэнергетики и др.

СВОЙСТВА

- не образует искр при ударных воздействиях каменными и металлическими предметами;
- коррозионная стойкость: нефтепродукты, ацетон, сольвент, орто-кислота;
- морозостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладка механизированным или ручным способом;
- для внутренних и наружных работ;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- функциональное защитное промышленное покрытие, внешний вид которого не всегда полностью однороден.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия назначается проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +5°C

Относительная влажность воздуха 80% на весь период выполнения работ.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молока», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола или на промороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания и отфрезеровать его.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ®ВБ(и) гсм** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ®М концентрат** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ®ВБ(и) гсм**
- заполнитель - мраморный щебень фракции 5-10 мм
- чистая вода.

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется

1150 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ® ВБ(и) гсм**

1150 кг. заполнителя

160-180 л. воды.

В бетономешалку вылить чистую воду, засыпать сухую смесь, минеральный заполнитель. Перемешать до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы и повторно перемешать смесь до полной однородности.

! Точное количество воды затворения указывается в штампе на мешке сухой смеси. ! Не превышать количество воды - это может привести к растрескиванию созревшего бетонного покрытия.

! Перед смешиванием все компоненты (вода, сухая смесь и мраморный щебень) должны иметь температуру не менее +5°C.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Производитель рекомендует проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом или виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

Бетонная масса начинает загустевать ориентировочно через 40 мин. от момента смешивания бетонной массы при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. После «готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются

небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную. При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия должна быть более 30 мм.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6м.пог. в интервале времени 24-48 часов. Через 7-10 суток швы герметично заполнить полиуретановым герметиком, предварительно расчистив и обеспылив их.

Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь в бетономешалке во избежание загустевания смеси.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.

Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80% .

через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

УХОД ЗА ПОКРЫТИЕМ

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. В качестве моющих средств рекомендуется применять нейтральные или слабощелочные моющие составы (рН 7-9).

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

При необходимости придания покрытию повышенной химической стойкости, создания благоприятных условий для набора прочностных характеристик и декоративности нанести на свежееуложенное покрытие АЛЬФАПОЛ®ВБ(и) гсм (через 18-24 часа после укладки) эпоксидный матовый лак АЛЬФАПОЛ®ЭП-ЗВМ, краску АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ или полиуретановую краску АЛЬФАПОЛ® ПУ-ЗВ в один-два слоя. Методики нанесения лакокрасочных покрытий отражены в технических описаниях на конкретные покрытия.

Устройство чистовых покрытий (в случае необходимости), выполняется согласно Инструкциями на покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки бетонного пола АЛЬФАПОЛ® ВБ(и) гсм, контролируя показатель влажности основания. Перед нанесением чистовых покрытий цементное «молочко» с поверхности удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае попадания промыть чистой водой с мылом. При

необходимости обратиться за медицинской помощью.

ФАСОВКА

Компонент	Тара	Вес
Сухая смесь	мешок полипропиленовый	25кг
мраморный щебень	мешок полипропиленовый	25кг

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях в не нарушенной заводской упаковке составляет 6 месяцев с момента изготовления.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Производитель гарантирует соответствие компонентов продукта заявленным ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ при соблюдении условий хранения и транспортировки. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики выпускаемых материалов. Производитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю. Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 25 до 100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 23 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +5°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Температура эксплуатации: от -50 до+50°C

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 40 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Водонепроницаемость: W16

Морозостойкость: F300

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Истираемость, не более: 0,9 г/см²

Коррозионная стойкость: нефтепродукты, ацетон, сольвент, орто-ксилол.

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 10 мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

Дата актуализации: февраль 2024г.

ТУ 5745-009-82166262-2009. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00631. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.