

НАЗНАЧЕНИЕ

Жаростойкий бетон **АЛЬФАПОЛ® ВR А** на глинозёмистом цементе предназначен для устройства бетонных покрытий пола на «горячих» производствах, устройства бетонных и железобетонных конструкций, фундаментов, работающих в условиях воздействия технологических температур до 1300°C. Имеет марку по водонепроницаемости W12, подходит для производств, где применяются дополнительные технологические процессы с использованием воды.

СВОЙСТВА

- предельно допустимая температура применения **АЛЬФАПОЛ ВR А** 1300°C;
- используется в качестве несущего слоя без покрытия;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- истираемость менее 0,7г/см²;
- высокая марочная прочность;
- водостойкость;
- укладка ручным или механизированным способом;
- хорошая адгезия к основанию;
- для внутренних и наружных работ;
- экологическая безопасность.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации помещения.

Относительная влажность воздуха 80% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «Возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «Возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- Прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- Температура основания, не менее: +5°C

Нельзя проводить работы по укладке жаропрочного бетона поверх свежееуложенного бетона или на замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и обеспылить с помощью промышленного пылесоса.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси заделать трещины и большие выбоины в основании (предварительно расшитые и обильно смоченные) бетоном **АЛЬФАПОЛ ВR А**. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу. Обеспыленную поверхность тщательно смочить водой до насыщения.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

1. сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВR А** в мешках по 25 кг
2. щебень шамотный фракции 3-10мм в мешках по 22,5кг
3. чистая вода.

Для приготовления 1 м³ жаростойкого бетона требуется 1000 кг сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВR А**, 900 кг шамотного щебня и 195 л воды.

Перед замешиванием сухая смесь, шамотный щебень и вода должны иметь температуру не менее +10°C.

В бетономешалку вылить воду в количестве, указанном в штампе на мешке сухой смеси, засыпать содержимое мешка сухой смеси, мешок щебня и перемешать до готовности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности.

В небольших количествах можно замешивать бетонную смесь в строительном тазу с помощью электромиксера. Число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

! Непосредственно перед началом работ необходимо проконтролировать, что бетонное основание обильно смочено водой до насыщения.

Укладка жаропрочной бетонной массы производится в опалубку с вибрированием с помощью глубинного вибратора или виброрейки в зависимости от вида бетонируемой конструкции и толщины укладываемого слоя. В зонах нагрева пола выше 400°C рекомендуется производить армирование бетонных конструкций стальной арматурой или арматурными сетками диаметром 5-6мм, с защитным бетонным слоем не менее 30мм.

Бетонную массу выложить на подготовленное основание, отвибрировать и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. При необходимости иметь более гладкую поверхность дополнительно заглаживать поверхность «вертолётном» сначала диском, а затем лопастями. Твердение покрытия должно происходить во влажных условиях. Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь **АЛЬФАПОЛ ВR А** в бетономешалке во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть ориентировочно через 40 мин. после окончания смешивания при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

Рекомендуем проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, температуре, влажности и другим условиям.

Деформационные или усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии. При отсутствие швов в основании рекомендуется прорезать усадочные швы в покрытии с шагом не более 3*3 м.пог. в период от 24 до 48 часов после укладки бетонной смеси. Герметичное заполнение швов производить термостойким герметиком не ранее 7 суток с момента укладки бетонной смеси. Швы предварительно расчищаются и обеспыливаются.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна и витражи). При температуре воздуха от +25°C рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания при помощи регулярного смачивания покрытия водой в течение трёх суток или нанесения на поверхность после укладки средства для бетона **АЛЬФАПОЛ CURE 100**.

Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре

воздуха 20°C и относительной влажности 60%. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80% марочной прочности. Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

! В случае использования покрытия АЛЬФАПОЛ BR A вне горячих цехов и высокотемпературных производств, устройство полимерных покрытий, в том числе грунтование и окрашивание выполняется согласно Инструкциями на покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки АЛЬФАПОЛ BR A, контролируя показатель прочности и влажности основания.

Перед нанесением отделочных покрытий цементное «молочко» с поверхности удалить механическим способом.

Возможно проявление цветовой неоднородности покрытия пола. Данный случай не является дефектом и не отражается на заявленных свойствах.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды. При необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ BR A** и шамотный щебень хранить в заводской упаковке на поддонах в сухом помещении. Предохранять от влажности. Гарантийный срок хранения смеси в ненарушенной заводской упаковке - 6 месяцев.

Транспортировка материалов допускается всеми видами транспорта,

предохраняя от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 30 до 100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 19 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +5°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 40 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Температура эксплуатации бетона: от -50 до +1300°C

Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 12-15 суток

Водонепроницаемость, марка: W12

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Морозостойкость, марка: F200

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 10 мм

Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-009-82166262-2009. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АГ75.Н06377. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.