



**ЮЖНО-РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ
ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
(ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АНО «ЮРЦЭПБС»)**
Россия, 344000, г. Ростов-на-Дону, ул. Станиславского, д. 110, литер Б
Тел. +7(863)221-40-39, info@testflame.com, <https://fire2ctrl.com>

**SOUTH REGIONAL CENTER OF EXAMINATION OF FIRE-PREVENTION SAFETY
IN CONSTRUCTION (TESTING LABORATORY)**

Russian Federation, 344000, Rostov-on-Don, Stanislavskogo str., 110 B
Tel. +7(863)221-40-39, info@testflame.com, <https://fire2ctrl.com>

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА / RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ №19.70028.185
RECOGNITION CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY №19.70028.185**

Настоящим удостоверяется, что/ This is to certify that:

Проведены огневые испытания продукции/ Are carried out fire testing:
Смеси сухие строительные напольные на цементном вяжущем ТУ 5745-011-82166262-2012,
марки АЛЬФАПОЛ ВБ600(м), марки АЛЬФАПОЛ ВК(м)2
Код ОКПД-2: 23.64.10.110 Код ТН ВЭД 3214 90 000 0
(наименование продукции / product and material name)

Фирма-производитель продукции/ Manufacturer of products: ООО «АЛЬФАПОЛ»
(наименование / name)

Протокол испытаний/ Test report №1М/19

Дата выдачи/ Date of issue 06.12.2019

Испытания проведены согласно: Правила классификации и постройки морских судов, 2012; Резолюция ИМО MSC.307(88) – Международный кодекс по процедурам испытания на огнестойкость, 2010 (Кодекс ПИО 2010)

Tests carried out according: Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships, 2012; IMO Resolution MSC.307(88) – International Code for Application of Fire Test Procedures, 2010 (2010 FTP Code)

Настоящий протокол теряет силу при нарушении процедуры производства испытанной продукции в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Protocol shall lose force in case of violation of the production procedure of tested products in cases established in the Rules for technical supervision of the construction of ships and the manufacture of materials and products for ships



Протокол испытаний/ Test report №1М/19	Дата выдачи / Date of issue 06.12.2019
Утверждаю: Руководитель ИЛ Базурин А.Н.	Лист / Leaf 1
	Листов / Sheets 5

1. Заказчик / Sponsor

ООО «АЛЬФАПОЛ»

Адрес: 196600, Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Автомобильная, д 9, лит. А

2. Изготовитель / Manufacturer

ООО «АЛЬФАПОЛ»

Адрес: 196600, Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Автомобильная, д 9, лит. А

3. Цель испытания / Objective of test

Испытания проводятся в соответствии с Кодексом ПИО 2010 Резолюция MSC.307(88) ИМО часть 1.

Целью испытаний на негорючесть является идентификация изделий, которые выделяют ограниченное количество тепла и пламени при нагреве до температуры около 750°C.

4. Описание и чертежи испытательного образца / The description and drawings of a test sample

Для определения содержания влаги и органических веществ из испытуемого изделия изготовлены три образца с размерами 60x60x100 мм.

Для испытаний на негорючесть изготовлены пять образцов цилиндрической формы с размерами: диаметр 43-45 мм, высота 50±3 мм.

5. Основные компоненты, маркировка производителя и торговое название товара / The basic components, marks of the manufacturer and the trading name of the goods

Образцы представляют собой затвердевший материал из сыпучих смесей серого цвета на цементном вяжущем двух марок: марки АЛЬФАПОЛ ВБ600(м), марки АЛЬФАПОЛ ВК(м)2. Образцы изготовлены по ТУ 5745-011-82166262-2012

6. Образцы отобраны в присутствии представителя Российского Морского Регистра Судоходства / Samples were taken in the presence of a representative of the Russian Maritime Register of Shipping (акт отбора образцов от 23.10.2019)

7. Информация о кондиционировании образца / Details of specimen conditioning

Образцы для испытаний на негорючесть (5 штук марки АЛЬФАПОЛ ВБ600(м), 5 штук марки АЛЬФАПОЛ ВК(м)2) кондиционировались в сушильном шкафу при температуре (60±5)°С в течение 24 ч, затем были помещены для остывания до температуры окружающей среды в эксикатор.

8. Дата проведения испытания / Date of test

03.12.2019 г.

9. Условия и процедура испытания / Conditions and procedure of test

9.1. Внешние условия.

Температура воздуха в помещении +20°C

Атмосферное давление 101,4 кПа

Относительная влажность воздуха 58%.

9.2. Испытания по определению содержания влаги.

Подготовленные для испытания 3 образца после взвешивания (W_1) помещены в сушильный шкаф, нагретый до температуры (105±2)°С на 24 ч. После чего были перенесены для остывания в эксикатор. После остывания до температуры окружающей среды образцы были еще раз взвешены (W_2). Содержание влаги в образцах ($W_1 - W_2$) рассчитывается в процентах от сухого веса образцов (W_2).

Протокол испытаний/ Test report № 1/М/19

Утверждаю: Руководитель ИЛ Безуглов А.Н.

Дата выдачи / Date of issue 06.12.2019

Лист / Leaf 2

Листов / Sheets 5

9.3. Испытания по определению содержания органических веществ.

После проведения испытаний на содержание влаги образцы были помещены в предварительно нагретую до температуры $(500 \pm 20)^\circ\text{C}$ муфельную печь на 2 ч. После чего образцы были извлечены из печи и после охлаждения взвешены (W_3). Содержание органических веществ в образцах ($W_2 - W_3$) рассчитывается в процентах от сухого веса образцов (W_2).

9.4. Испытания на негорючесть.

Образцы для испытаний на негорючесть (5 штук) после кондиционирования и остывания в эксикаторе взвешены с точностью до 0,01 г.

Испытание на негорючесть заключается в погружении образца в испытательную печь, нагретую до температуры $(750 \pm 5)^\circ\text{C}$ и стабилизированную таким образом, чтобы отклонение средней температуры печи не превышало 2°C в течение 10 мин, а максимальное отклонение от средней температуры не превышало 10°C в течение 10 мин.

Образец вставляется в держатель образца, после этого держатель помещается в нагревательную печь таким образом, чтобы геометрический центр образца находился в геометрическом центре нагревательной печи. После погружения в печь начинается отсчет времени и фиксация температур в печи и на поверхности образца. При наблюдении за поведением образца фиксируется его воспламенение и время пламенного горения. Время проведения испытания составляет 30 мин. После окончания времени испытания образец извлекается из печи и держателя образца и помещается в эксикатор. После охлаждения образца до температуры окружающей среды он взвешивается.

9.5. Испытательное оборудование и средства измерений.

Таблица 1

Наименование	Тип	Зав. номер	Дата окончания срока поверки
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	«ОГНМ»	01	05.2020
Секундомер	СОПр-2а-3-000	8662	05.2020
Психрометр аспирационный	МВ-4М	15063	04.2020
Барометр-анероид	БАММ-1	222	03.2020
Штангенциркуль	ШЦ-I-150-0,02	20	10.2020
Весы электронные	CAS MW 120	100300637	10.2020
Термопреобразователь	ТП-0198/1/ХА(К)	4205 4206	03.2021 03.2021

9.6. Критерии оценки.

Материалы классифицируются как негорючие если соответствуют следующим критериям:

1. Усредненное повышение измеряемой температуры нагревательной печи не превышает 30°C .
2. Усредненное повышение измеряемой температуры поверхности образцов не превышает 30°C .
3. Средняя продолжительность непрерывного горения образцов не превышает 10 с.
4. Усредненная потеря массы образцов не превышает 50%.



10. Результаты испытания / Test results

10.1. Определение содержания влаги.

Таблица 2

№ образца	Вес образца перед сушкой W_1 , г	Вес образца после сушки W_2 , г	Содержание влаги в образце, %	Среднее значение
Марка АЛЬФАПОЛ ВБ600(м)				
1	669,6	648,8	3,2	3,0
2	667,5	648,1	3,0	
3	668,3	650,1	2,8	
Марка АЛЬФАПОЛ ВК(м)2				
1	388,8	371,7	4,6	5,4
2	389,4	366,7	6,2	
3	386,7	367,2	5,3	

10.2. Определение содержания органических веществ.

Таблица 3

№ образца	Вес образца после сушки W_2 , г	Вес образца после печи W_3 , г	Содержание органических веществ в образце, %	Среднее значение
Марка АЛЬФАПОЛ ВБ600(м)				
1	648,8	641,7	1,1	1,3
2	648,1	639,7	1,3	
3	650,1	641,0	1,4	
Марка АЛЬФАПОЛ ВК(м)2				
1	371,7	365,8	1,6	1,3
2	366,7	362,7	1,1	
3	367,2	362,4	1,3	

10.3. Определение негорючести.

Таблица 4. Марка АЛЬФАПОЛ ВБ600м

№	ОБРАЗЦЫ			ТЕМПЕРАТУРА, °С							Продолжительность устойчивого горения, с
	МАССА, г			В ПЕЧИ				НА ПОВЕРХНОСТИ ОБРАЗЦА			
	До испытания	После испытания	Потеря массы, %	Начальная, T_1 (furnace)	Максимальная, T_m (furnace)	Окончательная, T_f (furnace)	Рост температуры, $T_m - T_f$	Максимальная, T_m (surface)	Окончательная, T_f (surface)	Рост температуры, $T_m - T_f$	
1	148,0	141,5	4,4	752	755	753	2	780	777	3	0
2	144,7	138,2	4,5	748	753	750	3	778	777	1	0
3	146,2	139,4	4,7	751	756	752	4	781	780	1	0
4	145,4	139,1	4,3	750	755	753	2	783	781	2	0
5	147,6	141,7	4,0	752	757	754	3	779	776	3	0
Средние значения			4,4				2,8			2,0	0

Протокол испытаний/ Test report № 14/М/19

Утверждаю: Руководитель ИЛ Безуглов А.И.

Дата выдачи / Date of issue 06.12.2019

Лист / Leaf 4

Листов / Sheets 5

Таблица 5. Марка АЛЬФАПОЛ ВК(м)2

№	ОБРАЗЦЫ			ТЕМПЕРАТУРА, °С							Продолжительность устойчивого горения, с
	МАССА, г			В ПЕЧИ				НА ПОВЕРХНОСТИ ОБРАЗЦА			
	До испытания	После испытания	Потеря массы, %	Начальная, T_i (furnace)	Максимальная, T_m (furnace)	Окончательная, T_f (furnace)	Рост температуры, $T_m - T_f$	Максимальная, T_m (surface)	Окончательная, T_f (surface)	Рост температуры, $T_m - T_f$	
1	85,9	80,4	6,4	745	756	750	6	778	770	8	0
2	84,7	78,7	7,1	749	760	752	8	783	778	5	0
3	86,4	80,6	6,7	750	763	755	8	781	775	6	0
4	85,1	79,8	6,2	748	760	751	9	780	773	7	0
5	84,2	78,2	7,1	752	764	757	7	782	775	7	0
Средние значения			6,7				7,6			6,6	0

11. Заключение / Conclusion

Оценивая результаты испытаний образцов по критериям негорючести, изложенным в п.3 Кодекса ПИО 2010 Резолюция MSC.307(88) ИМО часть 1, смеси сухие строительные напольные на цементном вяжущем, выпускаемые по ТУ 5745-011-82166262-2012, марки АЛЬФАПОЛ ВБ600м, марки АЛЬФАПОЛ ВК(м)2 Код ОКПД-2: 23.64.10.110, Код ТН ВЭД 3214 90 000 0 могут быть классифицированы как негорючие.

Результаты испытаний относятся к поведению испытываемых образцов изделия при конкретных условиях испытания; не предполагается, что эти результаты являются единственным критерием оценки потенциальной пожароопасности используемого изделия.

ВНИМАНИЕ!

1. Запрещается полное или частичное перепечатывание или копирование настоящего протокола испытания.
2. Оригиналы и копии настоящего протокола действительны только при их заверении в Испытательной лаборатории, проводившей испытания с согласия Заявителя.

12. Свидетели / Witnesses of test

ИСПЫТАНИЯ ПРОВЕЛИ:

Инженер-испытатель

ПРОТОКОЛ СОСТАВИЛ:

Руководитель ИЛ
АНО «ЮРЦЭПБС»

 Комаров А.Г.

 Безуглов А.Н.



Протокол испытаний/ Test report №1 М/19	Дата выдачи / Date of issue 06.12.2019
Утверждаю: Руководитель ИЛ Безуглов А.Н.	Лист / Leaf 5
	Листов / Sheets 5