



Испытательный центр
«СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ»

196650, Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 13, корп. 2, лит АЗ



«Утверждаю»
Руководитель ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»

Е.М. Пономаренко

2018 г.

ПРОТОКОЛ

№ ПБ74-034/06-2018

СЕРТИФИКАЦИОННЫХ
ИСПЫТАНИЙ

**Смесь сухая строительная
торговой марки АЛЬФАПОЛ
на магнезиальном вяжущем
типа «АЛЬФАПОЛ КИ»,
выпускаемая по ТУ 5745-001-82166262-2001**

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»	
Лист <u>1</u>	Листов <u>6</u>
Подпись _____	

Санкт-Петербург

г. Колпино

1 МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Испытательный центр «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ».

2 ЗАКАЗЧИК

Орган по сертификации «СЗРЦ СЕРТ» ООО «СЗРЦ ПБ», аттестат аккредитации ТРПБ.RU.ПБ74, 196650 г. Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 13, корп. 2, лит. АЗ.

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ОКАЗЫВАЕМОЙ УСЛУГИ

Сертификационные испытания с целью определения характеристик пожарной опасности строительных материалов на соответствие продукции требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 N 117-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 23.06.2014 N 160-ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ, от 03.07.2016 N 301-ФЗ, от 29.07.2017 N 244-ФЗ (далее ТР) по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (Метод I).

Основание для проведения испытаний: Внутренний заказ-наряд для выполнения работ № 053-СС/05-2018 от 14.05.2018 г.

4 ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Наименование: Смесь сухая строительная торговой марки АЛЬФАПОЛ на магнезиальном вяжущем типа «АЛЬФАПОЛ КИ».

Техническая документация: ТУ 5745-001-82166262-2001 «Смеси сухие строительные напольные торговой марки АЛЬФАПОЛ на магнезиальном вяжущем».

Код ОКПД2: 23.64.10.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬФАПОЛ».

Адрес изготовителя: 196600, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Автомобильная, д. 9, лит. А.

На испытания для отнесения строительных материалов к негорючим или горючим, в соответствии с требованиями п. 6.2 ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть», было предоставлено 5 образцов диаметром (44 ± 1) мм и высотой (50 ± 3) мм.

Образцы были кондиционированы в вентилируемом термошкафу при температуре (60 ± 5) °С в течение 24 ч, после чего охладили в эксикаторе. (образцы №№ 053.1-053.5).

5 ОТБОР ОБРАЗЦОВ

Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации «СЗРЦ СЕРТ» методом случайной выборки на складе хранения готовой продукции.

Акт отбора образцов № 053-СС/05-2018 от 14.05.2018 г. представлен в приложении.

6 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБРАЗЦОВ

Образцы представляют собой сухую смесь на основе магнезита, затворяемую раствором бишофита, плотностью затвердевшего раствора 1995 кг/м^3 .

Отобранные образцы не имели внешних видимых повреждений, упакованы в полиэтилен, промаркированы ОС «СЗРЦ СЕРТ».

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»

Лист 2 Листов 6

Подпись

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов испытаний допускается только с письменного разрешения ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ».

Протокол ПБ74-034/06-2018. Лист 2, Листов 6

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (Метод I).

Сущность метода состоит в определении величины прироста температур (в печи, в центре и на поверхности образца), продолжительности непрерывного горения, потери массы материала при помещении испытываемого образца в печь со стабильным температурным режимом (750±5) °С и выдержке его до достижения температурного баланса. Регистрацию температуры осуществляют в течении всего эксперимента с помощью соответствующих приборов.

Порядок проведения испытаний установлен в соответствии с требованиями ГОСТ 30244-94 п.6.5.

8 ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

8.1 Установка для испытания строительных материалов на негорючесть (зав. № 031), аттестат № 008.09.2016, действителен до 31.08.2018 г.

8.2 Низкотемпературная лабораторная электропечь SNOL 58/350 (зав. № 10642), аттестат № 031.04.2017, действителен до 24.04.2018 г.

8.3 Средства измерений представлены в таблице 1.

Таблица 1. Средства измерений.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Основные технические характеристики	Дата очередной поверки
1	2	3	4
Весы электронные ВК-600	023786	от 0,5 до 600 г; класс точности 2.	03.06.2019
Преобразователь термоэлектрический кабельный КТХА 02.02-060-к1-И-Т600-1,5-3000/500	3770-3-10	от минус 40 до 900 °С; класс допуска 1.	20.10.2018
Преобразователь термоэлектрический кабельный КТХА 02.02-060-к1-И-Т600-1,5-400/2000	4195-1-8; 4195-1-18.	от минус 40 до 900 °С; класс допуска 1.	07.08.2018
Прибор комбинированный Testo 622	39501709/102	от 300 до 1200 гПа; погрешность ± 5 гПа. от 10 до 60 °С; погрешность ± 0,4 °С. от 10 до 90 %ОВ; погрешность ± 2 %ОВ.	02.07.2018
Секундомер электронный «Интеграл С-01»	304797	класс точности (погрешность): $\Delta = \pm(9,6 \times 10^{-6} \times T_x + 0,01)$ с.	11.12.2018
Штангенциркуль ШЦ-I 0-150	046008562	от 0 до 150 мм; погрешность ± 0,1 мм.	07.02.2019

9 ДАТА И КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

дата проведения испытаний:	06.06.2018 г.
температура воздуха:	21 °С
атмосферное давление:	101,3 кПа
относительная влажность:	50 %

10 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Экспериментальные данные испытаний представлены в таблице 2. Внешний вид образца после испытания представлен на рисунке.

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»

Лист 3 Листов 6

Подпись

Таблица 2. Экспериментальные данные испытаний.

№ п/п	Масса образца, г		Потеря массы, %	Температура, °С									Время непрерывного горения, с			
	до испытания	после испытания		В печи				На поверхности образца			В центре образца		начало	прекращение	продолжительность	
				начальная	максимальная	конечная	прирост	максимальная	конечная	прирост	максимальная	конечная				прирост
1	122,81	96,65	21,3	751	784	783	1	778	776	2	668	660	8	-	-	0
2	125,14	98,13	21,6	749	789	787	2	775	773	2	674	670	4	-	-	0
3	126,32	96,43	23,7	749	785	784	1	777	774	3	670	665	5	-	-	0
4	141,83	112,51	20,7	751	788	785	3	775	774	1	671	667	4	-	-	0
5	140,14	110,35	21,3	750	784	782	2	778	776	2	667	660	7	-	-	0
Сред. значения			21,7				2			2			6	-	-	0

Оценка результатов испытаний представлена в таблице 3.

Таблица 3. Оценка результатов испытаний на негорючесть в соответствии с требованиями ГОСТ 30244-94 и статьи 13 ТР п. 4.

Строительные материалы относят к негорючим при следующих значениях параметров горючести:	Получено в ходе испытаний
прирост температуры в печи не более 50 °С;	2
продолжительность устойчивого пламенного горения не более 10 с;	0
потеря массы образца не более 50%.	21,7

Примечание: строительные материалы, не удовлетворяющие хотя бы одному из указанных значений параметров, относят к горючим.

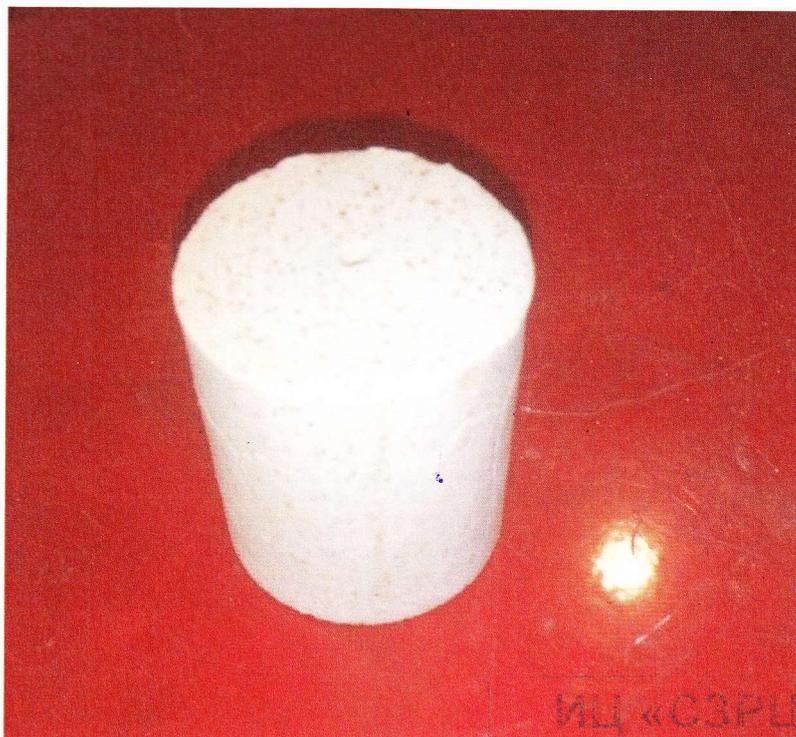


Рисунок. Внешний вид образца после испытания.

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»
 Лист 4 из 6 листов
 Подпись _____

11 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

По результатам испытаний установлено, что образцы смеси сухой строительной торговой марки АЛЬФАПОЛ на магнезиальном вяжущем типа «АЛЬФАПОЛ КИ», выпускаемые ООО «АЛЬФАПОЛ» (Код ОКПД2: 23.64.10. Адрес изготовителя: 196600, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Автомобильная, д. 9, лит. А.) по технической документации производителя ТУ 5745-001-82166262-2001 «Смеси сухие строительные напольные торговой марки АЛЬФАПОЛ на магнезиальном вяжущем». относятся к **негорючим** материалам.

Испытания провел
Инженер-испытатель:
Протокол составила:

А.А. Малинкин

В.В. Деревянченко

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»

Лист 5 Листов 6
Подпись

Орган по сертификации "СЗРЦ СЕРТ" Общества с ограниченной ответственностью "Северо-Западный Разрешительный Центр в области Пожарной Безопасности"
 196650, Россия, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, дом 13, корп. 2, лит. А3
 Аттестат аккредитации рег. № ТРПБ.RU.ПБ74 выдан 22.12.2015 г.

АКТ отбора образцов № 053-СС/05-2018 от 14.05.2018 г.	
Заявитель	ООО «АЛЬФАПОЛ». Адрес: 196600, РОССИЯ, Санкт-Петербург, город Пушкин, улица Автомобильная, дом 9, литер А. ОГРН: 1077847595858 Телефон: +78123739291. факс: +78123739291. E-mail: alfapol@alfapol.ru
Орган по сертификации	«СЗРЦ СЕРТ» ООО "СЗРЦ ПБ". Адрес: 196650, Россия, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, дом 13, корп. 2, лит. А3. ОГРН: 1117847160640. Телефон: +7 (812) 309-50-72. E-mail: info@szrc.ru. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ74 выдан 22.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации
Цель отбора	Сертификационные испытания по ГОСТ 30244-94, п. 6, метод 1, для оценки соответствия продукции требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ) в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 N 117-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 23.06.2014 N 160-ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ, от 03.07.2016 N 301-ФЗ, от 29.07.2017 N 244-ФЗ), ст.13, ст.134.
Наименование продукции	Смесь сухая строительная торговой марки АЛЬФАПОЛ на магнизиальном вяжущем типа «АЛЬФАПОЛ КИ», выпускаемая по ТУ 5745-001-82166262-2001 «Смеси сухие строительные напольные торговой марки АЛЬФАПОЛ на магнизиальном вяжущем».
Идентификационные признаки	Образцы продукции представляют собой, сухую смесь на основе магнезита, затворяемому раствором бишофита, плотностью затвердевшего раствора 1995 кг/куб.м. Партия № 95. Количество в партии 18525 кг. Дата изготовления 25.04.2018 г. Паспорт качества № 116 от 24.05.2018 г.
Единица измерения и объем выборки:	кг.
для изготовления образцов и проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 30244-94, п. 6, метод 1, отобрано:	3,0 кг.
для контрольных образцов:	1,0 кг.
На основании решения по заявке №	053-СС/05-2018 от 04.05.2018 г.
Дата отбора:	14.05.2018 г.
Место отбора:	Склад хранения готовой продукции ООО «АЛЬФАПОЛ» Санкт-Петербург, город Пушкин, улица Автомобильная, дом 9, литер А.
Отбор образцов проведен в соответствии с:	ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
На основании решения по заявке №	053-СС/05-2018 от 04.05.2018 г.
Результат наружного осмотра образцов	Отобранные образцы не имеет внешних видимых повреждений, упакованы в полиэтилен, промаркированы ОС «СЗРЦ СЕРТ»
Результат идентификации образцов	Отобранные образцы идентифицированы визуально и по технической документации производителя и действительно являются образцами заявленной на сертификацию продукцией.
Испытанные образцы подлежат списанию и утилизации без присутствия заявителя.	
Контрольные образцы опечатаны и переданы на хранение ООО «АЛЬФАПОЛ».	
Подписи:	
от органа по сертификации / испытательной лаборатории	
от изготовителя	



эксперт
 Е.М. Михатайкин
 должность, ф. и о.
 Гл. технолог
 Хмельская М.В.
 должность, ф. и о.

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»

Лист 6 Листов 8

Подпись